Приложение к Техническому заданию

**ФОРМА № 2**

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме на **Выполнение работ по капитальному ремонту**

**КНС №5 в г. Шатура**

| N позиции | Наименование товара | Наименование показателя | Минималь-ные значения показате-лей | Максима-льные значения показате-лей | Значения показателей, которые не могут изменяться | Конкретные показатели используемого товара, соответствующие значениям, установленным документацией, предлагаемые участником закупки | Единица измере-ния |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Канаты пеньковые пропитанные,  ГОСТ 30055-93 | Диаметр | 16 | 56 |  |  | мм |
| Длина окружности | 50 | 175 |  |  | мм |
| Группа в зависимости от разрывной нагрузки | А | Г |  |  |  |
| Номинальная линейная плотность каната |  | До 2800 |  |  | ктекс |
| Предельное отклонение от номинальной линейной плотности каната |  | Не более +8,0 |  |  | % |
| Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам | Не менее 1646,4 (1680) |  |  |  | даН (кгс) |
| Разрывная нагрузка каната в целом виде | Не менее 1450,4 (1480) |  |  |  | даН (кгс) |
| Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям | Не менее 2145 (2102,1) |  |  |  | кгс (даН) |
| Число витков на 1 м каната | Не менее 16 |  |  |  | шт |
| Пропитка |  |  | Должна быть сосновая смола |  |  |
| Массовая доля пропиточного состава к кондиционной массе каната | не менее 16 |  |  |  | % |
| Фактическая влажность канатов |  | Не более 16 |  |  | % |
| Длина канатов | 240 | 260 |  |  | м |
| Внешний вид и запах |  |  | Канаты не должны иметь бурых пятен, запаха, гнили, плесени, гари |  |  |
| 2 | Кислород технический газообразный  ГОСТ 5583-78 | Применение |  |  | для газопламенной обработки металлов и других технических целей |  |  |
| Объемная доля кислорода | ≥99,5 |  |  |  | % |
| Объемная доля водяных паров |  | не более 0,009 |  |  | % |
| Сорт | Первый | Второй |  |  |  |
| Объемная доля водорода |  | не > 0,5 |  |  | % |
| 3 | Мастика битумно-кукерсольная холодная  ГОСТ 30693-2000 | Прочность сцепления с основание | Не < 0,1 |  |  |  | МПа |
| 4 | Проволока горячекатаная в мотках  ГОСТ 30136-95 | Марка углеродистой стали | Ст0 | Ст3 |  |  |  |
| Диаметр | 6,3 | 6,5 |  |  | мм |
| 5 | Проволока сварочная легированная  ГОСТ 2246-70 | Номинальный диаметр |  |  | 2 |  | мм |
| Предельное отклонение для проволоки, предназначенной для сварки |  | -0,12 |  |  | мм |
| Временное сопротивление разрыву проволоки | 784 | 1176 |  |  | МПа |
| 6 | Швеллеры № 40,  ГОСТ 8240-97 | Марка стали |  |  | Ст0 |  |  |
| Серия швеллера | У или П или Э |  |  |  |  |
| Высота (h) |  |  | 400 |  | мм |
| Ширина полки (b) |  |  | 115 |  | мм |
| Толщина стенки (s) | 7,9 | 8,0 |  |  | мм |
| Толщина полки (t) |  |  | 13,5 |  | мм |
| Радиус закругления полки (r) |  | не более 9,0 |  |  | мм |
| Радиус внутреннего закругления (R) |  | не более 15,5 |  |  | мм |
| Предельные отклонения по высоте |  | Не более ±3,0 |  |  | мм |
| Предельные отклонения по ширине |  | Не более ±3,0 |  |  | мм |
| Перекос полки Δ (согласно ГОСТ 8240) |  | не более 1,725 |  |  | мм |
| Предельные отклонения по толщине полки в сторону уменьшения |  | Не более 1,0 |  |  | мм |
| Предельные отклонения по толщине стенки |  | Не более ±0,7 |  |  | мм |
| Кривизна в горизонтальной и вертикальной плоскостях |  | должна не превышать 0,15 |  |  | % длины |
| 7 | Цемент гипсоглино-земистый расширяю-  щийся,  ГОСТ 11052-74 | Начало схватывания цемента | не ранее 10 |  |  |  | Мин. от начала затворения |
| Конец схватывания цемента |  | не позднее 4 |  |  | Час. от начала затворения |
| Тонкость помола |  |  | должна быть такой, чтобы при просеивании цемента сквозь сито с сеткой № 008 по ГОСТ 6613 проходило не менее 90 |  | % массы пробы |
| Линейное расширение образцов размером (40х40х160) мм, изготовленных из цементного теста нормальной густоты, через 3 сут с момента изготовления | 0,1 | 0,7 |  |  | % |
| Количество ангидрида серной кислоты в цементе |  | не должно превышать 17 |  |  | % |
| 8 | Электроды  ГОСТ 9467-75  ГОСТ 9466-75 | Диаметр |  |  | 4 |  | мм |
| Номинальная длина | 350 | 450 |  |  | мм |
| Длина зачищенного от покрытия конца | 20 | 30 |  |  | мм |
| Тип |  |  | Э46 |  |  |
| Механические свойства металла или шва наплавленного металла при нормальной температуре: |  |  |  |  |  |
| Временное сопротивление разрыву | не менее 46 |  |  |  | кгс/мм2 |
| Относительное удлинение | не должно быть <18 |  |  |  | % |
| Ударная вязкость | не менее 8 |  |  |  | кгс х м/см2 |
| Содержание в наплавленном металле серы |  | 0,040 |  |  | % |
| Содержание в наплавленном металле фосфора |  | 0,045 |  |  | % |
| разность толщины покрытия электродов | 0,20 | 0,28 |  |  | мм |
| Максимальный линейный размер поры или шлакового включения |  | 1 |  |  | мм |
| 9 | Электроды  ГОСТ 9467-75  ГОСТ 9466-75 | Диаметр |  |  | 4 |  | мм |
| Номинальная длина | 350 | 450 |  |  | мм |
| Длина зачищенного от покрытия конца | 20 | 30 |  |  | мм |
| Тип |  |  | Э55 |  |  |
| Механические свойства металла или шва наплавленного металла при нормальной температуре: |  |  |  |  |  |
| Временное сопротивление разрыву | Не менее 55 |  |  |  | кгс/мм2 |
| Относительное удлинение | не должно быть <20 |  |  |  | % |
| Ударная вязкость | не менее 12 |  |  |  | кгс х м/см2 |
| Содержание в наплавленном металле серы |  | 0,030 |  |  | % |
| Содержание в наплавленном металле фосфора |  | 0,035 |  |  | % |
| разность толщины покрытия электродов | 0,20 | 0,28 |  |  | мм |
| Максимальный линейный размер поры или шлакового включения |  | 1 |  |  | мм |
| 10 | Болты с шестигранной головкой,  ГОСТ Р ИСО 4014-2013,  ГОСТ Р ИСО 898-1-2011 | Номинальный диаметр резьбы, d |  |  | 16 |  | мм |
| Номинальный диаметр стержня, ds |  | не более 10 |  |  | мм |
| Диаметр описанной окружности, *е* | не менее 26,2 |  |  |  | мм |
| Высота головки, k |  |  | 10 |  | мм |
| Материал |  |  | сталь |  |  |
| Класс прочности | 9.8 | 10.9 |  |  |  |
| Предел прочности при растяжении | не менее 900 |  |  |  | МПа |
| Условный предел текучести при остаточном удлинении 0,2% | не менее 720 |  |  |  | МПа |
| Относительное удлинение после разрыва для обработанного испытательного образца | не менее 9 |  |  |  | % |
| Относительное сужение площади после раз­рыва для обработанного испытательного образца | не менее 48 |  |  |  | % |
| Прочность головки |  |  | Должна быть без разрушений |  |  |
| Твердость по Виккерсу,  F ≥ 98 Н | 290 | 380 |  |  | HV |
| Твердость по Бринеллю,  F = 30 D2 | 276 | 361 |  |  | HBW |
| Твердость по Роквеллу | 28 | 39 |  |  | HRC |
| Глубина полного обезуглероживания в резьбе | ≤ 0,015 |  |  |  | мм |
| 11 | Гайки шестигранные,  ГОСТ 5927-70  (используются с болтами п. 10) | Номинальный диаметр резьбы, d |  |  | 16 |  | мм |
| Диаметр описанной окружности, *е* | не менее 26,8 |  |  |  | мм |
| da | 16 | 17,3 |  |  | мм |
| dw | ≥ 22,5 |  |  |  | мм |
| Поверхность гаек |  |  | должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений |  |  |
| 12 | Шайбы,  ГОСТ 11371-78, ГОСТ 18123-82  (используются с болтами п. 10 и гайками п. 11) | Класс точности | А | С |  |  |  |
| Диаметр резьбы крепежной детали |  |  | 16 |  | мм |
| Диаметр отверстия (d1 согласно ГОСТ 11371) |  |  | 17 |  | мм |
| Наружный диаметр шайбы (d2 согласно ГОСТ 11371) |  |  | 30 |  | мм |
| Масса 1000 шт. | 10,491 | 11,295 |  |  | кг |
| Твердость  шайб | не менее 100 |  |  |  | НV |
| Поверхности шайб |  |  | должны быть без трещин, раковин, надрывов, острых кромок, заусенцев, ржавчины |  |  |
| Материал шайбы |  |  | Легированная сталь; Углеродистая сталь |  |  |
| Марка стали | 08; 08кп; 10; 10кп; 40Х; 30ХГСА |  |  |  |  |
| Исполнение |  |  | 1 или 2 |  |  |
| Толщина |  |  | 3,0 |  | мм |
| Предельные отклонения по толщине |  | не более ±0,3 |  |  | мм |
| Толщина листа |  |  | 5 |  | мм |
| Класс точности |  |  | Б |  |  |
| Плоскость |  |  | ПН |  |  |
| Характер кромки |  |  | НО |  |  |
| Размер |  |  | Форма 4 |  |  |
| Предел текучести | 370 |  |  |  | Н/мм2 |
| Относительное удлинение | 245 |  |  |  | % |
| 13 | Гвозди строительные  ГОСТ 4028-63  ГОСТ 283-75 | Конструкция строительных гвоздей |  |  | Круглые с плоской головкой, круглые с конической головкой; круглые с плоской головкой, трефовые с конической головкой |  |  |
| Диаметр стержня | 1,2 | 5,0 |  |  | мм |
| Длина гвоздя | 25 | 150 |  |  | мм |
| Минимальная высота головки гвоздей | ≥0,84 |  |  |  | мм |
| Минимальный диаметр головки гвоздей |  | <9,0 |  |  | мм |
| Размер а | ≤3,55 |  |  |  | мм |
| Масса 1000 строительных гвоздей |  | ≥0,302 |  |  | кг |
| Отклонения на длину гвоздей | ≤±4,0 |  |  |  | мм |
| Отклонение от соосности головки относительно стержня |  | ≤0,5 |  |  | мм |
| Отклонения от круглости головок |  | до 1,1 |  |  | мм |
| Исполнение торцовой поверхность головки |  |  | Рифленая или гладкая; |  |  |
| Сечение заостренной части гвоздя |  |  | круглое или квадратное |  |  |
| Угол заострения по граням |  | ≤ 40 |  |  | градусы |
| Односторонний равномерный прогиб стержня |  | до 1,0 |  |  | мм |
| 14 | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ 20448-2018 | Сумма бутанов и бутиленов |  | Не более 60 |  |  | % |
| Объемная доля жидкого остатка при 20 °С |  | Не более 1,6 |  |  | % |
| Давление насыщенных паров, избыточное при температуре 45 °С |  | Не более 1,6 |  |  | МПа |
| Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы,  в том числе сероводорода |  | Не более 0,013  Не более 0,003 |  |  | %  % |
| Интенсивность запаха | Не менее 3 |  |  |  | баллы |
| 15 | Растворитель ГОСТ 7827-74 | Марка |  |  | Р-4 |  |  |
| Массовая доля бутилацетата |  | не более 12 |  |  | % |
| Цвет и внешний вид |  |  | Бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц |  |  |
| Массовая доля воды по Фишеру |  | не более 0,7 |  |  | % |
| Летучесть по этиловому эфиру | 5 | 15 |  |  |  |
| Кислотное число |  | Не более 0,07 |  |  | мг КОН/г |
| Число коагуляции | не менее 24 |  |  |  | % |
| Температура вспышки |  |  | минус 7 |  | ° С |
| Температура самовоспламене-ния |  |  | 550 |  | ° С |
| Температурные пределы воспламенения | Минус 9 | Плюс 19 |  |  | ° С |
| 16 | Лесоматери-алы круглые хвойных парод  ГОСТ 9463-2016 | Порода древесины |  |  | Сосна или ель |  |  |
| Сорт |  |  | II |  |  |
| Диаметр | 14 | 24 |  |  | см |
| Длина | 3 | 6,5 |  |  | м |
| Градация по длине |  |  | 0,5 |  | м |
| Градация по диаметру |  |  | 2 |  | см |
| 17 | Бруски хвойных пород обрезные, ГОСТ 8486-86, [ГОСТ 18288](http://docs.cntd.ru/document/1200005822)-87,  ГОСТ 24454-80 | Сорт |  |  | I |  |  |
| Порода древесины |  |  | Сосна или ель |  |  |
| Влажность |  | До 22 |  |  | % |
| Шероховатости поверхности пиломатериалов, Rmmax |  | не более 1250 |  |  | мкм |
| Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость |  | Не более 0,2 |  |  | стрела прогиба в долях длины пиломатериала в % |
| Покоробленность поперечная |  | Не более 1 |  |  | стрела прогиба в долях длины пиломатериала в % |
| Длина | 4 | 6,5 |  |  | м |
| Ширина | 75 | 150 |  |  | мм |
| Толщина | 40 | 75 |  |  | мм |
| 18 | Доски хвойных пород, обрезные, ГОСТ 8486-86, [ГОСТ 18288](http://docs.cntd.ru/document/1200005822)-87,  ГОСТ 24454-80 | Сорт древесины |  |  | II |  |  |
| Порода древесины |  |  | Сосна или ель |  |  |
| Влажность |  | до 22 |  |  | % |
| Шероховатости поверхности пиломатериалов, Rmmax |  | не более 1250 |  |  | мкм |
| Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость |  | Не более 0,2 |  |  | стрела прогиба в долях длины пиломатериала в % |
| Покоробленность поперечная |  | Не более 1 |  |  | стрела прогиба в долях длины пиломатериала в % |
| Толщина | Не менее 44 |  |  |  | мм |
| Длина | 4 | 6,5 |  |  | м |
| Ширина | 75 | 150 |  |  | мм |
| 19 | Грунтовка,  ГОСТ 25129-82 | Внешний вид пленки |  |  | После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой |  |  |
| Цвет пленки грунтовки |  |  | Красно-коричневый |  |  |
| Марка |  |  | ГФ-021 |  |  |
| Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-4 | не менее 45 |  |  |  | с |
| Адгезия пленки |  | не более 1 |  |  | баллы |
| Степень перетира |  | не более 40 |  |  | мкм |
| Массовая доля нелетучих веществ | 54 | 60 |  |  | % |
| Степень разбавления грунтовки растворителем | не более 20 |  |  |  | % |
| Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1 | не менее 50 |  |  |  | см |
| Твердость пленки по маятниковому прибору М-3 | не менее 0,35 |  |  |  | У.е. |
| Эластичность пленки при изгибе |  | не более 1 |  |  | мм |
| Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия | ≥ 24 |  |  |  | ч |
| Расслаивание | ≤ 5 |  |  |  | Мл |
| Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2)°С | от 48 |  |  |  | ч |
| Способность пленки шлифоваться |  |  | Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку |  |  |
| Стойкость пленки к действию нитроэмали |  |  | Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку |  |  |
| 20 | Ксилол нефтяной  ГОСТ 9410-78 | Марка |  |  | А |  |  |
| Плотность при 20 °С | 0,862 | 0,868 |  |  | г/см3 |
| Пределы перегонки : |  |  |  |  |  |
| температура начала перегонки | не ниже 137,5 |  |  |  | °С |
| 98 % объема перегоняется при температуре |  | не выше 141,2 |  |  | °С |
| 95 % объема перегоняется в пределах температуры, не выше |  | не выше 3,0 |  |  | °С |
| Массовая доля основного вещества(ароматических углеводородов C8H10) | Не менее 99,6 |  |  |  | % |
| Окраска серной кислоты |  | Не более 0,3 |  |  | номер образцовой шкалы |
| Содержание сероводорода и меркаптанов |  |  | отсутствие |  |  |
| Реакция водной вытяжки |  |  | нейтральное |  |  |
| Испаряемость |  |  | Испаряется без остатка |  |  |
| Температура вспышки | Не ниже 23 |  |  |  | °С |
| 21 | Щиты из досок  ГОСТ 13715-78 | Толщины |  |  | 25 |  | мм |
| Влажность | 6 | 10 |  |  | % |
| Предел прочности при статическом изгибе поперек реек Р | Не менее 12 |  |  |  | МПа |
| Предел прочности при скалывании по клеевому слою в сухом состоянии | Не менее 1 |  |  |  | МПа |
| 22 | Горячекатаная арматурная сталь гладкая,  ГОСТ 5781-82 | Класс |  |  | А-I |  |  |
| Диаметр |  |  | 12 |  | мм |
| Площадь поперечного сечения 1 м |  |  | 1,131 |  | см2 |
| Кривизна стержней |  | не должна превышать 0,6 |  |  | % длины |
| Предел текучести | не менее 235 |  |  |  | Н/мм2 |
| Временное сопротивление разрыву | не менее 373 |  |  |  | Н/мм2 |
| Относительное удлинение | не менее 14 |  |  |  | % |
| Поверхность |  |  | На поверхности не должно быть раскатанных трещин, трещин напряжения, рванин, прокатных плен и закатов |  |  |
| 23 | Горячекатаная арматурная сталь,  ГОСТ 5781-82 | Класс |  |  | А-I, А-II, А-III |  |  |
| Диаметр | 6 | 20 |  |  | мм |
| Длина стержня | 6 | 12 |  |  | мм |
| Кривизна стержней |  | не должна превышать 0,6 |  |  | % длины |
| Предел текучести | не менее 235 |  |  |  | Н/мм2 |
| Временное сопротивление разрыву | не менее 373 |  |  |  | Н/мм2 |
| Относительное удлинение | не менее 14 |  |  |  | % |
| Поверхность |  |  | На поверхности не должно быть раскатанных трещин, трещин напряжения, рванин, прокатных плен и закатов |  |  |
| 24 | Бетонные смеси готовые,  ГОСТ 7473-2010,  ГОСТ 26633-2015,  ГОСТ 12730.5-84 | Тип |  |  | бетонная смесь тяжелого бетона |  |  |
| Класс прочности на сжатие |  |  | B25 |  |  |
| Морозостойкость |  |  | F200 |  |  |
| Водонепроницаемость |  |  | W8 |  |  |
| Марка по удобоукладываемости | П2 | П4 |  |  |  |
| Осадка конуса | 5 | 20 |  |  | см |
| Допустимые отклонения заданных значений удобоукладываемости |  | не более ±2 |  |  | см |
| Расслаиваемость бетонной смеси по показателю водоотделение |  | не более 0,8 |  |  | % |
| Расслаиваемость бетонной смеси по показателю раствороотделение |  | до 4 |  |  | % |
| Отклонение заданного значения расслаиваемости бетонной смеси по показателю раствороотделение |  | не более +1,0 |  |  | % |
| Вид крупного заполнителя |  |  | должен быть щебень |  |  |
| Смесь фракций крупного заполнителя |  |  | 20 |  | мм |
| Средняя плотность зерен крупного заполнителя | 2000 | 3000 |  |  | кг/м3 |
| Содержание пылевидных и глинистых частиц в щебне |  | не должно превышать 1 |  |  | % массы |
| Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в крупном заполнителе |  | ≤ 35 |  |  | % массы |
| Содержание в крупных и мелких заполнителях серы, сульфидов, кроме пирита (марказит, пирротин и др.) и сульфатов (гипс, ангидрит и др.) в пересчете на SO3 |  | ≤ 1,5 |  |  | % по массе |
| Содержание в заполнителях пирита в пересчете на SO3 |  | ≤ 4 |  |  | % по массе |
| Содержание в крупных и мелких заполнителях галоидов (галит, сильвин и др.), содержащих водорастворимые хлориды, в пересчете на ион хлора |  | ≤ 0,15 |  |  | % по масса |
| Содержание в заполнителях свободного волокна асбеста |  | ≤ 0,25 |  |  | % по массе |
| Содержание в заполнителях угля |  | ≤ 1 |  |  | % по массе |
| Количество химических добавок |  | не должно быть более 5 |  |  | % массы цемента |
| 25 | Раствор цементно-известковый  ГОСТ 28013-98 | Раствор по средней плотности | легкий | тяжелый |  |  |  |
| Назначение раствора |  |  | кладочный |  |  |
| Марка по прочность растворов на сжатие в проектном возрасте |  |  | М25 |  |  |
| Марка по морозостойкости | F50 |  |  |  |  |
| Марка по подвижности | Пк1 | Пк 4 |  |  |  |
| Водоудерживающая способность растворных смесей | не менее 90 |  |  |  | % |
| Погрешность дозирования для вяжущих материалов, воды, добавок, заполнителей | не должна превышать ±2 |  |  |  | % |
| Средняя плотность, D, затвердевших растворов в проектном возрасте |  | не более 1600 |  |  | кг/м3 |
| Расслаиваемость свежеприготовленных смесей |  | ≤ 10 |  |  | % |
| Норма подвижности по погружению конуса | 1 | 14 |  |  | см |
| 26 | Известь строительная негашеная комовая  ГОСТ 9179-77 | Сорт |  |  | I |  |  |
| Содержание гидратной воды |  | Не более 2 |  |  | % |
| 27 | Канат двойной свивки типа ТК, конструкции 6 х19(1+6+12)+1 о.с. оцинкованный  ГОСТ 3070-88 | Диаметр |  |  | 5,5 |  | мм |
| Марка проволоки |  |  | В |  |  |
| Маркировочная группа |  |  | 1770 |  | н/мм2 |
| Расчетная площадь сечения всех проволок в канате | Не менее 10,42 |  |  |  | мм2 |
| 28 | Смесь сухая гидроизоляционная проникающая капиллярная  ГОСТ 8735,  ГОСТ 31356,  ГОСТ 10060.0 | Марка |  |  | «Пенетрон» |  |  |
| Внешний вид |  |  | Сыпучий порошок, не содержащий механических примесей |  |  |
| Цвет |  |  | серый |  |  |
| Расход |  |  | 1 |  | кг/м2 |
| Влажность |  | Не более 0,2 |  |  | % |
| Наибольшая крупность зерен заполнителя |  | 0,63 |  |  | мм |
| Содержание зерен наибольшей крупности |  | Не более 5 |  |  | % |
| Насыпная плотность | 1100 | 1300 |  |  | кг/м3 |
| Содержание хлорид-ионов |  | Не более 0,1 |  |  | % |
| Для растворенной смеси |  |  |  |  |  |
| Подвижность |  | Не менее Пк3 |  |  |  |
| Сохраняемость первоначальной подвижности | 30 |  |  |  | мин |
| Водоудерживающая способность | Не менее 90 |  |  |  | % |
| Сроки схватывания: |  |  |  |  |  |
| начало | Не ранее 40 |  |  |  | мин |
| конец |  | Не позднее 160 |  |  | мин |
| После обработки бетона |  |  |  |  |  |
| Повышение морозостойкости после обработки бетона | 100 |  |  |  | циклов |
| Повышение марки бетона по водонепроницаемости после обработки | Не менее 3 |  |  |  | ступени |
| Повышение прочности обработанного бетона на сжатие от начальной | Не менее 5 |  |  |  | % |
| Температура применения | Не менее +5 |  |  |  | °С |
| Температура хранения сухой смеси | -60 | +50 |  |  | °С |
| Гарантийный срок хранения сухой смеси | Не менее 18 |  |  |  | месяцы |
| Температура воды затворения | 18 | 20 |  |  | °С |
| 29 | Смесь сухая для гидроизоляции швов, стыков трещин ГОСТ 8735,ГОСТ 310.0, ГОСТ 31356, ГОСТ 310.4, ГОСТ 12730.5, ГОСТ 10060.0 | Марка смеси |  |  | «Пенекрит» |  |  |
| Внешний вид |  |  | Сыпучий порошок, не содержащий механических примесей |  |  |
| Цвет |  |  | Серый |  |  |
| Влажность по массе |  | Не более 0,6 |  |  | % |
| Расход |  |  | 2 |  | кг/м.п. |
| Для сухой смеси: |  |  |  |  |  |
| Насыпная плотность в стандартном неуплотненном состоянии, | 1250 | 1350 |  |  | кг/м3 |
| Для растворенной смеси: |  |  |  |  |  |
| начало | Не ранее 40 |  |  |  | мин |
| конец |  | Не позднее 90 |  |  | мин |
| Для раствора: |  |  |  |  |  |
| Прочность сцепления с бетоном | Не менее 2,0 |  |  |  | МПа |
| Прочность на сжатие: |  |  |  |  |  |
| через 7 дней | Не менее 20,0 |  |  |  | МПа |
| через 28 дней | Не менее 25,0 |  |  |  | МПа |
| Марка по водонепроницаемости раствора | Не менее W 14 |  |  |  |  |
| Марка по морозостойкости | Не менее F400 |  |  |  |  |
| Температура применения | Не менее +5 |  |  |  | °С |
| Условие хранения сухой смеси |  |  | В помещениях любой влажности |  |  |
| Температура хранения сухой смеси | - 80 | +80 |  |  | °С |
| Гарантийный срок хранения сухой смеси | Не менее 18 |  |  |  | месяцы |
| Температура воды затворения | 18 | 20 |  |  | °С |
| 30 | Сухая смесь ремонтная  ГОСТ 310.3  ГОСТ 8735  ГОСТЬ 310.4  ГОСТ 31356  ГОСТ 5802  ГОСТ 12730.5 | Марка |  |  | «Скрепа М500» |  |  |
| Сроки схватывания: |  |  |  |  |  |
| начало | Не ранее 10 |  |  |  | мин |
| конец |  | Не позднее 140 |  |  | мин |
| Насыпная плотность | 1250 | 1450 |  |  | кг/м3 |
| Водонепроницаемость | Не менее W14 |  |  |  |  |
| Температура эксплуатации (температура поверхности бетона) | +5 | +35 |  |  | °С |
| Температура хранения сухой смеси | -60 | +50 |  |  | °С |
| Влажность |  | Не более 0,2 |  |  | % |
| Наибольшая крупность зерен заполнителя |  | 1,25 |  |  | мм |
| Содержание зерен наибольшей крупности |  | Не более 5 |  |  | % |
| Подвижность |  |  | Пк1 |  |  |
| Сохраняемость первоначальной подвижности | Не менее 30 |  |  |  | мин |
| Водоудерживающая способность | Не менее 95 |  |  |  | % |
| Класс по прочности на растяжение при изгибе в возрасте 1 сутки | Не менее Btb3,6 |  |  |  |  |
| Класс по прочности в возрасте 1 сутки | Не менее В15 |  |  |  |  |
| Класс по прочности на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток | Не менее Btb5,2 |  |  |  |  |
| Класс по прочности на сжатие в возрасте 28 суток | Не менее В35 |  |  |  |  |
| Прочность сцепления с основанием | Не менее 2,0 |  |  |  | МПа |
| Морозостойкость | Не менее F400 |  |  |  |  |
| Марка по морозостойкости контактной зоны | Не менее  Fкз 100 |  |  |  |  |
| 31 | Двери металлические противопожарные ГОСТ Р 57327-2016 ГОСТ Р53307-2009 | Конструктивное исполнение |  |  | Двупольная |  |  |
| Предел огнестойкости |  |  | EI 60 |  |  |
| Марка |  |  | ДПМ-02/60 |  |  |
| Длина |  |  | 1600 |  | мм |
| Высота |  |  | 2100 |  | мм |
| 32 | Двери металлические противопожарные ГОСТ Р 57327-2016 ГОСТ Р53307 | Конструктивное исполнение |  |  | Однопольная |  |  |
| Предел огнестойкости |  |  | EI 60 |  |  |
| Марка |  |  | ДПМ-01/30 |  |  |
| Длина |  |  | 1000 |  | мм |
| Высота |  |  | 2100 |  | мм |
| 33 | Воздуховоды из оцинкованной стали,ГОСТ 14918-80 | Толщина |  |  | 0,7 |  | мм |
| Периметр | 1100 | 1600 |  |  | мм |
| 34 | Решетка вентиляцио-нная ГОСТ 32548-2013 | Тип |  |  | АРН |  |  |
| Марка |  |  | «АРКИОС» |  |  |
| Материал |  |  | Алюминий |  |  |
| Длина |  |  | 600 |  | мм |
| Высота |  |  | 300 |  | мм |
| 35 | Решетка вентиляцио-нная алюминиевая «АРКИОС» ГОСТ 32548-2013 | Тип |  |  | АМР |  |  |
| Длина |  |  | 200 |  | мм |
| Высота |  |  | 100 |  | мм |
| 36 | Вентилятор радиальный низкого давления ГОСТ 5976-90 | Марка |  |  | ВЦ (ВР) 475-2.5 (4-70-2.5) |  |  |
| Материал |  |  | Углеродистая сталь |  |  |
| 37 | Мастика герметизиру-ющая нетвердеющаяГОСТ 14791-79 | Марка |  |  | «Гэлан» |  |  |
| Предел прочности при разрыве | не менее 0,1 |  |  |  | кг/см2 |
| Относительное удлинение | не менее 20 |  |  |  | % |
| Водопоглощение |  | не более 0,5 |  |  | % |
| Стекание мастики при температуре 80° С (теплостойкость) |  | не более 2 |  |  | мм |
| Консистенция | 7 | 12 |  |  | мм |
| Цвет |  |  | светло-серый |  |  |
| Интервал рабочей температуры | -50 | +70 |  |  | °С |
| Ширина рабочей зоны | Не менее 10 |  |  |  | мм |
| Расход на 1 погонный метр | 0,2 | 0,5 |  |  | кг |
| 38 | Электроды  ГОСТ 9467-75  ГОСТ 9466-75 | Диаметр |  |  | 5 |  | мм |
| Номинальная длина | 350 | 450 |  |  | мм |
| Длина зачищенного от покрытия конца | 20 | 30 |  |  | мм |
| Тип |  |  | Э42А |  |  |
| Механические свойства металла или шва наплавленного металла при нормальной температуре: |  |  |  |  |  |
| Временное сопротивление разрыву | Не менее 42 |  |  |  | кгс/мм2 |
| Относительное удлинение | не должно быть <22 |  |  |  | % |
| Ударная вязкость | не менее 15 |  |  |  | кгс х м/см2 |
| Содержание в наплавленном металле серы |  | 0,030 |  |  | % |
| Содержание в наплавленном металле фосфора |  | 0,035 |  |  | % |
| разность толщины покрытия электродов | 0,24 | 0,32 |  |  | мм |
| Максимальный линейный размер поры или шлакового включения |  | 1 |  |  | мм |
| 39 | Шнур асбестовый, ГОСТ 1779-83 | Марка |  |  | ШАОН |  |  |
| Основа |  |  | Хлопок или вискоза |  |  |
| Диаметр | 22 | 25 |  |  | мм |
| Максимальная температура рабочей среды | не ниже 400 |  |  |  | °С |
| Результирующая линейная плотность | 250,1 | 380,0 |  |  | ктекс |
| Массовая доля влаги |  | не более 4,5 |  |  | % |
| Массовая доля асбестового волокна в шнурах | не должна быть менее 78 |  |  |  | % |
| Устойчивость к изгибу |  |  | Шнуры должны быть устойчивыми к изгибу и при испытании не должны расслаиваться и иметь разрывов нитей |  |  |

**Инструкция по заполнению первой части заявки**

Данная форма является рекомендованной для участника закупки, однако участник закупки вправе представить требуемые сведения в любой другой форме.

Участник закупки должен исходить из того, что он изучает всю документацию об аукционе в электронной форме в полном объеме и готовит свое предложение с учетом требований и показателей, установленных в такой документации. Показатели физико-механических свойств, а также иные качественные показатели (характеристики) в рамках одной позиции, должны быть индивидуальны для каждого товара (материала) и не должны противоречить составу документации об аукционе в электронной форме, а также законодательным актам Российской Федерации, государственным стандартам (в то числе признанные в Российской Федерации межгосударственные и международные стандарты), санитарным нормам и правилам, строительным нормам и правилам, нормам по безопасности, а также другим документам, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

При подготовке предложения участника закупки по товарам и применяемым материалам, используемым при выполнении работ/оказании услуг, их качественным и иным характеристикам товаров и применяемых материалов и их показателям, соответствующим требованиям закупочной документацией, участником закупки указываются сведения в соответствии с теми данными, которые указаны в технической части закупочной документации (далее – Техническое задание) и в «Требованиях к качественным и иным характеристикам товаров и их показателям, которые определяют соответствие потребностям заказчика», с учетом следующих положений:

- в части представления конкретных показателей о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара и применяемых материалов при выполнении работ/оказании услуг в заявке участника закупки не допускается указание слов и словосочетаний во всех их формах: «должен», «должен быть», «может быть», «требуется», «необходимо», «не менее»/«не более», «не меньше/«не больше», «менее»/«более», «не хуже»/«лучше», «выше»/ «ниже», «меньше»/«больше», «>»/«<» (в том числе с частицей «не»), «≤»/«≥», «превышает»/«не превышает», «превышать»/«не превышать», «или», «+/-», «;», «от», «до», «свыше» по отношению к характеристикам используемых товаров и применяемых материалов. Указывается только конкретное, точное и достоверное значение характеристик и функциональных свойств товара и применяемых материалов, конкретные показатели товара и применяемых материалов, предоставляемые участником закупки, не должны сопровождаться словами «эквивалент», «аналог», «допускается», «не допускается» и т.п. Значения показателей не должны допускать разночтения или двусмысленное толкование;

- участник закупки в своей заявке при описании характеристик и предложений должен применять общепринятые обозначения и наименования в соответствии с требованиями действующих нормативных документов. При подаче сведений участниками должны применяться обозначения (единицы измерения, наименования показателей, технических, функциональных параметров) в соответствии с обозначениями, установленными в Техническом задании закупочной документации, и "требованиях к качественным и иным характеристикам товаров и их показателям, которые определяют соответствие потребностям заказчика", является конкретным показателем и подлежит к предоставлению участником закупки. Заявки, поданные с нарушением данных требований, признаются не соответствующими требованиям, установленным закупочной документацией, и будут отклонены;

- разъяснение и применение понятий, используемых в показателях товаров и применяемых материалов: знак «<», слова «менее», «меньше», «ниже» означают, что участнику необходимо предоставить значения параметра менее требуемого, не включая крайнее максимальное значение. Знак «>», слова «более», «больше», «выше», «свыше», «превышать(ет)» означают необходимость предоставления значения параметра более требуемого, не включая крайнее минимальное значение. Знак «≥», слова «не менее», «не меньше» «не ниже» означают необходимость предоставления значения параметра равного или более требуемого. Знак «≤», слова «не более», «не больше», «не выше», «не превышать(ет)» означают необходимость предоставления значения параметра равного или менее требуемого.

В случае если знак «двоеточие» стоит после слов «более», «менее», «от», «до», то «более», «менее», «от», «до» относятся к первому показателю. В остальных случаях «более», «менее», «от», «до» распространяется на все показатели конкретного параметра.

В случае указания требуемого значения с использованием символа «[ ]» вне зависимости от применения иных символов (знаков, союзов, слов), установленных настоящей инструкцией, участнику закупки необходимо представить данный показатель как значение показателя, который не может изменяться.

Конкретные показатели, характеристики товара представляются в отношении каждого вида (типа) товара. В случае перечисления характеристик через точку с запятой, знак «/», союз «или» участник закупки должен указать одно значение по своему выбору. Перечисление характеристик через запятую, союз «и», знак «\» означает, что необходимы товары со всеми перечисленными характеристиками. В случае если значения или диапазоны значений параметра указаны одновременно с использованием символов «точка с запятой», «запятая», - участнику закупки необходимо представить в заявке значения или диапазоны значений, разделенные символом «точка с запятой».

Символ «…» установленный между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, не включая крайние значения.

В случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо представить конкретные значения из данного диапазона, не включая крайние значения.

Если в требованиях указан диапазон возможных значений для нескольких видов (типов или марок) товара, регламентированных ГОСТом, тогда как в ГОСТе на данный материал указаны конкретные значения, данное требование обусловлено тем, что Участник на свое усмотрение выбирает конкретный вид (тип или марку) товара и указывает для него соответствующее ГОСТу значение. Характеристики товаров, не соответствующие ГОСТ, указанным в аукционной документации, не будут отвечать требованиям документации и потребностям Заказчика.

В случае наличия в описании товара и применяемых материалов показателей, значения которых не могут изменяться, это означает, что указанный показатель является неизменным. Участником закупки данные в отношении таких показателей вносятся в неизменном виде.

Участник закупки, подавший заявку на участие в закупке, но не указавший и/или некорректно указавший хотя бы один конкретный показатель используемых привыполнении работтоваров и применяемых материаловне допускается к участию в закупке, а его заявка признается несоответствующей требованиям документации о закупке.