**Техническое задание**

**Объект закупки:** Поставка школьной мебели

**Заказчик:** ГАОУ МО "Балашихинский лицей"

**Начальная (максимальная) цена договора:** 9 240 408,00 (девять миллионов двести сорок тысяч четыреста восемь) рублей, 00 коп. Цена договора включает в себя НДС и все затраты, связанные с доставкой товара.

**Требования к функциональным и техническим характеристикам товара:** Согласно таблице «Требования Заказчика к качественным характеристикам и конкретным показателям товара»

**Требования к качеству товара:**

Мебель должна быть сертифицирована, изготовлена из экологически чистых материалов. Все детали мебели должны иметь современный дизайн и быть выполнены из высококачественных материалов.

Поставщик одновременно с товаром передает документы, подтверждающие качество товара и его соответствие требованиям документации.

При обнаружении в пределах гарантийного срока в поставленной продукции дефектов поставщик обязан заменить такую продукцию в течение 30 рабочих дней от даты обнаружения дефектов. Расходы по возврату продукции, замене производятся за счет средств поставщика.

Поставщик на период гарантийного срока оказывает сервисные бесплатные услуги по ремонту мебели.

**Требования к поставщику:**

1. Отсутствие сведений об участнике в реестре недобросовестных поставщиков на официальном сайте РФ www.zakupki.gov.ru.

**Место оказания услуг:** 143907 Московская область г. Балашиха, пр-т Ленина, 55. ГАОУ МО «Балашихинский лицей»

**Сроки оказания услуг:** 60 (шестьдесят) календарных дней с момента заключения настоящего Договора.

Требования Заказчика к качественным характеристикам и конкретным показателям товара

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование товара | Ед. изм. | Кол-во | Наименование параметра (показателя) товара | Требуемое значение, установленное заказчиком |
| **1** | **Стол ученический Тип1** | **шт** | **198** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры столешницы (Ш×Г), мм | Не менее 1200х 500 |
|  |  |  |  | Стол состоит из столешницы, царги и металлокаркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы и царги | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм. | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Торцевые поверхности столешницы, пенала под карандаши и ручки должны быть покрыты полипропиленом | Наличие |
|  |  |  |  | Толщина полипропилена, мм | Не менее 5 |
|  |  |  |  | Полипропиленовая кромка и два пенала должны быть изготовлены методом литья, плотно облегать и повторять все контуры столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Полипропиленовая кромка должна быть бесшовная | Соответствие |
|  |  |  |  | Стыки отсутствуют | Соответствие |
|  |  |  |  | Полипропиленовая кромка и два пенала под карандаши и ручки должны представлять собой единый элемент | Соответствие |
|  |  |  |  | Наружные углы столешницы должны быть закруглены | Наличие |
|  |  |  |  | Радиус закругления, см | Не более 3 |
|  |  |  |  | Цвет полипропиленовой кромки и двух пеналов | белый |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления царги, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей , мм. | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Крепление столешницы и царги к каркасу стола должно быть соединение болта и футорки | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер царги (Д×Ш), мм | Не менее 1050х320 |
|  |  |  |  | Вставка из анодированного алюминиевого профиля | наличие |
|  |  |  |  | Размер вставки (Д×Ш), мм | Не менее 1045х10 |
|  |  |  |  | Количество вставок | не более 1 |
|  |  |  |  | Способ установки профиля | В пазы , которые выбраны фрезой на лицевой стороне царги |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса | Металлическая труба |
|  |  |  |  | Метод изготовления каркаса | Изгиб трубы |
|  |  |  |  | Отсутствие неровностей, волны и складок при гнутье каркаса | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы | Плоскоовальная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы в верхней части каркаса, мм. | 40(±3)х20(±3) |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы в нижней части каркаса, мм. | 45(±3)х25(±3) |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы, мм. | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Покрытие | Порошковая краска |
|  |  |  |  | Переходная втулка для регулировки высоты каркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления втулок для регулировки высоты каркаса | Полипропилен |
|  |  |  |  | Крючки для портфелей | Травмобезопасные |
|  |  |  |  | Количество крючков, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Материал изготовления крючков | Гнутая штампованная сталь |
|  |  |  |  | Заглушки пластиковые | Наличие |
|  |  |  |  | Общее количество заглушек, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Заглушки накладные | Наличие |
|  |  |  |  | Заглушки L-образной формы надевается на угол каркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек L-образной формы, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушки L-образной формы |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | Не менее 90 не более 100 |
|  |  |  |  | - высота, мм | Не менее 110 не более 120 |
|  |  |  |  | Цвет заглушек | черный |
|  |  |  |  | Заглушка в виде наконечника на концах труб | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек-наконечников, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушек-наконечников |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | Не менее 60 не более 65 |
|  |  |  |  | - высота, мм | Не менее 45 не более 50 |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП | Дуб серый, холодный серый, белый |
|  |  |  |  | Цвет кромки ПВХ | белый |
|  |  |  |  | Цвет металлокаркаса и подстолья | Белый, серый |
|  |  |  |  | Стол регулируется по высоте на три номера 5-7 по ГОСТ 11015-93 | Наличие |
| 2 | **Стол ученический Тип 2** | **шт** | **80** |  |  |
|  |  |  |  | Стол должен состоять из столешницы, царги и металлокаркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры столешницы (Ш×Г), мм | Не менее 700х500 |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы и царги | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм. | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Торцевые поверхности столешницы, пенала под карандаши и ручки должны быть покрыты полипропиленом | Наличие |
|  |  |  |  | Толщина полипропилена, мм | Не менее 5 |
|  |  |  |  | Полипропиленовая кромка и пенал должны быть изготовлены методом литья, плотно облегать и повторять все контуры столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Полипропиленовая кромка должна быть бесшовная | Соответствие |
|  |  |  |  | Стыки отсутствуют | Соответствие |
|  |  |  |  | Полипропиленовая кромка и пенал под карандаши и ручки должны представлять собой единый элемент | Соответствие |
|  |  |  |  | Наружные углы столешницы должны быть закруглены | Наличие |
|  |  |  |  | Радиус закругления, см | Не более 3 |
|  |  |  |  | Цвет полипропиленовой кромки и пенала | белый |
|  |  |  |  | Регулировка угла наклона столешницы | Наличие |
|  |  |  |  | Механизм регулировки угла наклона столешницы типа «ростомат» с одной стороны и «П» образной скобы с другой стороны | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления механизма | Сталь |
|  |  |  |  | Количество механизмов регулировки, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Материал изготовления «П» образной скобы | сталь |
|  |  |  |  | Количество «П» образных скоб | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления царги, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей, мм. | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Крепление столешницы и царги к каркасу стола должно быть соединение болта и футорки | Соответствие |
|  |  |  |  | Вставка из анодированного алюминиевого профиля | наличие |
|  |  |  |  | Размер вставки (Д×Ш), мм | Не менее 545\*10 |
|  |  |  |  | Цвет вставки | Белый |
|  |  |  |  | Количество вставок | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Способ установки профиля | В пазы, которые выбраны фрезой на лицевой стороне царги |
|  |  |  |  | Метод изготовления каркаса | Изгиб трубы |
|  |  |  |  | Отсутствие неровностей, волны и складок при гнутье каркаса | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы | Плоскоовальная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы в верхней части каркаса, мм. | 40(±5)х20(±5) |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы в нижней части каркаса, мм. | 45(±5)х25(±5) |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы, мм. | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Покрытие | Порошковая краска |
|  |  |  |  | Переходная втулка для регулировки высоты каркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления втулок для регулировки высоты каркаса | Полипропилен |
|  |  |  |  | Крючок для портфелей | Травмобезопасный |
|  |  |  |  | Количество крючков, шт. | Не менее1 |
|  |  |  |  | Материал изготовления крючка | Гнутая штампованная сталь |
|  |  |  |  | Заглушки пластиковые | Наличие |
|  |  |  |  | Общее количество заглушек, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Заглушки накладные | Наличие |
|  |  |  |  | Заглушки L-образной формы надевается на угол каркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек L-образной формы, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушки L-образной формы |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | Не менее 90 |
|  |  |  |  | - высота, мм | Не менее 110 |
|  |  |  |  | Цвет заглушек | черный |
|  |  |  |  | Заглушка в виде наконечника на концах труб | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек-наконечников, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушек-наконечников |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | Не менее 60 |
|  |  |  |  | - высота, мм | Не менее 45 |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП столешницы | Серый, белый, дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП царги | Серый, белый, дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет кромки ПВХ | белый |
|  |  |  |  | Цвет металлокаркаса | Белый |
|  |  |  |  | Стол регулируется по высоте на три номера 3-5 по ГОСТ 11015-93 | Наличие |
|  |  |  |  | Стол ученический соответствует требованиям ГОСТ 11015-93 | Наличие |
| **3** | **Стол Трапеция Тип 1** | **шт** | **10** |  |  |
|  |  |  |  | Стол должен состоять из столешницы и каркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Столешница должна быть трапециевидной формы | наличие |
|  |  |  |  | Глубина столешницы, мм | Не менее 500 |
|  |  |  |  | Ширина столешницы с длинной стороны, мм | Не менее 600 и не более 620 |
|  |  |  |  | Ширина столешницы с короткой стороны, мм | Не менее 350 и не более 450 |
|  |  |  |  | Длинная сторона столешницы должна иметь эргономичный вырез | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Углы столешницы закруглены | наличие |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП | Холодный серый, белый, желтый, дуб серый |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей, | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Расцветка материала торцевых поверхностей | По согласованию с Заказчиком |
|  |  |  |  | Каркас стола должен состоять из четырех опор и обвязки | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры должны быть выполнены на базе двух труб круглого сечения | наличие |
|  |  |  |  | Диаметр трубы, мм | Не менее 32 и не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Для обеспечения плавного хода между трубами должна быть установлена пластмассовая втулка | Наличие |
|  |  |  |  | Обвязка должна быть двойной | Соответствие |
|  |  |  |  | Обвязка 1 должна располагаться непосредственно под столешницей | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления обвязки 1 | Металлическая труба |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы | прямоугольная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы, мм | Не менее 25х25 |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Обвязка 2 должна соединять ножки с трех сторон и располагаться ниже уровня столешницы на не менее 150 мм | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления обвязки 2 | Металлическая труба |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы | круглая |
|  |  |  |  | Диаметр сечения трубы, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | Не менее 1,2 |
|  |  |  |  | Высота стола должна регулироваться на 5-7 ростовые группы | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие каркаса | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | 0,6-0,7 |
|  |  |  |  | Расцветка материала покрытия каркаса | По согласованию с заказчиком (белый, серый, бежевый, красный, синий) |
| **4** | **Стол Трапеция Тип 2** | **шт** | **10** |  |  |
|  |  |  |  | Стол должен состоять из столешницы и каркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Столешница должна быть трапециевидной формы | наличие |
|  |  |  |  | Глубина столешницы, мм | Не менее 500 |
|  |  |  |  | Ширина столешницы с длинной стороны, мм | Не менее 1200 и не более 1250 |
|  |  |  |  | Ширина столешницы с короткой стороны, мм | Не менее 700 и не более 900 |
|  |  |  |  | Длинная сторона столешницы должна иметь два эргономичных выреза | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Углы столешницы закруглены | наличие |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП | Холодный серый, белый, желтый, дуб серый |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей, | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Расцветка материала торцевых поверхностей | По согласованию с Заказчиком |
|  |  |  |  | Каркас стола должен состоять из четырех опор и обвязки | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры должны быть выполнены на базе двух труб круглого сечения | наличие |
|  |  |  |  | Диаметр трубы, мм | Не менее 32 и не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Для обеспечения плавного хода между трубами должна быть установлена пластмассовая втулка | Наличие |
|  |  |  |  | Обвязка должна быть двойной | Соответствие |
|  |  |  |  | Обвязка 1 должна располагаться непосредственно под столешницей | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления обвязки 1 | Металлическая труба |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы | прямоугольная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы, мм | Не менее 25х25 |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Обвязка 2 должна соединять ножки с трех сторон и располагаться ниже уровня столешницы на не менее 150 мм | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления обвязки 2 | Металлическая труба |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы | круглая |
|  |  |  |  | Диаметр сечения трубы, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | Не менее 1,2 |
|  |  |  |  | Высота стола должна регулироваться на 5-7 ростовые группы | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие каркаса | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | 0,6-0,7 |
|  |  |  |  | Расцветка материала покрытия каркаса | По согласованию с заказчиком (белый, серый, бежевый, красный, синий) |
| **6** | **Стол письменный Тип 1** | **шт** | **11** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер стола (ШхГхВ), мм | не менее 1200х500х750 |
|  |  |  |  | Стол состоит из металлического каркаса и столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина ЛДСП, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Металлический каркас состоит из боковых опор и декоративного экрана | Соответствие |
|  |  |  |  | Боковые опоры должны состоять из вертикальных стоек, основания и крепежной пластины для крепления столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Стойка боковой опоры должна быть выполнена из двух труб круглого сечения и вставки из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр трубы, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина металла вставки, мм | Не менее 1,0 |
|  |  |  |  | Поверхность вставки должна иметь перфорацию в виде овалов 3х50 мм | Наличие |
|  |  |  |  | Вставка должна быть расположена между двух труб стойки | Соответствие |
|  |  |  |  | С внутренней стороны стойки установлены 2 резьбовые втулки М6 для крепления экрана | Соответствие |
|  |  |  |  | Экран должен быть выполнен из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 0,8 |
|  |  |  |  | Экран должен иметь ребра жесткости по периметру и перфорацию в виде овалов | Наличие |
|  |  |  |  | Крепёжная пластина металлокаркаса представляет собой П-образный профиль из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Высота полки крепежной пластины, мм | Не менее 18 |
|  |  |  |  | Основание опоры должно представлять собой сварную конструкцию. | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота профиля основания, мм | Не менее 28 |
|  |  |  |  | Ширина профиля основания, мм | Не менее 68 |
|  |  |  |  | Основание не симметричное, с плавными переходами между поверхностями и закруглениями на торцах | Соответствие |
|  |  |  |  | С внутренней стороны в основании должны быть установлены резьбовые элементы для пластиковых подпятников для компенсации неровности пола | Наличие |
|  |  |  |  | Основание и крепёжная пластина крепится к стойке резьбовыми соединениями диаметром М10 | Соответствие |
|  |  |  |  | Все элементы металлокаркаса должны быть покрыты порошковой краской | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет металлокаркаса | Белый, серый |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП | Холодный серый, белый, дуб серый |
|  |  |  |  | Стол должен комплектоваться двумя розетками | Наличие |
| **6** | **Стол письменный Тип 2** | **шт** | **4** | **Эскиз** |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер стола (ШхГхВ), мм | не менее 700х500х750 |
|  |  |  |  | Стол состоит из металлического каркаса и столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина ЛДСП, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Металлический каркас состоит из боковых опор и декоративного экрана | Соответствие |
|  |  |  |  | Боковые опоры должны состоять из вертикальных стоек, основания и крепежной пластины для крепления столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Стойка боковой опоры должна быть выполнена из двух труб круглого сечения и вставки из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр трубы, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина металла вставки, мм | Не менее 1,0 |
|  |  |  |  | Поверхность вставки должна иметь перфорацию в виде овалов 3х50 мм | Наличие |
|  |  |  |  | Вставка должна быть расположена между двух труб стойки | Соответствие |
|  |  |  |  | С внутренней стороны стойки установлены 2 резьбовые втулки М6 для крепления экрана | Соответствие |
|  |  |  |  | Экран должен быть выполнен из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 0,8 |
|  |  |  |  | Экран должен иметь ребра жесткости по периметру и перфорацию в виде овалов | Наличие |
|  |  |  |  | Крепёжная пластина металлокаркаса представляет собой П-образный профиль из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Высота полки крепежной пластины, мм | Не менее 18 |
|  |  |  |  | Основание опоры должно представлять собой сварную конструкцию. | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота профиля основания, мм | Не менее 28 |
|  |  |  |  | Ширина профиля основания, мм | Не менее 68 |
|  |  |  |  | Основание не симметричное, с плавными переходами между поверхностями и закруглениями на торцах | Соответствие |
|  |  |  |  | С внутренней стороны в основании должны быть установлены резьбовые элементы для пластиковых подпятников для компенсации неровности пола | Наличие |
|  |  |  |  | Основание и крепёжная пластина крепится к стойке резьбовыми соединениями диаметром М10 | Соответствие |
|  |  |  |  | Все элементы металлокаркаса должны быть покрыты порошковой краской | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет металлокаркаса | Белый, серый |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП | Холодный серый, белый, дуб серый |
| **7** | **Стол двухместный Тип 3** | **шт** | **18** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры стола (ДхГхВ) мм, | 1180 (±5)х500(±5)х750(±5) |
|  |  |  |  | Стол состоит из столешницы, царги и металлокаркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы и царги | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм. | 20-23 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления царги, мм. | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Расцветка материала столешницы и царги | Белый, серый, дуб серый |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей столешницы, мм. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей царги, мм. | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Крепление столешницы и царги к каркасу стола должно быть скрытое | наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры каркаса (ДхГхВ) мм, | Не менее 1180 х500х728 |
|  |  |  |  | Каркас конструктивно должен состоять из двух боковых опор, соединенных для жесткости двумя траверсами | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы траверсы | прямоугольная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы траверсы, мм | Не менее 40х25 |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы траверсы, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Траверсы для жесткости должны иметь ребра | наличие |
|  |  |  |  | Траверсы должны соединяться с боковыми опорами с помощью резьбового соединения | Соответствие |
|  |  |  |  | Резьбовое соединение должно включать в себя специально приваренную к боковым опорам пластину и не менее двух резьбовых заклепок | соответствие |
|  |  |  |  | Пластина должна быть изготовлена из металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Заклепки фиксируют пластину и траверсу таким образом, что верхняя плоскость траверсы находится выше верхней плоскости опор на 13мм, что создает эффект «парящей» столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | На траверсе с двух сторон методом сварки будут закреплены два крабовидных кронштейна | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления боковых опор | прямоугольная металлическая труба |
|  |  |  |  | Сечение трубы, мм | не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме замкнутой рамки | Соответствие |
|  |  |  |  | следы сварки и зачистки отсутствуют | соответствие |
|  |  |  |  | Для крепления траверс на опорах должны быть крабовидные кронштейны | Наличие |
|  |  |  |  | Кронштейны должны быть выполнены из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | крепление траверс к опорам осуществляется соединением крабовидных кронштейнов в замок с последующим их стягиванием болтом и гайкой | Соответствие |
|  |  |  |  | К траверсе и боковым опорам под прямым углом крепятся металлические уголки для крепления к столешнице | Наличие |
|  |  |  |  | Количество уголков, шт | Не менее 6 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры боковой опоры каркаса (ДхГхВ) мм, | Не менее 500 х50х715 |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | Не менее 0,6 |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Белый, серый |
| **8** | **Стол письменный Тип 4** | **шт** | **13** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры стола (ДхГхВ) мм, | 780 (±5)х500(±5)х750(±5) |
|  |  |  |  | Стол состоит из столешницы и металлокаркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы и царги | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм. | 20-23 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления царги, мм. | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Расцветка материала столешницы и царги | Белый, серый, дуб серый |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей столешницы, мм. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей царги, мм. | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Крепление столешницы и царги к каркасу стола должно быть скрытое | наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры каркаса (ДхГхВ) мм, | Не менее 780 х500х728 |
|  |  |  |  | Каркас конструктивно должен состоять из двух боковых опор, соединенных для жесткости двумя траверсами | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы траверсы | прямоугольная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы траверсы, мм | Не менее 40х25 |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы траверсы, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Траверсы для жесткости должны иметь ребра | наличие |
|  |  |  |  | Траверсы должны соединяться с боковыми опорами с помощью резьбового соединения | Соответствие |
|  |  |  |  | Резьбовое соединение должно включать в себя специально приваренную к боковым опорам пластину и не менее двух резьбовых заклепок | соответствие |
|  |  |  |  | Пластина должна быть изготовлена из металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Заклепки фиксируют пластину и траверсу таким образом, что верхняя плоскость траверсы находится выше верхней плоскости опор на 13мм, что создает эффект «парящей» столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | На траверсе с двух сторон методом сварки будут закреплены два крабовидных кронштейна | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления боковых опор | прямоугольная металлическая труба |
|  |  |  |  | Сечение трубы, мм | не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме замкнутой рамки | Соответствие |
|  |  |  |  | следы сварки и зачистки отсутствуют | соответствие |
|  |  |  |  | Для крепления траверс на опорах должны быть крабовидные кронштейны | Наличие |
|  |  |  |  | Кронштейны должны быть выполнены из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | крепление траверс к опорам осуществляется соединением крабовидных кронштейнов в замок с последующим их стягиванием болтом и гайкой | Соответствие |
|  |  |  |  | К траверсе и боковым опорам под прямым углом крепятся металлические уголки для крепления к столешнице | Наличие |
|  |  |  |  | Количество уголков, шт | Не менее 6 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры боковой опоры каркаса (ДхГхВ) мм, | Не менее 500 х50х715 |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | Не менее 0,6 |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Белый, серый |
|  |  |  |  | Стол должен комплектоваться подставкой под системный блок | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления подставки | Стальной лист |
|  |  |  |  | Толщина листа, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Покрытие листа | Полимерно-порошковая краска |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Серый, белый, черный |
|  |  |  |  | Подставка должна быть на 4 колесах | Соответствие |
|  |  |  |  | Габаритный размер подставки (ШхГхВ), мм | Не менее 340х250х160 |
| **9** | **Стол письменный Тип 5** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры стола (ДхГхВ) мм, | 1380 (±5)х675(±5)х750(±5) |
|  |  |  |  | Стол состоит из столешницы и металлокаркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы и царги | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм. | 20-23 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления царги, мм. | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Расцветка материала столешницы и царги | Белый, серый |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей столешницы, мм. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей царги, мм. | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Крепление столешницы и царги к каркасу стола должно быть скрытое | наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры каркаса (ДхГхВ) мм, | Не менее 1380 х675х728 |
|  |  |  |  | Каркас конструктивно должен состоять из двух боковых опор, соединенных для жесткости двумя траверсами | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы траверсы | прямоугольная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы траверсы, мм | Не менее 40х25 |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы траверсы, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Траверсы для жесткости должны иметь ребра | наличие |
|  |  |  |  | Траверсы должны соединяться с боковыми опорами с помощью резьбового соединения | Соответствие |
|  |  |  |  | Резьбовое соединение должно включать в себя специально приваренную к боковым опорам пластину и не менее двух резьбовых заклепок | соответствие |
|  |  |  |  | Пластина должна быть изготовлена из металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Заклепки фиксируют пластину и траверсу таким образом, что верхняя плоскость траверсы находится выше верхней плоскости опор на 13мм, что создает эффект «парящей» столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | На траверсе с двух сторон методом сварки будут закреплены два крабовидных кронштейна | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления боковых опор | прямоугольная металлическая труба |
|  |  |  |  | Сечение трубы, мм | не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме замкнутой рамки | Соответствие |
|  |  |  |  | следы сварки и зачистки отсутствуют | соответствие |
|  |  |  |  | Для крепления траверс на опорах должны быть крабовидные кронштейны | Наличие |
|  |  |  |  | Кронштейны должны быть выполнены из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | крепление траверс к опорам осуществляется соединением крабовидных кронштейнов в замок с последующим их стягиванием болтом и гайкой | Соответствие |
|  |  |  |  | К траверсе и боковым опорам под прямым углом крепятся металлические уголки для крепления к столешнице | Наличие |
|  |  |  |  | Количество уголков, шт | Не менее 6 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры боковой опоры каркаса (ДхГхВ) мм, | Не менее 675 х50х715 |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | Не менее 0,6 |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Белый, серый |
|  |  |  |  | Габаритные размеры тумбы, мм | 440(±5)х440(±5)х500(±5) |
|  |  |  |  | Материал изготовления , мм | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей, мм | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Тумба должна быть с выдвижными ящиками | Соответствие |
|  |  |  |  | Тип ящиков | Выдвижной |
|  |  |  |  | Способ выдвижения ящиков | Металлические роликовые направляющие |
|  |  |  |  | Количество ящиков, шт | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Каждый ящик состоит из короба и фасада | наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 398х157 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящиков | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Расцветка материала торцевых поверхностей | Белый, сумеречный голубой |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Расцветка материала изготовления низа ящиков | В цвет основного изделия |
|  |  |  |  | Количество ручек, шт | Не менее 1 на каждом ящике |
|  |  |  |  | Ручка - металлическая скоба, должна быть строгой прямоугольной «П» - образной формы. | Соответствие |
|  |  |  |  | Ручка должна быть сборной, и состоять из трех частей: двух проставок и основания | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ручек | Хром матовый |
|  |  |  |  | Межосевое расстояние, мм | Не менее 128 |
|  |  |  |  | Размер ручки (ДхГхВ) мм, | 140(±5)х25(±5)х27(±5) |
|  |  |  |  | Способ крепления фасадов к коробу ящика | шурупы |
|  |  |  |  | Количество шурупов, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Способ крепления топа, основания и задней стенки тумбы | Эксцентриковые стяжки и направляющие шканты |
|  |  |  |  | Количество эксцентриковых стяжек, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Количество направляющих шкантов, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Тумба должна быть установлена на колесные опоры | наличие |
|  |  |  |  | Количество колес, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Диаметр колес, мм | не менее 50 |
|  |  |  |  | Расцветка топа, основания и боковин тумбы | Дуб серый, серый, белый |
|  |  |  |  | Расцветка фасадов ящиков тумбы | Серый, белый, сумеречный голубой. Желтый, капучино |
| **10** | **Стол письменный Тип 6** | **шт** | **4** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры изделия (Д×Г×В), мм | не менее 1200х500х760 |
|  |  |  |  | Стол должен состоять из столешницы, царги, боковины, тумбы | Соответсвие |
|  |  |  |  | Материал изготовления изделия | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей столешницы, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | С правой стороны стола должна быть расположена тумба | Наличие |
|  |  |  |  | Ширина тумбы, мм | Не менее 300 |
|  |  |  |  | Тумба должна быть с открытыми ячейками |  |
|  |  |  |  | Количество ячеек, шт | не менее 6 шт ( две ячейки в ширину и три ячейки в высоту) |
|  |  |  |  | Расположение ячеек | Боковая часть стола |
|  |  |  |  | Высота царги, мм | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Соединение тумбы, царги и боковины со столешницей должно быть без свесов. | Соответсвие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Количество опор, шт | Не менее 6 |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП | Белый, холодный серый, капучино, дуб серый |
|  |  |  |  | Стол должен быть укомплектован розеткой | Наличие |
| **11** | **Стол письменный Тип 7** | **шт** | **6** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры стола (ДхГхВ) мм, | 1200 (±5)х600(±5)х750(±5) |
|  |  |  |  | Стол состоит из столешницы и металлокаркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм. | 20-23 |
|  |  |  |  | Цвет материала столешницы | Белый, серый, дуб серый |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей столешницы, мм. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Крепление столешницы к каркасу стола должно быть скрытое | наличие |
|  |  |  |  | Каркас конструктивно должен состоять из двух боковых опор, соединенных для жесткости двумя траверсами | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы траверсы | прямоугольная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы траверсы, мм | Не менее 40х25 |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы траверсы, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Траверсы для жесткости должны иметь ребра | наличие |
|  |  |  |  | Траверсы должны соединяться с боковыми опорами с помощью резьбового соединения | Соответствие |
|  |  |  |  | Резьбовое соединение должно включать в себя специально приваренную к боковым опорам пластину и не менее двух резьбовых заклепок | соответствие |
|  |  |  |  | Пластина должна быть изготовлена из металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Заклепки фиксируют пластину и траверсу таким образом, что верхняя плоскость траверсы находится выше верхней плоскости опор на 13мм, что создает эффект «парящей» столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | На траверсе с двух сторон методом сварки будут закреплены два крабовидных кронштейна | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления боковых опор | прямоугольная металлическая труба |
|  |  |  |  | Сечение трубы, мм | не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки и должны быть П-образной формы | Соответствие |
|  |  |  |  | следы сварки и зачистки отсутствуют | соответствие |
|  |  |  |  | Для крепления траверс на опорах должны быть крабовидные кронштейны | Наличие |
|  |  |  |  | Кронштейны должны быть выполнены из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | крепление траверс к опорам осуществляется соединением крабовидных кронштейнов в замок с последующим их стягиванием болтом и гайкой | Соответствие |
|  |  |  |  | К траверсе и боковым опорам под прямым углом крепятся металлические уголки для крепления к столешнице | Наличие |
|  |  |  |  | Количество уголков, шт | Не менее 6 |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | Не менее 0,6 |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Белый, серый |
| **12** | **Стол круглый высокий** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер стола (ШхГхВ), мм | Не менее 800х800х760 |
|  |  |  |  | Стол состоит из столешницы и опоры | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма столешницы | Круглая |
|  |  |  |  | Диаметр столешницы. мм | не менее 800 |
|  |  |  |  | Материал столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина ЛДСП, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Торцевые поверхности столешницы должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Столешница должна быть установлена на металлическую опору при помощи винтовых соединений | Соответствие |
|  |  |  |  | Опора должна быть выполнена из трубы круглого сечения | соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр трубы опоры, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Высота опоры, мм | Не менее 700 |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Опора должна быть установлена на металлический диск | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр металлического диска, мм | Не менее 470 мм |
|  |  |  |  | Опора и металлический диск окрашены порошковой краской | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет опоры и металлического диска | Серый, белый |
|  |  |  |  | Цвет столешницы | Белый, холодный серый, дуб серый |
| **13** | **Стол-трансформер** | **шт** | **3** |  |  |
|  |  |  |  | Стол-должен состоять из 6-ти одноместных столов (секций) и центральной части | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр стола, мм | Не менее 1400 |
|  |  |  |  | Стол одноместный (секция) должен состоять из столешницы и каркаса | Соответствие |
|  |  |  |  | Столешница стола одноместного (секции) должна быть трапециевидной формы | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина столешницы, мм | Не менее 610 |
|  |  |  |  | Ширина столешницы с длинной стороны, мм | Не менее 640 |
|  |  |  |  | Ширина столешницы с меньшей стороны, мм | Не менее 100 |
|  |  |  |  | С меньшей стороны столешницы размером 100 мм должно быть радиусное углубление | соответствие |
|  |  |  |  | Высота до рабочей поверхности столешницы, мм | Не менее 760 |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления, мм | 15-22 |
|  |  |  |  | Цвета столешниц | Белый, серый, дуб серый, желтый, капучино, сумеречный голубой |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Цвет материала торцевых поверхностей | Белый |
|  |  |  |  | Каркас одноместного стола (секции) должен быть на 3-х ножках | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса одноместного стола (секции) | Стальная труба прямоугольного сечения |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы, мм | Не менее 40х25 |
|  |  |  |  | Ножки каркаса необходимо установлены на колеса | Соответствие |
|  |  |  |  | Колеса должны быть на резиновом ходу со стопором | Соответствие |
|  |  |  |  | Возможный диаметр колес, мм | Не менее 60 |
|  |  |  |  | Пластиковые заглушки на концах труб | Наличие |
|  |  |  |  | Углы столешницы должны быть закруглены | Соответствие |
|  |  |  |  | Регулировка угла наклона столешницы | Наличие |
|  |  |  |  | Покрытие каркаса | Порошковая краска |
|  |  |  |  | Цвет материала покрытия каркаса изделия | Белый |
|  |  |  |  | При соединении одноместных столов (секций) в центре устанавливается центральная часть | Соответствие |
|  |  |  |  | Центральная часть должна состоять из столешницы и каркаса | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма столешницы центральной части | круглая |
|  |  |  |  | Диаметр круга, мм | Не менее 270 |
|  |  |  |  | Столешница должна быть расположена сверху одноместных столов (секций) | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы центрального изделия | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина столешницы, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Цвет столешницы | Белый, серый, дуб серый, желтый, капучино, сумеречный голубой |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Цвет материала торцевых поверхностей | Белый |
|  |  |  |  | Каркас центральной части должен быть изготовлен из трубы круглого сечения диаметром не менее 40мм | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | От 1,2 |
|  |  |  |  | Каркас должен быть приварен к площадке круглой формы | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Порошковая краска |
|  |  |  |  | Цвет материала покрытия каркаса | Белый, серый |
| **14** | **Стол двухместный с ботиком** | **шт** | **25** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры стола (ДхГхВ) мм, | 1180 (±5)х675(±5)х750(±5) |
|  |  |  |  | Стол состоит из столешницы, царги, бортика и металлокаркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы, бортика и царги | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм. | 20-23 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления царги и бортика, мм. | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Расцветка материала столешницы, бортика и царги | Белый, серый, дуб серый |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей столешницы, мм. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей бортика и царги, мм. | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Высота ботика над уровнем столешницы. мм | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Крепление столешницы и царги к каркасу стола должно быть скрытое | наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры каркаса (ДхГхВ) мм, | Не менее 1180 х675х728 |
|  |  |  |  | Каркас конструктивно должен состоять из двух боковых опор, соединенных для жесткости двумя траверсами | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы траверсы | прямоугольная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы траверсы, мм | Не менее 40х25 |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы траверсы, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Траверсы для жесткости должны иметь ребра | наличие |
|  |  |  |  | Траверсы должны соединяться с боковыми опорами с помощью резьбового соединения | Соответствие |
|  |  |  |  | Резьбовое соединение должно включать в себя специально приваренную к боковым опорам пластину и не менее двух резьбовых заклепок | соответствие |
|  |  |  |  | Пластина должна быть изготовлена из металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Заклепки фиксируют пластину и траверсу таким образом, что верхняя плоскость траверсы находится выше верхней плоскости опор на 13мм, что создает эффект «парящей» столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | На траверсе с двух сторон методом сварки будут закреплены два крабовидных кронштейна | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления боковых опор | прямоугольная металлическая труба |
|  |  |  |  | Сечение трубы, мм | не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме замкнутой рамки | Соответствие |
|  |  |  |  | следы сварки и зачистки отсутствуют | соответствие |
|  |  |  |  | Для крепления траверс на опорах должны быть крабовидные кронштейны | Наличие |
|  |  |  |  | Кронштейны должны быть выполнены из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | крепление траверс к опорам осуществляется соединением крабовидных кронштейнов в замок с последующим их стягиванием болтом и гайкой | Соответствие |
|  |  |  |  | К траверсе и боковым опорам под прямым углом крепятся металлические уголки для крепления к столешнице | Наличие |
|  |  |  |  | Количество уголков, шт | Не менее 6 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры боковой опоры каркаса (ДхГхВ) мм, | Не менее 500 х50х715 |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | Не менее 0,6 |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Белый, серый |
| **15** | **Стол письменный Тип 9** | **шт** | **4** |  |  |
|  |  |  |  | Состоит из стола и тумбы | соответствие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры стола (ДхГхВ), мм | Не менее 1380х900х750 |
|  |  |  |  | Стол должен состоять из столешницы, царги и металлокаркаса | соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина ЛДСП, мм | от 20 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей столешницы | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ, мм | не менее 2 |
|  |  |  |  | Форма столешницы | эргономичная |
|  |  |  |  | Длина прямой части столешницы с внешней стороны, мм | не менее 1380 |
|  |  |  |  | Длина прямой части столешницы с внутренней стороны, в части примыкающей к тумбе, мм | не менее 500 |
|  |  |  |  | Глубина столешницы с правой стороны, мм | не менее 900 |
|  |  |  |  | Глубина столешницы с левой стороны, мм | не менее 675 |
|  |  |  |  | Отверстие для проводов с пластиковой заглушкой | наличие |
|  |  |  |  | Расположения отверстия | в правом углу столешницы |
|  |  |  |  | Материал изготовления царги | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина ЛДСП, мм | более 15 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей царги | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ, мм | не менее 1 |
|  |  |  |  | Высота царги, мм | не менее 300 |
|  |  |  |  | столешница изделия не должна иметь свесов | соответствие |
|  |  |  |  | Размер каркаса, мм | не менее 1380х900х728 |
|  |  |  |  | Каркас конструктивно должен состоять из двух боковых опор, соединенных для жесткости двумя траверсами | соответствие |
|  |  |  |  | Траверсы должны соединяться с боковыми опорами с помощью резьбового соединения | соответствие |
|  |  |  |  | Резьбовое соединение должно включать в себя специально приваренную к боковым опорам пластину и не менее двух резьбовых заклепок | соответствие |
|  |  |  |  | Пластина должна быть изготовлена из металла | соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | не менее 3 |
|  |  |  |  | Заклепки фиксируют пластину и траверсу таким образом, что верхняя плоскость траверсы находится выше верхней плоскости опор на 13мм, что создает эффект «парящей» столешницы | соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления боковых опор | прямоугольная металлическая труба |
|  |  |  |  | Сечение трубы, мм | не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме замкнутой рамки | соответствие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры опоры примыкающей к узкой части столешницы, мм | не менее 675х50х715 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры опоры, примыкающей к широкой части столешницы, мм | не менее 900х55х715мм |
|  |  |  |  | следы сварки и зачистки отсутствуют | соответствие |
|  |  |  |  | Для крепления траверс на опорах должны быть крабовидные кронштейны | наличие |
|  |  |  |  | Кронштейны должны быть выполнены из листового металла | соответствие |
|  |  |  |  | толщина металла, мм | не менее 2 |
|  |  |  |  | Материал изготовления траверс | металлическая труба прямоугольного сечения не менее 40х25мм |
|  |  |  |  | Траверсы для жесткости должны иметь ребра | наличие |
|  |  |  |  | На траверсе с двух сторон методом сварки закреплены два крабовидных кронштейна | Соответствие |
|  |  |  |  | к траверсе и боковым опорам под прямым углом крепятся металлические уголки для крепления к столешнице | Наличие |
|  |  |  |  | Количество уголков | Не менее 6 |
|  |  |  |  | крепление траверс к опорам осуществляется соединением крабовидных кронштейнов в замок с последующим их стягиванием болтом и гайкой | соответствие |
|  |  |  |  | Пластиковые регулируемые опоры | наличие |
|  |  |  |  | Опоры должны регулироваться по высоте | соответствие |
|  |  |  |  | Цвет столешницы и царги | Серый,белый, дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет металлокаркаса | Белый, серый |
|  |  |  |  | Габаритные размеры тумбы (ШхГхВ), мм | Не менее 640х500х750 |
|  |  |  |  | Тумба должна состоять из топа, основания, задней стенки, полки, трех ящиков и двух металлических опор | соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина ЛДСП топа и основания, мм | от 20 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей топа и основания | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | не менее 2 |
|  |  |  |  | Материал изготовления боковин и полки | ЛДСП толщиной не менее 16мм |
|  |  |  |  | Торцевые поверхности нужно обработать кромкой ПВХ толщиной | не менее 0,4мм |
|  |  |  |  | Тумба должна быть с открытой нишей и ящиками | соответствие |
|  |  |  |  | Расположение открытой ниши | в верхней части тумбы |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | ДВП белого цвета |
|  |  |  |  | Толщина ДВП, мм | более 3 |
|  |  |  |  | Заднюю стенку необходимо установить в паз | соответствие |
|  |  |  |  | Полка должна быть фиксированная | соответствие |
|  |  |  |  | Полка расположена между двумя боковинами и образует с топом тумбы открытую нишу | соответствие |
|  |  |  |  | Высота ниши, см | не менее 19,9 |
|  |  |  |  | Топ и полка тумбы крепятся к боковинам при помощи эксцентриковых стяжек и направляющих шкантов | соответствие |
|  |  |  |  | Под полкой должны быть расположены ящики | наличие |
|  |  |  |  | Количество ящиков, шт | не менее 3 |
|  |  |  |  | Ящика требуются выдвижные на шариковых направляющих | соответствие |
|  |  |  |  | Каждый ящик будет состоять из каркаса, дна и фасадной панели с ручками | соответствие |
|  |  |  |  | Каркас ящика должен быть изготовлен из ЛДСП | соответствие |
|  |  |  |  | Толщина ЛДСП, мм | не менее 16 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры каркаса ящика, мм | не менее 362х400х110 |
|  |  |  |  | Открытые торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ толщиной | не менее 0,4мм |
|  |  |  |  | В нижней части каркаса, должен быть выполнен паз для крепления дна ящика на высоте от нижней плоскости каркаса | не менее 14мм |
|  |  |  |  | Глубина паза, мм | Не менее 8 |
|  |  |  |  | Высота паза, мм | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Дно ящика должно быть установлено в паз | соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления дна ящика | ДВП |
|  |  |  |  | Толщина ДВП, мм | Не менее 3,2 |
|  |  |  |  | Фасадная панель ящика должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной | не менее 16мм |
|  |  |  |  | Торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ толщиной | до 2,2 мм |
|  |  |  |  | Каждый ящик нужно укомплектовть ручкой | соответствие |
|  |  |  |  | Ручки должны быть металлические | соответствие |
|  |  |  |  | Форма ручек | скоба, строгой прямоугольной «П»-образной формы |
|  |  |  |  | Ручка сборная, состоящая из трех частей: двух проставок и основания | соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки (ДхГхВ), мм | не менее 150х28х14 |
|  |  |  |  | Тумба должна быть установлена на две боковые опоры | соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | металлическая труба |
|  |  |  |  | Труба должна быть прямоугольного сечения | не менее 50х25мм |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме буквы «П» | соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | порошковая краска |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Белый, серый |
|  |  |  |  | Габаритные размеры одной опоры (ДхГхВ), мм | не менее 500х50х100 |
|  |  |  |  | Следы сварки и зачистки отсутствуют | соответствие |
|  |  |  |  | Основание тумбы необходимо закрепить к опорам при помощи болтов | соответствие |
|  |  |  |  | В нижней части опор требуется установить пластиковые подпятники | наличие |
|  |  |  |  | опоры должны регулироваться по высоте 0- 20 мм | соответствие |
|  |  |  |  | Цвет каркаса тумбы | Белый, серый, дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет фасадных панелей ящиков | Белый, серый, дуб серый, сумеречный голубой, желтый |
| **16** | **Стол письменный Тип 10** | **шт** | **13** |  |  |
|  |  |  |  | Состоит из стола углового на металлокаркасе и приставной тумбы | Наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры стола углового (Ширина х Глубина по правому краю / Глубина по левому краю х Высота), мм | Не менее 1400х850/650х750 |
|  |  |  |  | Стол угловой состоит из столешницы, царги и металлокаркаса | Соответствие |
|  |  |  |  | Столешница должна быть с эргономичным вырезом | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы и царги | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления царги, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей столешницы, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей царги, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Цвет материала торцевых поверхностей | Дуб серый, белый, серый, капучино |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП столешницы и царги | Дуб серый, белый, серый, капучино |
|  |  |  |  | Отверстие для проводов с пластмассовой заглушкой | наличие |
|  |  |  |  | Расположение отверстия | В правом углу столешницы |
|  |  |  |  | Каркас стола должен быть сварной | наличие |
|  |  |  |  | Каркас стола должен состоять из четырех ножек и перемычек | наличие |
|  |  |  |  | Ножки должны быть выполнены из трубы круглого сечения | наличие |
|  |  |  |  | Диаметр трубы, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Две передние ножки стола должны быть расположены под углом 5 градусов к плоскости столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Две задние ножки стола должны быть расположены под углом 15 градусов к плоскости столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Царга в верхней и нижней части крепятся к двум металлическим трубам | Наличие |
|  |  |  |  | Форма сечения труб | плоскоовальная |
|  |  |  |  | Диаметр сечения, мм | Не менее 30х15 |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | Не менее 1,2 |
|  |  |  |  | Под столешницей по всей ширине и длине должны быть расположены перемычки | Наличие |
|  |  |  |  | Перемычки должны быть выполнены из трубы прямоугольного сечения | Наличие |
|  |  |  |  | Размер трубы, мм | Не менее 40х20х1,5 |
|  |  |  |  | Цвет каркаса | белый |
|  |  |  |  | Стол должен быть установлен на опоры | Наличие |
|  |  |  |  | Опоры должны быть пластиковые, шарнирные | наличие |
|  |  |  |  | Опора должна быть установлена на основание | Наличие |
|  |  |  |  | Диаметр основания, мм | Не менее 80 |
|  |  |  |  | Высота основания, мм | Не менее 18 |
|  |  |  |  | Пластиковая опора имеет внешний диаметр не менее 50мм | наличие |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры тумбы приставной (ШхГхВ), мм | 602(±5)х480(±5)х750(±5) |
|  |  |  |  | Материал изготовления | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | ДВП |
|  |  |  |  | Задняя стенка должна быть установлена в паз | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер топа и основания, мм | Не менее 602х480 |
|  |  |  |  | Количество отделений по горизонтали, шт | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Открытое отделение для установки системного блока | наличие |
|  |  |  |  | Ширина отделения, мм | Не менее 239 |
|  |  |  |  | Отделение с нишей и ящиками | наличие |
|  |  |  |  | Высота ниши, мм | 199-209 |
|  |  |  |  | Тип ящиков | Выдвижной |
|  |  |  |  | Способ выдвижения ящиков | Металлические роликовые направляющие |
|  |  |  |  | Количество ящиков, шт | Не меньше 3 |
|  |  |  |  | Каждый ящик состоит из короба и фасада | наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 398х157 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящиков | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | Не менее 3,2 |
|  |  |  |  | Глубина ящиков, мм | Не менее 450 |
|  |  |  |  | Способ крепления фасадов к коробу ящика | шурупы |
|  |  |  |  | Количество шурупов, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Способ крепления топа, основания и задней стенки тумбы | Эксцентриковые стяжки и направляющие шканты |
|  |  |  |  | Количество эксцентриковых стяжек, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Количество направляющих шкантов, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Количество ручек, шт | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Ручка должна быть врезная | Наличие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | 95-100 |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | Квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | Пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП топа, основания и боковин приставного стола | Дуб серый, серый, белый |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП фасадов ящиков | Дуб серый, серый, белый, капучино, сумеречный голубой, желтый. |
| **17** | **Стол письменный Тип 11** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Состоит из стола прямого на металлокаркасе и подкатной тумбы | Наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры стола, мм | 1200(±5)х650(±5)х750 (±5) |
|  |  |  |  | Столешница стола должна быть прямая | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы и царги | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления столешницы, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления царги, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей столешницы, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Расцветка материала столешницы | Дуб серый, серый, белый |
|  |  |  |  | Каркас стола должен быть сварной | наличие |
|  |  |  |  | Каркас стола должен состоять из четырех ножек | наличие |
|  |  |  |  | Каркас должен быть выполнен из трубы круглого сечения | наличие |
|  |  |  |  | Диаметр трубы, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Две передние ножки стола должны быть расположены под углом 5 градусов к плоскости столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Две задние ножки стола должны быть расположены под углом 15 градусов к плоскости столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Под столешницей по всей ширине и длине должны быть расположены перемычки | Наличие |
|  |  |  |  | Перемычки должны быть выполнены из трубы прямоугольного сечения | Наличие |
|  |  |  |  | Размер трубы, мм | Не менее 40х20х1,5 |
|  |  |  |  | Цвет каркаса | Белый, серый |
|  |  |  |  | Стол должен быть установлен на опоры | Наличие |
|  |  |  |  | Опоры должны быть пластиковые, шарнирные | наличие |
|  |  |  |  | Опора должна быть установлена на основание | Наличие |
|  |  |  |  | Диаметр основания, мм | Не менее 80 |
|  |  |  |  | Высота основания, мм | Не менее 18 |
|  |  |  |  | Пластиковая опора имеет внешний диаметр не менее 50мм | наличие |
|  |  |  |  | Толщина стенки, мм | не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры тумбы, мм | 404(±5)х480(±5)х589(±5) |
|  |  |  |  | Материал изготовления , мм | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей, мм | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Расцветка материала торцевых поверхностей | белый |
|  |  |  |  | Тип ящиков | Выдвижной |
|  |  |  |  | Способ выдвижения ящиков | Металлические роликовые направляющие |
|  |  |  |  | Количество ящиков, шт | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Каждый ящик состоит из короба и фасада | наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 398х157 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящиков | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Расцветка материала торцевых поверхностей | Белый |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Расцветка материала изготовления низа ящиков | В цвет основного изделия |
|  |  |  |  | Глубина ящиков, мм | Не менее 450 |
|  |  |  |  | Количество ручек, шт | Не менее 1 на каждом ящике |
|  |  |  |  | Ручка должна быть врезная | наличие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Способ крепления фасадов к коробу ящика | шурупы |
|  |  |  |  | Количество шурупов, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Способ крепления топа, основания и задней стенки тумбы | Эксцентриковые стяжки и направляющие шканты |
|  |  |  |  | Количество эксцентриковых стяжек, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Количество направляющих шкантов, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Тумба должна быть установлена на колесные опоры | наличие |
|  |  |  |  | Количество колес, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Диаметр колес, мм | не менее 50 |
|  |  |  |  | Расцветка топа, основания и боковин тумбы | Дуб серый, серый |
|  |  |  |  | Расцветка фасадов ящиков тумбы | Серый, белый, желтый, сумеречный голубой, капучино |
| **18** | **Стол письменный Тип 12** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Стол должен быть угловой | Соответствие |
|  |  |  |  | Габаритный размер стола (ДхГхВ), мм | не менее 1500х1500х750 |
|  |  |  |  | Стол должен состоять из столешницы и металлокаркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Металлокаркас должен состоять из боковых опор , опоры угловой и декоративного экрана | Соответствие |
|  |  |  |  | Боковые опоры должны состоять из вертикальных стоек, основания и крепежной пластины для крепления столешницы | Соответствие |
|  |  |  |  | Стойка боковой опоры должна быть выполнена из двух труб круглого сечения и вставки из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр трубы, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина металла вставки, мм | Не менее 1,0 |
|  |  |  |  | Поверхность вставки должна иметь перфорацию в виде овалов 3х50 мм | Наличие |
|  |  |  |  | Вставка должна быть расположена между двух труб стойки | Соответствие |
|  |  |  |  | С внутренней стороны стойки установлены 2 резьбовые втулки М6 для крепления экрана | Соответствие |
|  |  |  |  | Экран должен иметь угловую форму | Соответствие |
|  |  |  |  | Экран должен быть выполнен из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 0,8 |
|  |  |  |  | Экран должен иметь ребра жесткости по периметру и перфорацию в виде овалов | Наличие |
|  |  |  |  | Крепёжная пластина металлокаркаса представляет собой П-образный профиль из листового металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина металла, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Высота полки крепежной пластины, мм | Не менее 18 |
|  |  |  |  | Основание опоры должно представлять собой сварную конструкцию. | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота профиля основания, мм | Не менее 28 |
|  |  |  |  | Ширина профиля основания, мм | Не менее 68 |
|  |  |  |  | Основание не симметричное, с плавными переходами между поверхностями и закруглениями на торцах | Соответствие |
|  |  |  |  | С внутренней стороны в основании должны быть установлены резьбовые элементы для пластиковых подпятников для компенсации неровности пола | Наличие |
|  |  |  |  | Основание и крепёжная пластина крепится к стойке резьбовыми соединениями диаметром М10 | Соответствие |
|  |  |  |  | Угловая опора должна быть выполнена из трубы круглого сечения | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр трубы, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Все элементы металлокаркаса должны быть покрыты порошковой краской | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет металлокаркаса | Белый, серый |
|  |  |  |  | Столешница должна иметь эргономичную форму | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина ЛДСП, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Торцы должны быть обработаны кромкой ПВХ | Наличие |
|  |  |  |  | Толщина кромки, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП Столешницы | Холодный серый, белый, дуб серый |
|  |  |  |  | Габаритный размер тумбы (ДхГхВ), мм | не менее 404х480х589 |
|  |  |  |  | Тумба должна состоять из топа, основания, двух боковин, задней стенки и трех ящиков | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Наличие |
|  |  |  |  | Толщина кромки топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Топ, основание и задняя стенка тумбы должны крепиться к боковинам при помощи эксцентриковых стяжек и направляющих шкантов | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящики должны быть установлены на металлические роликовые направляющие | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления дна ящиков | оДВП толщиной не менее 3,2мм |
|  |  |  |  | Маиериал изготовления короба и фасада ящиков | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика (ВхШ), мм | Не менее 157х398 |
|  |  |  |  | Максимально возможный зазор между фасадами ящиков, мм | Не более 2 |
|  |  |  |  | Способ крепления фасадов к коробу | Шурупы, длиной не менее 25 мм |
|  |  |  |  | На каждом фасаде должна быть ручка | Наличие |
|  |  |  |  | Форма ручки | Дуга |
|  |  |  |  | Цвет ручки | Хром матовый |
|  |  |  |  | Межосевое расстояние ручки, мм | Не менее 128 |
|  |  |  |  | Тумба должна быть установлена на четыре колесные поворотные опоры с фланцем | Наличие |
|  |  |  |  | Диаметр опоры, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет корпуса тумбы | Холодный серый, белый, дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП тумбы | Холодный серый, белый, дуб серый, сумеречный голубой. желтый |
| **19** | **Стул ученический Тип 1** | **шт** | **608** |  |  |
|  |  |  |  | Должен представлять собой стул ученический регулируемый | Соответствие |
|  |  |  |  | Ширина сиденья, мм | Не менее 380 |
|  |  |  |  | Глубина сиденья, мм | Не менее 410 |
|  |  |  |  | Ширина спинки, мм | Не менее 415 |
|  |  |  |  | Толщина сиденья ,мм | Не менее 48 |
|  |  |  |  | Высота спинки | Не менее 245 |
|  |  |  |  | Толщина спинки, мм | Не менее 38 |
|  |  |  |  | Форма спинки | эргономичная с выемкой |
|  |  |  |  | Форма сиденья сидения | эргономичная |
|  |  |  |  | Метод крепления сиденья к металлокаркасу | Болтовое соединение в специальные крепежные гайки на полипропиленовом сиденье |
|  |  |  |  | Метод крепления спинки к металлокаркасу | В установочные отверстия в полипропиленовой спинке |
|  |  |  |  | Материал основания сиденья и спинки стула | полипропилен |
|  |  |  |  | Цвет спинка и сиденье стула | Серый |
|  |  |  |  | Угол между сиденьем и спинкой, град | Не менее 10 не более 15 |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса | Металлическая труба |
|  |  |  |  | Метод изготовления каркаса | Изгиб трубы |
|  |  |  |  | Переходная втулка для регулировки высоты каркаса, а также | Наличие |
|  |  |  |  | Количество втулок для регулировки высоты каркаса | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Материал изготовления втулок для регулировки высоты каркаса | Полипропилен |
|  |  |  |  | Место установки втулок для регулировки высоты каркаса | Между основанием стула и верхней частью стула |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы | Плоскоовальная |
|  |  |  |  | Размер сечения верхней трубы, мм. | Не более 40х20 |
|  |  |  |  | Размер сечения нижней трубы, мм. | Не более 45х25 |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы между ножками стула, мм. | Не менее 30х15 |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы под сиденьем стула, мм. | Не менее 30х15 |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Покрытие | Порошковая краска |
|  |  |  |  | Заглушки пластиковые двух типов | Наличие |
|  |  |  |  | Общее количество заглушек, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Заглушки должны быть накладные | Наличие |
|  |  |  |  | Заглушка L-образной формы надевается на угол каркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек L-образной формы, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушки L-образной формы |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | 140 |
|  |  |  |  | - высота, мм | 120 |
|  |  |  |  | Цвет заглушек | черный |
|  |  |  |  | Заглушка в виде наконечника на концах труб | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек-наконечников, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушек-наконечников |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | 65 |
|  |  |  |  | - высота, мм | 60 |
|  |  |  |  | Цвет заглушек | черный |
|  |  |  |  | Травмобезопасные крепления нижней и верхней частей трубы | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления крепления нижней и верхней части трубы | сталь |
|  |  |  |  | Количество креплений, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Цвет металлокаркаса | Белый, серый |
|  |  |  |  | Стул регулируется по высоте на три номера 5-7 по ГОСТ 11016-93 | Наличие |
|  |  |  |  | Стул ученический соответствует требованиям ГОСТ 11016-93 | Соответствие |
| **20** | **Стул ученический Тип 2** | **шт** | **80** |  |  |
|  |  |  |  | Должен представлять собой стул ученический регулируемый | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота стула от пола до нижнего края сиденья регулируется по высоте, мм | В диапазоне не менее от 340 до 420 |
|  |  |  |  | Ширина сиденья, мм | Не менее 380 |
|  |  |  |  | Глубина сиденья, мм | Не менее 380 |
|  |  |  |  | Ширина спинки, мм | Не менее 400 |
|  |  |  |  | Толщина сиденья ,мм | Не менее 53 |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | Не менее 245 |
|  |  |  |  | Толщина спинки, мм | Не менее 38 |
|  |  |  |  | Форма спинки | эргономическая с выемкой |
|  |  |  |  | Форма сиденья сидения | эргономическая |
|  |  |  |  | Метод крепления сиденья к металлокаркасу | Болтовое соединение в специальные крепежные гайки на полипропиленовом сиденье |
|  |  |  |  | Метод крепления спинки к металлокаркасу | В установочные отверстия в полипропиленовой спинке |
|  |  |  |  | Материал основания сиденья и спинки стула | полипропилен |
|  |  |  |  | Цвет спинка и сиденье стула | По согласованию с заказчиком |
|  |  |  |  | Угол между сиденьем и спинкой | 10 |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса | Металлическая труба |
|  |  |  |  | Метод изготовления каркаса | Изгиб трубы |
|  |  |  |  | Переходная втулка для регулировки высоты каркаса, а также для дополнительной жесткости при креплении труба в трубе | Наличие |
|  |  |  |  | Количество втулок для регулировки высоты каркаса | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Материал изготовления втулок для регулировки высоты каркаса | Полипропилен |
|  |  |  |  | Место установки втулок для регулировки высоты каркаса | Между основанием стула и верхней частью стула |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы | Плоскоовальная |
|  |  |  |  | Размер сечения верхней трубы, мм. | Не менее 40х20 |
|  |  |  |  | Размер сечения нижней трубы, мм. | Не более 45х25 |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы между ножками стула, мм. | Не менее 30х15 |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы под сиденьем стула, мм. | Не менее 30х15 |
|  |  |  |  | Толщина стенки трубы, мм | Не менее 1,5 |
|  |  |  |  | Покрытие | Порошковая краска |
|  |  |  |  | Заглушки пластиковые двух типов | Наличие |
|  |  |  |  | Общее количество заглушек, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Заглушки должны быть накладные | Наличие |
|  |  |  |  | Заглушка L-образной формы надевается на угол каркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек L-образной формы, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушки L-образной формы |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | 140 |
|  |  |  |  | - высота, мм | 120 |
|  |  |  |  | Цвет заглушек | черный |
|  |  |  |  | Заглушка в виде наконечника на концах труб | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек-наконечников, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушек-наконечников |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | 65 |
|  |  |  |  | - высота, мм | 60 |
|  |  |  |  | Цвет заглушек | черный |
|  |  |  |  | Травмобезопасные крепления нижней и верхней частей трубы | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления крепления нижней и верхней части трубы | сталь |
|  |  |  |  | Количество креплений, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Цвет металлокаркаса | Белый, серый |
| **21** | **Стул на металлическом каркасе Тип 1** | **шт** | **38** |  |  |
|  |  |  |  | Пятилучье и основание стула изготовлены из металла | Соответствие |
|  |  |  |  | Опора сиденья | Металлическая сварная конструкция |
|  |  |  |  | Пятилучье | Металлическая сварная конструкция |
|  |  |  |  | Гальваническое покрытие пятилучья | Соответствие |
|  |  |  |  | Колеса | Пластиковые с металлической втулкой |
|  |  |  |  | В комплекте пластиковые заглушки с металлической втулкой | Наличие |
|  |  |  |  | При необходимости ролики заменяются на заглушки | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр крестовины, мм | Не менее 560 |
|  |  |  |  | Кресло регулируемое по высоте | Соответсвие |
|  |  |  |  | Регулирующий механизм | Газлифт и металлический рычаг |
|  |  |  |  | Высота сиденья от пола, мм | от 445 до 575 |
|  |  |  |  | Сиденье и спинка представляют собой сплошную литую конструкцию из сверхпрочного полипропилена | Соответствие |
|  |  |  |  | Способ изготовления | Монолитное литье в ТПА |
|  |  |  |  | Спинка имеет эргономичную форму | Соответствие |
|  |  |  |  | Ширина спинки, мм | Не менее 425 |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | Не менее 370 |
|  |  |  |  | Ширина сиденья, мм | Не менее 430 |
|  |  |  |  | Глубина сиденья,мм | Не менее 400 |
|  |  |  |  | Кресло не имеет острых углов | Соответствие |
|  |  |  |  | Все крепления скрытые | Соответствие |
|  |  |  |  | Сиденье крепится к металлической пластине(пиастре), устанавливаемой в газлифт | Соответствие |
|  |  |  |  | В верхней части спинки овальный вырез | Соответствие |
|  |  |  |  | Ребра жесткости полипропиленового сиденья в количестве 6 ти штук | Наличие |
| **22** | **Стул на металлическом каркасе Тип 2** | **шт** | **4** |  |  |
|  |  |  |  | Диаметр сиденья, мм | не менее 340 не более 360 |
|  |  |  |  | Материал сиденья | мягкий литой пенополиуретан |
|  |  |  |  | Крестовина металлическая хромированная | соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр, мм | не менее 600 |
|  |  |  |  | Высота должна регулироваться в диапазоне, мм | От 440 до 570 |
|  |  |  |  | Механизм регулировки высоты | газлифт |
|  |  |  |  | Динамическая нагрузка газпатрона, кг | не менее 80 |
|  |  |  |  | Колеса | наличие |
|  |  |  |  | Количество колес, шт | не менее 5 |
|  |  |  |  | Материал изготовления колес | полиамид |
|  |  |  |  | Цвет сиденья | серый |
| **23** | **Кресло офисное** | **шт** | **23** |  |  |
|  |  |  |  | Кресло имеет следующие габаритные размеры: |  |
|  |  |  |  | Ширина кресла, мм | Не менее 700 |
|  |  |  |  | Ширина сиденья, мм | Не менее 535 |
|  |  |  |  | Глубина сиденья, мм | Не менее 485 |
|  |  |  |  | Высота кресла регулируется в диапазоне, мм | Не менее от 1225 до 1325 |
|  |  |  |  | Высота сиденья регулируется в диапазоне, мм | Не менее от 475до 575мм |
|  |  |  |  | Кресло установлено на пятилучье с колесами. | Соответствие |
|  |  |  |  | Кресло д с подлокотниками и подголовником. | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал крестовины и подлокотников | Хромированный металл |
|  |  |  |  | На подлокотниках накладки из ткани | Соответствие |
|  |  |  |  | Механизм качания с регулировкой под вес и фиксацией в вертикальном положении | Наличие |
|  |  |  |  | Кресло снабжено механизмом регулировки высоты – газлифт | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления спинки | сетка |
|  |  |  |  | Материал изготовления сиденья | Фанера |
|  |  |  |  | Материал обивки сиденья | Ткань |
|  |  |  |  | Цвет сиденья и спинки | По согласованию с заказчиком |
|  |  |  |  | Материал изготовления подголовника | Экокожа |
|  |  |  |  | Подголовник съемный | Соответствие |
|  |  |  |  | Нагрузка на кресло, кг | 120 |
| **24** | **Стул на металлическом каркасе Тип 3** | **шт** | **20** | **Эскиз** |  |
|  |  |  |  | Ширина стула, мм | Не менее 475 |
|  |  |  |  | Глубина стула, мм | Не менее 470 |
|  |  |  |  | Высота стула, мм | От 770 и до 800 |
|  |  |  |  | Высота до сиденья, мм | Не менее 440 |
|  |  |  |  | Стул состоит из металлического каркаса, спинки и сиденья | Соответствие |
|  |  |  |  | Металлический каркас из стального прута | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр прута, мм | От 10 до 12 |
|  |  |  |  | Металлический каркас цельносварной | Соответствие |
|  |  |  |  | Полозья | Наличие |
|  |  |  |  | Полозья должны быть выполнены с применением аргоновой сварки в месте соединения концов прута в передней части под сиденьем | Соответствие |
|  |  |  |  | Подседельные перекладины сварены между собой в виде буквы Х под сиденьем | Соответствие |
|  |  |  |  | штыри – держатели спинки | Наличие |
|  |  |  |  | Количество штырей, шт | 2 |
|  |  |  |  | Штыри приварены дуговой сваркой | Соответствие |
|  |  |  |  | Гальваническое покрытие каркаса | соответствие |
|  |  |  |  | На каркасе расположены пластиковые подпятники из полипропилена со стекловолокном | Наличие |
|  |  |  |  | Количество подпятников, шт | Более 3 |
|  |  |  |  | Материал изготовления спинки и сиденья стула | Полипропилен, усиленный стекловолокном |
|  |  |  |  | Размеры подпятников, мм | 50х20х21 |
|  |  |  |  | Спинка стула эргономичной формы | Соответствие |
|  |  |  |  | В верхней части спинки овальный вырез | Наличие |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | Не менее 370 |
|  |  |  |  | Ширина спинки, мм | Не менее 415 |
|  |  |  |  | Ширина сиденья. мм | Не менее 405 |
|  |  |  |  | Глубина сиденья, мм | Не менее 420 |
|  |  |  |  | Размер выреза, мм | 107х33 |
|  |  |  |  | Материал изготовления сиденья | Полипропилен, усиленный стекловолокном |
|  |  |  |  | Толщина полипропилена на спинке и сиденья, мм | Не менее 6 |
|  |  |  |  | Каркас крепится к сиденью в пазы на тыльной стороне сиденья | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет сиденья и спинки | Белый |
|  |  |  |  | На сиденье должна быть мягкая накладка | Наличие |
|  |  |  |  | Размер мягкой накладки (ШхГ), мм | Не менее 390х380 |
|  |  |  |  | Накладка имеет пластиковую основу с отверстиями для крепления | Наличие |
|  |  |  |  | Крепление накладки к сиденью осуществляется с помощью не менее 6 саморезов длиной не менее 12 мм | Соответствие |
|  |  |  |  | Наполнитель мягкой накладки | ППУ толщиной не менее 10 мм |
|  |  |  |  | Обивка накладки | Мебельная ткань |
|  |  |  |  | Мягкая накладка должна повторять форму сиденья | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет накладки | Оливковый, оранжевый, серый |
| **25** | **Стул на металлическом каркасе Тип 4** | **шт** | **18** | **Эскиз** |  |
|  |  |  |  | Высота от пола до нижнего края сиденья, мм | Не менее 460 |
|  |  |  |  | Глубина сиденья, мм | Не менее 410 |
|  |  |  |  | Ширина спинки, мм | Не менее 470 |
|  |  |  |  | Форма сиденья и спинки | Изогнутая, обтекаемая |
|  |  |  |  | Материал основания сиденья и спинки стула | Гнуто-клеенная фанера |
|  |  |  |  | Толщина материала основания сиденья, мм | Не менее 8 |
|  |  |  |  | Толщина материала основания спинки, мм | Не менее 8 |
|  |  |  |  | Материал наполнителя сиденья и спинки стула | Пенополиуретан высшего качества |
|  |  |  |  | Толщина материала наполнителя сиденья и спинки стула, мм | Не менее 20 и не более 40 |
|  |  |  |  | Спинка и сиденье должны быть обтянуты искусственной кожей | наличие |
|  |  |  |  | Тыльная часть спинки должна закрываться кожухом из пластика | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса | Металлическая труба |
|  |  |  |  | Метод изготовления каркаса | Изгиб трубы |
|  |  |  |  | Отсутствие неровностей, волны и складок при гнутье каркаса | наличие |
|  |  |  |  | Форма сечения трубы | плоскоовальная |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы в нижней части каркаса, мм | 40(±3)х20(±3)х1,5 |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы в верхней части каркаса, мм | 30(±5)х15(±5)х1,5 |
|  |  |  |  | Верхняя и нижняя часть каркаса соединены методом сварки | Наличие |
|  |  |  |  | Металлическая перекладина | Наличие |
|  |  |  |  | Расположение металлической перекладины | Между ножками стула |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | Не менее 0,6 |
|  |  |  |  | Заглушки пластиковые | Наличие |
|  |  |  |  | Общее количество заглушек, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Заглушки должны быть накладные | Наличие |
|  |  |  |  | Заглушка L-образной формы надевается на угол каркаса | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек L-образной формы, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушки L-образной формы: |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | Не менее 90 и не более 100 |
|  |  |  |  | - высота, мм | Не менее 110 и не более 120 |
|  |  |  |  | Цвет заглушек | Черный |
|  |  |  |  | Заглушка в виде наконечника на концах труб | Наличие |
|  |  |  |  | Количество заглушек-наконечников, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Размер заглушек-наконечников: |  |
|  |  |  |  | - ширина, мм | Не менее 60 и не более 65 |
|  |  |  |  | - высота, мм | Не менее 45 и не более 50 |
|  |  |  |  | Цвет заглушек | Черный |
|  |  |  |  | Цвет металлокаркаса | Серый или белый |
|  |  |  |  | Цвет искусственной кожи | По согласованию с заказчиком |
| **26** | **Шкаф деревянный для документов Тип 1** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер шкафа (ШхГхВ), мм | Не менее 370х362х1848 |
|  |  |  |  | Шкаф должен состоять из верхнего и нижнего модулей | Наличие |
|  |  |  |  | Размер верхнего модуля, мм | Не менее 370х362х708 |
|  |  |  |  | Верхний модуль должен состоять из топа, боковин, и одной горизонтальной полки | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальная полка делят пространство модуля на 2равные ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Ячейки должны быть закрыты дверцами | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Размер нижнего модуля, мм | Не менее 7370х362х1140 |
|  |  |  |  | Модуль должен состоять из топа, основания, двух боковин и двух горизонтальных полок | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Ячейки верхнего и среднего отделения должны быть открытыми | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф должен комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Каждая ячейка, имеющая дверь, должна иметь установленный внутри амортизатор | Соответствие |
|  |  |  |  | Все двери и ящики шкафа должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Шкаф должен быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый,синий, капучино |
| **27** | **Шкаф деревянный для документов Тип 2** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Размер шкафа (ШхГхВ), мм | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Шкаф должен состоять из верхнего и нижнего модулей | Наличие |
|  |  |  |  | Размер верхнего модуля, мм | Не менее 724х362х708 |
|  |  |  |  | Верхний модуль должен состоять из топа, боковин, одной вертикальной и одной горизонтальной полки | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Вертикальная и горизонтальная полки делят пространство модуля на 4 равные ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Левая верхняя ячейка должна закрываться дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Правая верхняя и нижняя ячейки должны закрываться одной общей дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери на 2 ячейки, мм | Не менее 668х334 |
|  |  |  |  | Размер нижнего модуля, мм | Не менее 724х362х1140 |
|  |  |  |  | Модуль должен состоять из топа, основания, двух боковин двух горизонтальных и одной вертикальной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит среднее и верхнее отделение на 4 равных ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Правая верхняя ячейка должна закрываться дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Левая верхняя и нижняя ячейки должны закрываться одной общей дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери на 2 ячейки, мм | Не менее 668х334 |
|  |  |  |  | Шкаф должен комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Каждая ячейка, имеющая дверь, должна иметь установленный внутри амортизатор | Соответствие |
|  |  |  |  | Все двери и ящики шкафа должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Шкаф должен быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый,синий, капучино |
| **28** | **Система хранения Тип 1** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер системы хранения(ШхГхВ), мм | Не менее 3250х362х1848 мм |
|  |  |  |  | Система хранения состоит из 4 секций | Соответствие |
|  |  |  |  | **Размер секции 1 (ШхГхВ), мм** | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Секция представляет собой шкаф для одежды | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф состоит из топа, основания, боковин, полки, штанги и задней стенки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления всех элементов | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов в количестве 1 штуки | Наличие |
|  |  |  |  | Расположение полки для головных уборов | В верхней части шкафа |
|  |  |  |  | Высота отделения для головных уборов, мм | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов фиксированная | Наличие |
|  |  |  |  | Вешалка | Наличие |
|  |  |  |  | Тип вешалки | Выдвижная штанга |
|  |  |  |  | Материал штанги для одежды | Хромированная трубы плоскоовального сечения |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы, мм | Не менее 30х15 |
|  |  |  |  | Количество распашных дверей, шт | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Двери встраиваются внутрь корпуса шкафа | Соответствие |
|  |  |  |  | Петли внутренние | Соответствие |
|  |  |  |  | Крепление петель к стойке осуществляются винтами | Соответствие |
|  |  |  |  | Отсутствие на внешних частях шкафа отверстий для крепежной фурнитуры | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер секции 2 (ШхГхВ), мм | Не менее 724х362х1494 |
|  |  |  |  | Секция должна состоять из верхнего и нижнего модулей | Наличие |
|  |  |  |  | Размер верхнего модуля, мм | Не менее 724х362х354 |
|  |  |  |  | Верхний модуль должен состоять из топа, боковин и одной вертикальной полки | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит пространство модуля на 2равные ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Ячейки должны быть открытыми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер нижнего модуля, мм | Не менее 724х362х1140 |
|  |  |  |  | Модуль должен состоять из топа, основания, двух боковин двух горизонтальных и одной вертикальной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит среднее и верхнее отделение на 4 равных ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Все ячейки в должны закрываться дверьми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Размер секции 3 (ШхГхВ), мм | Не менее 1078х362х1140 |
|  |  |  |  | Секция должна состоять из топа, основания, боковин, двух вертикальных и двух горизонтальной полок | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должны быть расположены 2 ящика | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер ячеек, в котором расположены ящики, мм | Не менее 338х338 и не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящики должны быть выдвижные на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Каждый ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размеры фасадов ящиков, мм | Не менее 334х334 и не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящиков | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальнаые полки делит среднее и верхнее отделение на 6 равных ячеек | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Центральная ячейка в среднем отделении должна быть открытая | Соответствие |
|  |  |  |  | Остальные ячейки должны закрывться дверьми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Размер секции 4 (ШхГхВ), мм | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Секции должны состоять из верхнего и нижнего модулей | Наличие |
|  |  |  |  | Размер верхнего модуля, мм | Не менее 724х362х708 |
|  |  |  |  | Верхний модуль должен состоять из топа, боковин, одной вертикальной и одной горизонтальной полки | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Вертикальная и горизонтальная полки делят пространство модуля на 4 равные ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Две левые ячейки в должны быть открытыми | Соответствие |
|  |  |  |  | Две правые ячейки должны быть закрыты общей дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 668х334 |
|  |  |  |  | Размер нижнего модуля, мм | Не менее 724х362х1140 |
|  |  |  |  | Модуль должен состоять из топа, основания, двух боковин двух горизонтальных и одной вертикальной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит среднее и верхнее отделение на 4 равных ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Все ячейки верхнего отеления должны закрываться дверьми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Все ячейки среднего отделения должгы быть открытыми | Соответствие |
|  |  |  |  | Все секции системы хранения должны комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Каждая ячейка, имеющая дверь, должна иметь установленный внутри амортизатор | Соответствие |
|  |  |  |  | Все двери и ящики системы хранения должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Все секции системы хранения должны быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый, капучино, бирюзовый |
| **29** | **Система хранения Тип 2** | **шт** | **10** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер системы хранения(ШхГхВ), мм | Не менее 5422х362х1848 мм |
|  |  |  |  | Система хранения состоит из 6 секций | Соответствие |
|  |  |  |  | **Размер секции 1 (ШхГхВ), мм** | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Секция представляет собой шкаф для одежды | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф состоит из топа, основания, боковин, полки, штанги и задней стенки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления всех элементов | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов в количестве 1 штуки | Наличие |
|  |  |  |  | Расположение полки для головных уборов | В верхней части шкафа |
|  |  |  |  | Высота отделения для головных уборов, мм | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов фиксированная | Наличие |
|  |  |  |  | Вешалка | Наличие |
|  |  |  |  | Тип вешалки | Выдвижная штанга |
|  |  |  |  | Материал штанги для одежды | Хромированная трубы плоскоовального сечения |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы, мм | Не менее 30х15 |
|  |  |  |  | Количество распашных дверей, шт | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Двери встраиваются внутрь корпуса шкафа | Соответствие |
|  |  |  |  | Петли внутренние | Соответствие |
|  |  |  |  | Крепление петель к стойке осуществляются винтами | Соответствие |
|  |  |  |  | Отсутствие на внешних частях шкафа отверстий для крепежной фурнитуры | Соответствие |
|  |  |  |  | Секции 2 и 6 должны быть одинаковыми |  |
|  |  |  |  | **Размер секций 2 и 6 (ШхГхВ), мм** | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Секции должны состоять из верхнего и нижнего модулей | Наличие |
|  |  |  |  | Размер верхнего модуля, мм | Не менее 724х362х708 |
|  |  |  |  | Верхний модуль должен состоять из топа, боковин, одной вертикальной и одной горизонтальной полки | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Вертикальная и горизонтальная полки делят пространство модуля на 4 равные ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Две левые ячейки должны быть закрыты общей дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери на 2 ячейки, мм | Не менее 668х334 |
|  |  |  |  | Одна ячейка должна быть закрыта отдельной дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери на 1 ячейку, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Размер нижнего модуля, мм | Не менее 724х362х1140 |
|  |  |  |  | Модуль должен состоять из топа, основания, двух боковин двух горизонтальных и одной вертикальной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит среднее и верхнее отделение на 4 равных ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Все ячейки должны закрываться дверьми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Секции 3 и 5 должны быть одинаковыми | Соответствие |
|  |  |  |  | **Размер секций 3и 5 (ШхГхВ), мм** | Не менее 724х362х1494 |
|  |  |  |  | Секция должна состоять из верхнего и нижнего модулей | Наличие |
|  |  |  |  | Размер верхнего модуля, мм | Не менее 724х362х354 |
|  |  |  |  | Верхний модуль должен состоять из топа, боковин и одной вертикальной полки | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит пространство модуля на 2равные ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Одна ячейка должна быть открытой | Соответствие |
|  |  |  |  | Одна ячейка должна закрываться дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Размер нижнего модуля, мм | Не менее 724х362х1140 |
|  |  |  |  | Модуль должен состоять из топа, основания, двух боковин двух горизонтальных и одной вертикальной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит среднее и верхнее отделение на 4 равных ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Все ячейки в должны закрываться дверьми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | **Размер секции 4 (ШхГхВ), мм** | Не менее 1078х362х1140 |
|  |  |  |  | Секция должна состоять из топа, основания, боковин, двух вертикальных и двух горизонтальной полок | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должны быть расположены 2 ящика | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер ячеек, в котором расположены ящики, мм | Не менее 338х338 и не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящики должны быть выдвижные на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Каждый ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размеры фасадов ящиков, мм | Не менее 334х334 и не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящиков | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальнаые полки делит среднее и верхнее отделение на 6 равных ячеек | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Центральные ячейки в среднем и верхнем отделении должны быть закрыты общей дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери на 2 ячейки, мм | Не менее 668х334 |
|  |  |  |  | Две ячейки должны быть закрыты индивидуальной дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери на 1 ячейку, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | **Размер секции 6 (ШхГхВ), мм** | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Секция представляет собой шкаф для документов | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф состоит из топа, основания, боковин, полки, штанги и задней стенки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления всех элементов | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Количество полок. шт | Не менее |
|  |  |  |  | Полки должны делить внутреннее пространство шкафа на равные отделения | Соответствие |
|  |  |  |  | Количество распашных дверей, шт | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Двери встраиваются внутрь корпуса шкафа | Соответствие |
|  |  |  |  | Петли внутренние | Соответствие |
|  |  |  |  | Крепление петель к стойке осуществляются винтами | Соответствие |
|  |  |  |  | Отсутствие на внешних частях шкафа отверстий для крепежной фурнитуры | Соответствие |
|  |  |  |  | Все секции системы хранения должны комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Каждая ячейка, имеющая дверь, должна иметь установленный внутри амортизатор | Соответствие |
|  |  |  |  | Все двери и ящики системы хранения должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Все секции системы хранения должны быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый, капучино, бирюзовый |
| **30** | **Система хранения тип 3** | **шт** | **2** | **Эскиз** |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер системы хранения(ШхГхВ), мм | Не менее 4344х362х1848 мм |
|  |  |  |  | Система хранения состоит из 6 секций | Соответствие |
|  |  |  |  | **Размер секции 1 (ШхГхВ), мм** | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Секция представляет собой шкаф для одежды | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф состоит из топа, основания, боковин, полки, штанги и задней стенки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления всех элементов | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов в количестве 1 штуки | Наличие |
|  |  |  |  | Расположение полки для головных уборов | В верхней части шкафа |
|  |  |  |  | Высота отделения для головных уборов, мм | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов фиксированная | Наличие |
|  |  |  |  | Вешалка | Наличие |
|  |  |  |  | Тип вешалки | Выдвижная штанга |
|  |  |  |  | Материал штанги для одежды | Хромированная трубы плоскоовального сечения |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы, мм | Не менее 30х15 |
|  |  |  |  | Количество распашных дверей, шт | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Двери встраиваются внутрь корпуса шкафа | Соответствие |
|  |  |  |  | Петли внутренние | Соответствие |
|  |  |  |  | Крепление петель к стойке осуществляются винтами | Соответствие |
|  |  |  |  | Отсутствие на внешних частях шкафа отверстий для крепежной фурнитуры | Соответствие |
|  |  |  |  | Секции 2 и 5 должны быть одинаковыми | Соответствие |
|  |  |  |  | **Размер секций 2 и 5 (ШхГхВ), мм** | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Секции должны состоять из верхнего и нижнего модулей | Наличие |
|  |  |  |  | Размер верхнего модуля, мм | Не менее 724х362х708 |
|  |  |  |  | Верхний модуль должен состоять из топа, боковин, одной вертикальной и одной горизонтальной полки | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Вертикальная и горизонтальная полки делят пространство модуля на 4 равные ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Две верхние ячейки должны быть открытыми | Соответствие |
|  |  |  |  | Две нижние ячейки должны закрываться дверьми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Размер нижнего модуля, мм | Не менее 724х362х1140 |
|  |  |  |  | Модуль должен состоять из топа, основания, двух боковин двух горизонтальных и одной вертикальной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит среднее и верхнее отделение на 4 равных ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Все ячейки должны закрываться дверьми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Секции 3 и 4 должны быть одинаковыми | Соответствие |
|  |  |  |  | **Размер секций 3 и 4 (ШхГхВ), мм** | Не менее 724х362х1494 |
|  |  |  |  | Секции должны состоять из верхнего и нижнего модулей | Наличие |
|  |  |  |  | Размер верхнего модуля, мм | Не менее 724х362х354 |
|  |  |  |  | Верхний модуль должен состоять из топа, боковин, и одной вертикальной полки | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Вертикальная и горизонтальная полки делят пространство модуля на 2 равные ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | ячейки должны быть открытыми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер нижнего модуля, мм | Не менее 724х362х1140 |
|  |  |  |  | Модуль должен состоять из топа, основания, двух боковин двух горизонтальных и одной вертикальной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит среднее и верхнее отделение на 4 равных ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Все ячейки должны закрываться дверьми | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Все секции системы хранения должны комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Каждая ячейка, имеющая дверь, должна иметь установленный внутри амортизатор | Соответствие |
|  |  |  |  | Все двери и ящики системы хранения должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Все секции системы хранения должны быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый, капучино, бирюзовый |
| **31** | **Тумба офисная Тип1** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры тумбы (ШхГхВ), мм | Не менее 724х362х786 |
|  |  |  |  | Тумба должна состоять из топа, основания, боковин, одной вертикальной и одной горизонтальной полок | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальная полка делит пространство модуля на два равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит верхнее отделение на 2 равных ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Одна ячейка должна закрыватся дверью | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 334х334 |
|  |  |  |  | Тумба должна комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Каждая ячейка, имеющая дверь, должна иметь установленный внутри амортизатор | Соответствие |
|  |  |  |  | Все двери и ящики тумбы должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Все секции системы хранения должны быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый, капучино, бирюзовый |
| 32 | **Шкаф для учебных пособий Тип 1** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Размер шкафа (ШхГхВ), мм | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Шкаф должен состоять из верхнего и нижнего модулей | Наличие |
|  |  |  |  | Размер верхнего модуля, мм | Не менее 724х362х708 |
|  |  |  |  | Верхний модуль должен состоять из топа, боковин, одной вертикальной и одной горизонтальной полки | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Вертикальная и горизонтальная полки делят пространство модуля на 4 равные ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Внутренний размер одной ячейки, мм | Не менее 338х338 |
|  |  |  |  | Верхние ячейки должны закрываться дверями | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер двери, мм | Не менее 668х334 |
|  |  |  |  | Размер нижнего модуля, мм | Не менее 724х362х1140 |
|  |  |  |  | Модуль должен состоять из топа, основания, двух боковин двух горизонтальных и одной вертикальной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления топа и основания | ЛДСП толщиной не менее 22 мм |
|  |  |  |  | Материал изготовления остальных элементов | ЛДСП толщиной не менее 16 мм |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Горизонтальные полки делят пространство модуля на три равных отделения по высоте | Соответстие |
|  |  |  |  | В нижнем отделении должен быть расположен ящик | Наличие |
|  |  |  |  | Внутренний размер нижнего отделения, мм | Не менее 692х338 |
|  |  |  |  | Ящик должен быть выдвижной на шариковых направляющих | Соответствие |
|  |  |  |  | Ящик должен состоять из короба и фасада | Наличие |
|  |  |  |  | Размер фасада ящика, мм | Не менее 688х334 |
|  |  |  |  | Материал каркаса и фасада ящика | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления ящиков, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления низа ящиков | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материал изготовления низа ящиков, мм | 3-4 |
|  |  |  |  | Вертикальная полка делит среднее и верхнее отделение на 4 равных ячейки | Соответствие |
|  |  |  |  | Все ячейки должны быть открытыми | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф должен комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Каждая ячейка, имеющая дверь, должна иметь установленный внутри амортизатор | Соответствие |
|  |  |  |  | Все двери и ящики шкафа должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Шкаф должен быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Пластиковые контейнеры | Наличие |
|  |  |  |  | Количество контейнеров, шт | Не менее 6 |
|  |  |  |  | Размер 1 контейнера (ШхГхВ), мм | Не менее 300х200х100 |
|  |  |  |  | Цвет контейнера | Белый |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый,синий, капучино |
|  |  |  |  | Шкаф должен комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Каждая ячейка, имеющая дверь, должна иметь установленный внутри амортизатор | Соответствие |
|  |  |  |  | Все двери и ящики шкафа должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Шкаф должен быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый,синий, капучино |
| **33** | **Шкаф для одежды деревянный Тип 1** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Размер (ШхГхВ), мм | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Шкаф состоит из топа, основания, боковин, полки, штанги и задней стенки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления всех элементов | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов в количестве 1 штуки | Наличие |
|  |  |  |  | Расположение полки для головных уборов | В верхней части шкафа |
|  |  |  |  | Высота отделения для головных уборов, мм | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов фиксированная | Наличие |
|  |  |  |  | Вешалка | Наличие |
|  |  |  |  | Тип вешалки | Выдвижная штанга |
|  |  |  |  | Материал штанги для одежды | Хромированная трубы плоскоовального сечения |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы, мм | Не менее 30х15 |
|  |  |  |  | Количество распашных дверей, шт | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Двери встраиваются внутрь корпуса шкафа | Соответствие |
|  |  |  |  | Петли внутренние | Соответствие |
|  |  |  |  | Крепление петель к стойке осуществляются винтами | Соответствие |
|  |  |  |  | Отсутствие на внешних частях шкафа отверстий для крепежной фурнитуры | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф должен комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Двери шкафа должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Шкаф должен быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый,синий, капучино |
| **34** | **Шкаф деревянный для документов Тип 3** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Размер (ШхГхВ), мм | Не менее 724х362х1848 |
|  |  |  |  | Шкаф состоит из топа, основания, боковин, полок и задней стенки | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления всех элементов | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Количество полок, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Полки должны делить внутреннее пространство шкафа на равные отделения | соответствие |
|  |  |  |  | Количество распашных дверей, шт | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Двери встраиваются внутрь корпуса шкафа | Соответствие |
|  |  |  |  | Петли внутренние | Соответствие |
|  |  |  |  | Крепление петель к стойке осуществляются винтами | Соответствие |
|  |  |  |  | Отсутствие на внешних частях шкафа отверстий для крепежной фурнитуры | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф должен комплектоваться задней стенкой | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки | оДВП |
|  |  |  |  | Толщина задней стенки, мм | Не менее 3 |
|  |  |  |  | Цвет задней стенки | белый |
|  |  |  |  | Двери шкафа должны быть снабжены ручками | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер ручки, мм | Не менее 109х44х16 |
|  |  |  |  | Материал изготовления ручки | Шлифованный алюминий |
|  |  |  |  | Ручка должна иметь хромированные декоративные вставки | Наличие |
|  |  |  |  | Межцентровое расстояние ручек, мм | Не менее 96 |
|  |  |  |  | Шкаф должен быть снабжены опорами | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры регулируемые | Наличие |
|  |  |  |  | Форма опор | квадратная |
|  |  |  |  | Материал изготовления опор | пластик |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Цвет топа, основания, боковин и полок | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ящиков и дверей | Белый, серый, сумеречный голубой, желтый,синий, капучино |
| 35 | **Стеллаж офисный Тип1** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры (ШхГхВ), мм | 758(±5)х400(±5)х1833(±5) |
|  |  |  |  | Стеллаж должен состоять из топа, основания, задней стенки, двух боковин, не менее четырех полок и двух металлических опор | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей дверей, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 0,4 |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки изделия | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления задней стенки изделия, мм | Не менее 3,2 |
|  |  |  |  | Полки делят внутреннее пространство стеллажа на не менее 5 равных по высоте отделений. | Соответствие |
|  |  |  |  | Полка крепится при помощи эксцентриковых стяжек и направляющих шкантов | Соответствие |
|  |  |  |  | Стеллаж должен быть установлен на две боковые опоры | Соответствие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры опор (ДхШхВ), мм. | 400(±5)х50(±5)х100(±5) |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовленные из прямоугольной металлической трубы | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр сечения трубы опоры, мм. | Не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме буквы «П» | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Серый |
|  |  |  |  | Следы сварки и зачистки отсутствуют. | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры должны крепиться к основанию тумбы при помощи болтов. | Соответствие |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП | Дуб серый |
| **36** | **Шкаф деревянный для документов Тип 4** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры (ШхГхВ), мм | 758(±5)х400(±5)х1833(±5) |
|  |  |  |  | Шкаф должен состоять из топа, основания, задней стенки, двух боковин, четырех полок, четырех дверей, трех вертикальных перегородок и двух металлических опор | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей дверей, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 0,4 |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки изделия | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления задней стенки изделия, мм | Не менее 3,2 |
|  |  |  |  | Полки делят внутреннее пространство шкафа на не менее 5 равных по высоте отделений. | Соответствие |
|  |  |  |  | Полка крепится при помощи эксцентриковых стяжек и направляющих шкантов | Соответствие |
|  |  |  |  | Крайнее верхнее, крайнее нижнее и центральное отделение должны быть открытыми, два остальных отделения должны быть закрыты дверями | Соответствие |
|  |  |  |  | Вертикальные перегородки должны крепится при помощи эксцентриковых стяжек и направляющих шкантов и делить внутреннее пространство каждого открытого отделения шкафа на два не равных по ширине отделения | Соответствие |
|  |  |  |  | Ширина большего отделения, мм | Не менее 470 |
|  |  |  |  | Ширина меньшего отделения. мм | Не менее 240 |
|  |  |  |  | Количество отделений по высоте за распашными дверями, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Крепление дверей | Мебельные петли |
|  |  |  |  | Тип петель | Накладные четырехшарнирные |
|  |  |  |  | Количество мебельных петель, шт. | Не менее 2 на дверь |
|  |  |  |  | Угол открывания мебельных петель, градусов | 105-115 |
|  |  |  |  | Каждая дверь шкафа снабжена ручкой | Наличие |
|  |  |  |  | Размер ручки (ДхГхВ), мм. | 150(±5)х14(±5)х28(±5) |
|  |  |  |  | Ручка металлическая | Наличие |
|  |  |  |  | Форма ручки | Скоба, строгой прямоугольной «П» - образной формы |
|  |  |  |  | Ручка сборная, и состоит из не менее трех частей: двух проставок и основания. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ручки | Хром матовый |
|  |  |  |  | Межосевое расстояние, мм | Не менее 128 |
|  |  |  |  | Центральная часть шкафа должна быть открытая | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф должен быть установлен на две боковые опоры | Соответствие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры опор (ДхШхВ), мм. | 400(±5)х50(±5)х100(±5) |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовленные из прямоугольной металлической трубы | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр сечения трубы опоры, мм. | Не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме буквы «П» | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Серый |
|  |  |  |  | Следы сварки и зачистки отсутствуют. | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры должны крепиться к основанию тумбы при помощи болтов. | Соответствие |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП корпуса | Дуб серый |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП фасада | Белый, холодный серый. сумеречный голубой, желтый |
| **37** | **Шкаф деревянный для документов Тип 5** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры (ШхГхВ), мм | 758(±5)х400(±5)х1833(±5) |
|  |  |  |  | Шкаф состоит из топа, основания, задней стенки, двух боковин, полок, двух дверей и двух металлических опор. | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | 20-22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | 16-20 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей дверей, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 0,4 |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки изделия | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления задней стенки изделия, мм | Не менее 3,2 |
|  |  |  |  | На верхнем топе, основании и боковинах нужно выполнить паз, для установки задней стенки | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина паза, мм | Не менее 8 |
|  |  |  |  | Ширина паза, мм | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Расположение паза от задней плоскости панелей, мм | Не менее 12 |
|  |  |  |  | Количество полок, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Полки должны делить внутреннее пространство шкафа на равные отделения | Соответствие |
|  |  |  |  | Количество дверей, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Крепление дверей | Мебельные петли |
|  |  |  |  | Тип петель | Накладные четырехшарнирные |
|  |  |  |  | Количество мебельных петель на каждую дверь, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Угол открывания мебельных петель, градусов | 105-115 |
|  |  |  |  | Размер ручки (ДхГхВ), мм. | 150(±5)х14(±5)х28(±5) |
|  |  |  |  | Ручка металлическая | Наличие |
|  |  |  |  | Форма ручки | Скоба, строгой прямоугольной «П» - образной формы |
|  |  |  |  | Ручка сборная, и состоит из не менее трех частей: двух проставок и основания. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ручки | Хром матовый |
|  |  |  |  | Межосевое расстояние, мм | 120-130 |
|  |  |  |  | Тумба должна быть установлена на две боковые опоры | Наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры опор (ДхШхВ), мм. | 400(±5)х50(±5)х100(±5) |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовленные из прямоугольной металлической трубы | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр сечения трубы опоры, мм. | Не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме буквы «П» | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Серый |
|  |  |  |  | Следы сварки и зачистки отсутствуют. | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры должны крепиться к основанию тумбы при помощи болтов. | Соответствие |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП фасада дверцы | Серый, желтый, белый, капучино, сумеречный голубой |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП остальных элементов | Дуб серый |
| **38** | **Шкаф для одежды деревянный Тип 2** | **шт** | **3** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры (ШхГхВ), мм | 758(±5)х400(±5)х1833(±5) |
|  |  |  |  | Шкаф состоит из топа, основания, задней стенки, двух боковин, одной полки, двух дверей и двух металлических опор. | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей дверей, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 0,4 |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки изделия | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления задней стенки изделия, мм | Не менее 3,2 |
|  |  |  |  | На верхнем топе, основании и боковинах выполнен паз, для установки задней стенки | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина паза, мм | Не менее 8 |
|  |  |  |  | Ширина паза, мм | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Расположение паза от задней плоскости панелей, мм | Не менее 12 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов | Наличие |
|  |  |  |  | Расположение полки для головных уборов | В верхней части шкафа |
|  |  |  |  | Высота отделения для головных уборов, мм | 200-250 |
|  |  |  |  | Полка для головных уборов фиксированная | Соответствие |
|  |  |  |  | Вешалка | Наличие |
|  |  |  |  | Тип вешалки | Выдвижная |
|  |  |  |  | Полка крепится при помощи эксцентриковых стяжек и направляющих шкантов | Соответствие |
|  |  |  |  | Количество дверей, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Крепление дверей | Мебельные петли |
|  |  |  |  | Тип петель | Накладные четырехшарнирные |
|  |  |  |  | Количество мебельных петель на каждую дверь, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Угол открывания мебельных петель, градусов | 105-115 |
|  |  |  |  | Размер ручки (ДхГхВ), мм. | 140(±5)х25(±5)х27(±5) |
|  |  |  |  | Ручка металлическая | Наличие |
|  |  |  |  | Форма ручки | Скоба, строгой прямоугольной «П» - образной формы |
|  |  |  |  | Ручка сборная, и состоит из не менее трех частей: двух проставок и основания. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ручки | Хром матовый |
|  |  |  |  | Межосевое расстояние, мм | Не менее 128 |
|  |  |  |  | Тумба должна быть установлена на две боковые опоры | Наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры опор (ДхШхВ), мм. | 400(±5)х50(±5)х100(±5) |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовленные из прямоугольной металлической трубы | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр сечения трубы опоры, мм. | Не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме буквы «П» | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Серый |
|  |  |  |  | Следы сварки и зачистки отсутствуют. | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры должны крепиться к основанию тумбы при помощи болтов. | Соответствие |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП фасада дверцы | Серый, белый, капучино, сумеречный голубой |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП остальных элементов | Дуб серый |
| **39** | **Шкаф деревянный для документов Тип 6** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры (ШхГхВ), мм | 758(±5)х400(±5)х1833(±5) |
|  |  |  |  | Шкаф должен состоять из топа, основания, задней стенки, двух боковин, не менее четырех полок, не менее четырех дверей и двух металлических опор | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей дверей, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 0,4 |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки изделия | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления задней стенки изделия, мм | Не менее 3,2 |
|  |  |  |  | Полки делят внутреннее пространство шкафа на не менее 5 равных по высоте отделений. | Соответствие |
|  |  |  |  | Полка крепится при помощи эксцентриковых стяжек и направляющих шкантов | Соответствие |
|  |  |  |  | Двери полностью закрывают два верхних и два нижних отделения. | Соответствие |
|  |  |  |  | Количество отделений по высоте за распашными дверями, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Крепление дверей | Мебельные петли |
|  |  |  |  | Тип петель | Накладные четырехшарнирные |
|  |  |  |  | Количество мебельных петель, шт. | Не менее 2 на дверь |
|  |  |  |  | Угол открывания мебельных петель, градусов | 105-115 |
|  |  |  |  | Каждая дверь шкафа снабжена ручкой | Наличие |
|  |  |  |  | Размер ручки (ДхГхВ), мм. | 150(±5)х14(±5)х28(±5) |
|  |  |  |  | Ручка металлическая | Наличие |
|  |  |  |  | Форма ручки | Скоба, строгой прямоугольной «П» - образной формы |
|  |  |  |  | Ручка сборная, и состоит из не менее трех частей: двух проставок и основания. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ручки | Хром матовый |
|  |  |  |  | Межосевое расстояние, мм | Не менее 128 |
|  |  |  |  | Центральная часть шкафа должна быть открытая | Соответствие |
|  |  |  |  | Шкаф должен быть установлен на две боковые опоры | Соответствие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры опор (ДхШхВ), мм. | 400(±5)х50(±5)х100(±5) |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовленные из прямоугольной металлической трубы | Соответствие |
|  |  |  |  | Диаметр сечения трубы опоры, мм. | Не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме буквы «П» | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Серый |
|  |  |  |  | Следы сварки и зачистки отсутствуют. | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры должны крепиться к основанию тумбы при помощи болтов. | Соответствие |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП фасада дверей из следующего списка по согласованию с заказчиком | Желтый, серый, белый, капучино, сумеречный голубой |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП Каркаса и полок | Дуб серый |
| **40** | **Тумба офисная Тип 2** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры (ШхГхВ), мм | 758(±5)х400(±5)х1151(±5) |
|  |  |  |  | Шкаф должен состоять из топа, основания, задней стенки, двух боковин, двух полок, двух дверей и двух металлических опор | Наличие |
|  |  |  |  | Материал изготовления | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Материал торцевых поверхностей | Кромка ПВХ |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей топа и основания, мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей дверей, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Толщина материала торцевых поверхностей остальных элементов, мм | Не менее 0,4 |
|  |  |  |  | Материал изготовления задней стенки изделия | Облагороженное ДВП |
|  |  |  |  | Толщина материала изготовления задней стенки изделия, мм | Не менее 3,2 |
|  |  |  |  | Полки делят внутреннее пространство шкафа на не менее 3 равных по высоте отделения. | Соответстие |
|  |  |  |  | Полка крепится при помощи эксцентриковых стяжек и направляющих шкантов | Соответствие |
|  |  |  |  | Количество отделений по высоте за распашными дверями, шт. | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Крепление дверей | Мебельные петли |
|  |  |  |  | Тип петель | Накладные четырехшарнирные |
|  |  |  |  | Количество мебельных петель, шт. | Не менее 2 на дверь |
|  |  |  |  | Угол открывания мебельных петель, градусов | 105-115 |
|  |  |  |  | Размер ручки (ДхГхВ), мм. | 140(±5)х25(±5)х27(±5) |
|  |  |  |  | Ручка металлическая | Наличие |
|  |  |  |  | Форма ручки | Скоба, строгой прямоугольной «П» - образной формы |
|  |  |  |  | Ручка сборная, и состоит из не менее трех частей: двух проставок и основания. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ручки | Хром матовый |
|  |  |  |  | Межосевое расстояние, мм | Не менее 128 |
|  |  |  |  | Тумба должна быть установлена на две боковые опоры | Наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры опор (ДхШхВ), мм. | 400(±5)х50(±5)х100(±5) |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовленные из прямоугольной металлической трубы | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы опоры, мм. | Не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме буквы «П» | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | 0,6-0,7 |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Серый |
|  |  |  |  | Следы сварки и зачистки отсутствуют. | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры должны крепяться к основанию тумбы при помощи болтов. | Соответствие |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП фасада дверцы | Серый, белый, капучино, сумеречный голубой, желтый |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП остальных элементов | Дуб серый |
| **41** | **Стеллаж офисный Тип 2** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер (ШхГхВ), мм | Не менее 1500х400х1500 не более 1520х500х1520 |
|  |  |  |  | Стеллаж состоит из топа, основания, боковин, горизонтальных и вертикальных полок, дверей, задней стенки и опор |  |
|  |  |  |  | Материал изготовления | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина топа и основания, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Толщина остальных элементов, мм | Не менее 16 |
|  |  |  |  | Все торцевые поверхности должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки топа и основания. мм | Не менее 2 |
|  |  |  |  | Толщина кромки остальных элементов. мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Стеллаж должен состоять из двух отделений | Соответствие |
|  |  |  |  | Ширина правого отделения, мм | Не менее 375 |
|  |  |  |  | В правом отделении должны быть расположены 4 горизонтальные полки, которые делят внутренне пространство на равные части | Соответствие |
|  |  |  |  | Ширина левого отделения, мм | Не менее 1125 |
|  |  |  |  | Одна горизонтальная стационарная полка должна делить левое отделение по горизонтали на 2 равные части | Соответствие |
|  |  |  |  | В нижней части 2 вертикальные полки делят внутреннее пространство на равные части, каждое из которых должно быть закрыто дверкой | Соответствие |
|  |  |  |  | В верхней части левого отделения должны быть расположены 2 горизонтальные и 2 вертикальные полки. | Соответствие |
|  |  |  |  | Длина горизонтальных полок, мм | Не менее 745 и не более 755 |
|  |  |  |  | Длина вертикальных полок, мм | Не менее 450 и не более 500 |
|  |  |  |  | Горизонтальная полка 1 должна крепится к левой боковине на высоте не менее 500 мм от стационарной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Горизонтальная полка 2 должна крепится к правой боковине на высоте не менее 200 мм от стационарной полки | Соответствие |
|  |  |  |  | Вертикальная полка 1 должна крепится к топу на расстоянии 375 мм от правого топа | Соответствие |
|  |  |  |  | Вертикальная полка 2 должна крепится к стационарной полке на расстоянии 375 мм от левого топа | Соответствие |
|  |  |  |  | Двери должны быть снабжены ручками | Наличие |
|  |  |  |  | Размер ручки (ДхГхВ), мм. | 140(±5)х25(±5)х27(±5) |
|  |  |  |  | Ручка металлическая | Наличие |
|  |  |  |  | Форма ручки | Скоба, строгой прямоугольной «П» - образной формы |
|  |  |  |  | Ручка сборная, и состоит из не менее трех частей: двух проставок и основания. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ручки | Хром матовый |
|  |  |  |  | Межосевое расстояние, мм | Не менее 128 |
|  |  |  |  | Стеллаж должен быть установлена на две боковые опоры | Наличие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры опор (ДхШхВ), мм. | 400(±5)х50(±5)х100(±5) |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовленные из прямоугольной металлической трубы | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы опоры, мм. | Не менее 50х25 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть изготовлены методом сварки в форме буквы «П» | Соответствие |
|  |  |  |  | Покрытие | Износостойкая порошковая краска |
|  |  |  |  | Толщина покрытия, мм | 0,6-0,7 |
|  |  |  |  | Цвет покрытия | Серый |
|  |  |  |  | Следы сварки и зачистки отсутствуют. | Соответствие |
|  |  |  |  | Опоры должны крепиться к основанию стеллажа при помощи болтов. | Соответствие |
|  |  |  |  | В нижней части опор должны быть установлены пластиковые подпятники, с возможностью регулировки по высоте. | Соответствие |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП фасада дверцы | Серый, белый, капучино, сумеречный голубой, желтый |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП остальных элементов | Дуб серый |
| **42** | **Мягкий модуль угловой Тип 1** | **шт** | **1** | **Эскиз** |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры мягкого модуля (ДхШхВ), мм | Не менее 700х700х740 |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | Не менее 570х570 |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места мягкого модуля на опорах, мм | Не менее 450 |
|  |  |  |  | Мягкий модуль должен быть угловой | Соответствие |
|  |  |  |  | Мягкий модуль должен быть со спинкой | Наличие |
|  |  |  |  | Спинка должна иметь форму прямого угла | соответствие |
|  |  |  |  | Банкетка комплектуется металлическими опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Количество опор, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть окрашены полимерно-порошковой краской | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 100 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа типа Орегон или аналог |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **43** | **Мягкий модуль угловой Тип 2** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры мягкого модуля(ДхШхВ), мм | Не менее 1220х700х740 |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | Не менее 1120х570 |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места мягкого модуля на опорах, мм | Не менее 450 |
|  |  |  |  | Мягкий модуль должен быть со спинкой и одним подлокотником | Наличие |
|  |  |  |  | Спинка должна быть прямой | соответствие |
|  |  |  |  | Синка должна состоять из двух одинаковых частей | Соответствие |
|  |  |  |  | Все части спинки должны быть жестко соединены между собой болтовым соединением | Соответствие |
|  |  |  |  | Подлокотник должен соединятся со спинкой под прямым углом | Соответствие |
|  |  |  |  | Мягкий модуль комплектуется металлическими опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Количество опор, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть окрашены полимерно-порошковой краской | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 1000 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа типа Орегон или аналог |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **44** | **Мягкий модуль прямой Тип 1** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры мягкого модуля (ДхШхВ), мм | Не менее 1120х700х1010 |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | Не менее 1120х570 |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места банкетки на опорах, мм | Не менее 450 |
|  |  |  |  | Банкетка должна быть со спинкой | Наличие |
|  |  |  |  | Спинка должна быть прямой | соответствие |
|  |  |  |  | Синка должна состоять из двух одинаковых частей | Соответствие |
|  |  |  |  | Размер каждой части спинки (ШхГхВ), мм | Не менее 560х130х1010 |
|  |  |  |  | Обе части спинки должны быть жестко соединены между собой болтовым соединение | Соответствие |
|  |  |  |  | Банкетка комплектуется металлическими опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Количество опор, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть окрашены полимерно-порошковой краской | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 1000 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа типа Орегон или аналог |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **45** | **Мягкий модуль прямой Тип 2** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры дивана(ДхШхВ), мм | Не менее 1870х700х740 |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | Не менее 1670х570 |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места дивана на опорах, мм | Не менее 450 |
|  |  |  |  | Диван должна быть со спинкой и двумя подлокотниками | Наличие |
|  |  |  |  | Спинка должна быть прямой | соответствие |
|  |  |  |  | Синка должна состоять из трех одинаковых частей | Соответствие |
|  |  |  |  | Все части спинки должны быть жестко соединены между собой болтовым соединение | Соответствие |
|  |  |  |  | Подлокотники должны соединятся со спинкой под прямым углом | Соответствие |
|  |  |  |  | Диван комплектуется металлическими опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Количество опор, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Опоры должны быть окрашены полимерно-порошковой краской | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 1000 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа типа Орегон или аналог |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
|  |  |  |  | **ХОЛЛ 1 этаж** |  |
| **46** | **Мягкий модуль прямой Тип 3** | **шт** | **14** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер (ШхГхВ), мм | Не менее 1500х580х800 |
|  |  |  |  | Банкетка должна быть на металлическом каркасе | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления металлического каркаса | Хромированная труба круглого сечения |
|  |  |  |  | Диаметр трубы, мм | Не менее 50 |
|  |  |  |  | Высота металлического каркаса, мм | Не менее 300 |
|  |  |  |  | Каркас сиденья должен быть выполнен из следующих материалов | Фанера, ЛДСП, ДВП |
|  |  |  |  | Наполнитель сиденья | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места банккетки, мм | Не менее 450 |
|  |  |  |  | Спинка банкетки должна быть П-образной формы | Соответствие |
|  |  |  |  | Каркас спинки должен быть выполнен из следующих материалов | Фанера, ЛДСП, ДВП |
|  |  |  |  | Наполнитель спинки | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 30 |
|  |  |  |  | Спинка должна крепиться к сиденью с помощью резьбового соединения через хромированную трубу диаметром не менее 50 мм | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота трубы,мм | Не менее 100 |
|  |  |  |  | На сиденье банкетки должна быть выполнена отстрочка с утяжками | Наличие |
|  |  |  |  | Материал обивки сиденья и спинки | Искусственная кожа Орегон или эквивалент |
|  |  |  |  | Цвет искусственной кожи | По согласованию с заказчиком |
|  |  |  |  | Металлический каркас банкетки должен быть снабжен пластиковыми подпятниками | Наличие |
| **47** | **Мягкий модуль прямой Тип 4** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры дивана (ДхШхВ), мм | 1300(±5)х650(±5)х730(±5) |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | 1300(±5)х470(±5) |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, брус деревянный и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места дивана на опорах, мм | Не менее 440 |
|  |  |  |  | Диван со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка должна быть приподнята над уровнем сиденья и иметь эргономичную форму с углом наклона от нижнего края к верхнему. | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина спинки в широком месте (у основания), мм | Не менее 180 мм |
|  |  |  |  | Глубина спинки в узком месте (по верхнему краю), мм | Не менее 120 мм |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | Не менее 290 не более 320 |
|  |  |  |  | Диван комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **48** | **Мягкий модуль угловой Тип 3** | **шт** | **1** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры модуля (ДхШхВ), мм | 650(±5)х650(±5)х730(±5) |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | 470(±5)х470(±5) |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места на опорах, мм | Не мене 440 |
|  |  |  |  | Модуль должен быть со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка угловая | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка должна быть приподнята над уровнем сиденья и иметь эргономичную форму с углом наклона от нижнего края к верхнему. | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина спинки в широком месте (у основания), мм | Более 150 мм |
|  |  |  |  | Глубина спинки в узком месте (по верхнему краю), мм | Не менее 120 мм |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | Менее 320 |
|  |  |  |  | Модуль комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **49** | **Мягкий модуль прямой Тип 4** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры дивана (ДхШхВ), мм | 650(±5)х650(±5)х730(±5) |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | 650(±5)х470(±5) |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, брус деревянный и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места дивана на опорах, мм | Не менее 440 |
|  |  |  |  | Диван со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка должна быть приподнята над уровнем сиденья и иметь эргономичную форму с углом наклона от нижнего края к верхнему. | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина спинки в широком месте (у основания), мм | Не менее 180 мм |
|  |  |  |  | Глубина спинки в узком месте (по верхнему краю), мм | Не менее 120 мм |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | Не менее 290 не более 320 |
|  |  |  |  | Диван комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **50** | **Пуф Тип 1** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры (ДхШхВ), мм | Не менее 600х600х450 |
|  |  |  |  | Форма пуфа | Цилиндр |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса | ДВП, брус деревянный и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнение пенополиуретан, синтепон | Наличие |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм. | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Сиденье должно быть обтянуто искусственной кожей | Наличие |
|  |  |  |  | Пуф должен быть установлена на хромированные опоры | Наличие |
|  |  |  |  | Количество опор, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 и не более 50 |
|  |  |  |  | Цвет искусственной кожи | По согласованию с заказчиком |
| **51** | **Мягкий модуль прямой Тип 9** | **шт** | **10** |  |  |
|  |  |  |  | Мягкий модуль должен представлять собой диван со спинкой без подлокотников | Соответствие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры дивана (ШхГхВ), мм | Не менее 1300х580х720 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры посадочного места (ШхГ) , мм | Не менее 1300х400 |
|  |  |  |  | Высота от пола до посадочного места, мм | Не менее 440 |
|  |  |  |  | Сиденье должно иметь прямоугольную форму | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка дивана должна состоять из двух частей | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма каждой части спинки | Цилиндр |
|  |  |  |  | Диаметр оснований цилиндра, мм | Не менее 180 |
|  |  |  |  | Длина каждой части спинки, мм | Не менее 650 |
|  |  |  |  | Каждая часть спинки должна крепится к сиденью с помощью резьбового соединения через две металлические хромированные трубы круглого сечения | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота трубы, мм | Не менее 100 |
|  |  |  |  | Высота спинки над сиденьем, мм | Не более 300 |
|  |  |  |  | Каркас дивана должен быть изготовлен из следующих материалов | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Модуль комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **52** | **Мягкий модуль прямой Тип 6** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Размер модуля со столешницей (ШхГхВ), мм | не менее 580х580х440 |
|  |  |  |  | Мягкий модуль будет представлять собой пуф со столешницей. | Соответствие |
|  |  |  |  | Каркас | Деревянный брус, ДСП и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Материал столешницы | ЛДСП |
|  |  |  |  | Толщина материала столешницы, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Цвет ЛДСП | Белый, серый, дуб серый |
|  |  |  |  | Торцевые поверхности столешницы должны быть обработаны кромкой ПВХ | Соответствие |
|  |  |  |  | Толщина кромки ПВХ, мм | Не менее 1 |
|  |  |  |  | Пуф комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **53** | **Мягкий модуль угловой Тип 4** | **шт** | **1** | **Эскиз** |  |
|  |  |  |  | Мягкий модуль должен представлять собой диван со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры дивана (ШхГхВ), мм | Не менее 1300х580х720 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры посадочного места (ШхГ) , мм | Не менее 1120х400 |
|  |  |  |  | Высота от пола до посадочного места, мм | Не менее 440 |
|  |  |  |  | Сиденье должно иметь прямоугольную форму | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка должна иметь Г-образную левостороннюю форму | Наличие |
|  |  |  |  | Спинка дивана должна состоять из двух частей | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма каждой части спинки | Цилиндр |
|  |  |  |  | Диаметр оснований цилиндра, мм | Не менее 180 |
|  |  |  |  | Длина прямой части спинки, мм | Не менее 650 |
|  |  |  |  | Размер Г-образной части спинки (ГхШ), мм | Не менее 650х650 |
|  |  |  |  | Прямая часть спинки должна крепится к сиденью с помощью резьбового соединения через две металлические хромированные трубы круглого сечения | Соответствие |
|  |  |  |  | Г-образная часть спинки должна крепится к сиденью с помощью резьбового соединения через три металлические хромированные трубы круглого сечения | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота трубы, мм | Не менее 100 |
|  |  |  |  | Высота спинки над сиденьем, мм | Не более 300 |
|  |  |  |  | Каркас дивана должен быть изготовлен из следующих материалов | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Модуль комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| 54 | **Мягкий модуль угловой Тип 5** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Мягкий модуль должен представлять собой диван со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры дивана (ШхГхВ), мм | Не менее 1300х580х720 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры посадочного места (ШхГ) , мм | Не менее 1120х400 |
|  |  |  |  | Высота от пола до посадочного места, мм | Не менее 440 |
|  |  |  |  | Сиденье должно иметь прямоугольную форму | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка должна иметь Г-образную правостороннюю форму | Наличие |
|  |  |  |  | Спинка дивана должна состоять из двух частей | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма каждой части спинки | Цилиндр |
|  |  |  |  | Диаметр оснований цилиндра, мм | Не менее 180 |
|  |  |  |  | Длина прямой части спинки, мм | Не менее 650 |
|  |  |  |  | Размер Г-образной части спинки (ГхШ), мм | Не менее 650х580 |
|  |  |  |  | Прямая часть спинки должна крепится к сиденью с помощью резьбового соединения через две металлические хромированные трубы круглого сечения | Соответствие |
|  |  |  |  | Г-образная часть спинки должна крепится к сиденью с помощью резьбового соединения через три металлические хромированные трубы круглого сечения | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота трубы, мм | Не менее 100 |
|  |  |  |  | Высота спинки над сиденьем, мм | Не более 300 |
|  |  |  |  | Каркас дивана должен быть изготовлен из следующих материалов | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Модуль комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
| **55** | **Мягкий модуль угловой Тип 6** | **шт** | **4** |  |  |
|  |  |  |  | Мягкий модуль должен представлять собой диван со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Габаритные размеры дивана (ШхГхВ), мм | Не менее 650х580х720 |
|  |  |  |  | Габаритные размеры посадочного места (ШхГ) , мм | Не менее 470х400 |
|  |  |  |  | Высота от пола до посадочного места, мм | Не менее 440 |
|  |  |  |  | Сиденье должно иметь прямоугольную форму | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка должна иметь Г-образную форму | Наличие |
|  |  |  |  | Спинка дивана должна состоять из двух частей | Соответствие |
|  |  |  |  | Форма каждой части спинки | Цилиндр |
|  |  |  |  | Диаметр оснований цилиндра, мм | Не менее 180 |
|  |  |  |  | Спинка должна крепится к сиденью с помощью резьбового соединения через три металлические хромированные трубы круглого сечения | Соответствие |
|  |  |  |  | Высота трубы, мм | Не менее 100 |
|  |  |  |  | Высота спинки над сиденьем, мм | Не более 300 |
|  |  |  |  | Каркас дивана должен быть изготовлен из следующих материалов | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Модуль комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | **Холл начальной школы** |  |
| **56** | **Мягкий модуль прямой Тип 7** | **шт** | **10** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер банкетки (ДхШхВ), мм | Не менее 1000х340х380 |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | Не менее 100х340 |
|  |  |  |  | Банкетка должна состоять из каркаса и сиденья | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса | Металлическая труба квадратного сечения |
|  |  |  |  | Размер сечения трубы, мм | Не менее 25х25 |
|  |  |  |  | Каркас должен состоять из четырех ножек и основания, соединенных методом сварки | Соответствие |
|  |  |  |  | На ножках должны быть пластиковые заглушки | Соответствие |
|  |  |  |  | Сиденье должно иметь прямоугольную форму | Соответствие |
|  |  |  |  | Сиденье должно состоять из двух одинаковых квадратных мягких модулей | Соответствие |
|  |  |  |  | Сиденье должно крепится к каркасу саморезами | Соответствие |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса сиденья | Фанера, ДСП |
|  |  |  |  | Толщина фанеры, мм | Не менее 8 |
|  |  |  |  | Толщина ДСП, мм | Не менее 22 |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана , мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| 57 | **Мягкий модуль угловой Тип 7** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры модуля с (ДхШхВ), мм | Не менее 1300х580х670 |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | Не менее 1120х400 |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места на опорах, мм | Не менее 340 не более 380 |
|  |  |  |  | Мягкий модуль со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка угловой правосторонней формы | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка приподнята над уровнем сиденья и иметь эргономичную форму с углом наклона от нижнего края к верхнему. | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина спинки в широком месте (у основания), мм | Не менее 180 |
|  |  |  |  | Глубина спинки в узком месте (по верхнему краю), мм | Не менее 120 |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | не менее 290 |
|  |  |  |  | Модуль комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| 58 | **Мягкий модуль угловой Тип 8** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры модуля с (ДхШхВ), мм | Не менее 1300х580х670 |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | Не менее 1120х400 |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места на опорах, мм | Не менее 340 не более 380 |
|  |  |  |  | Мягкий модуль со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка угловой плевосторонней формы | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка приподнята над уровнем сиденья и иметь эргономичную форму с углом наклона от нижнего края к верхнему. | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина спинки в широком месте (у основания), мм | Не менее 180 |
|  |  |  |  | Глубина спинки в узком месте (по верхнему краю), мм | Не менее 120 |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | не менее 290 |
|  |  |  |  | Модуль комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **59** | **Мягкий модуль прямой Тип 8** | **шт** | **4** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры дивана (ДхШхВ), мм | 1300(±5)х580(±5)х670(±5) |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | 1300(±5)х400(±5) |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, брус деревянный и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места дивана на опорах, мм | Не мене 340 не более 380 |
|  |  |  |  | Диван со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка должна быть приподнята над уровнем сиденья и иметь эргономичную форму с углом наклона от нижнего края к верхнему. | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина спинки в широком месте (у основания), мм | Не менее 180 мм |
|  |  |  |  | Глубина спинки в узком месте (по верхнему краю), мм | Не менее 120 мм |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | Не менее 290 не более 320 |
|  |  |  |  | Диван комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **60** | **Мягкий модуль угловой Тип 9** | **шт** | **2** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры модуля (ДхШхВ), мм | 650(±5)х580(±5)х670(±5) |
|  |  |  |  | Габариты посадочного места (ДхШ), мм | 470(±5)х400(±5) |
|  |  |  |  | Каркас | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Высота посадочного места на опорах, мм | Не мене 340 не более 380 |
|  |  |  |  | Модуль должен быть со спинкой | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка угловая | Соответствие |
|  |  |  |  | Спинка должна быть приподнята над уровнем сиденья и иметь эргономичную форму с углом наклона от нижнего края к верхнему. | Соответствие |
|  |  |  |  | Глубина спинки в широком месте (у основания), мм | Более 150 мм |
|  |  |  |  | Глубина спинки в узком месте (по верхнему краю), мм | Не менее 120 мм |
|  |  |  |  | Высота спинки, мм | Менее 320 |
|  |  |  |  | Модуль комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 мм |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| 61 | **Пуф Тип 2** | **шт** | **6** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры (ДхШхВ), мм | Не менее 1280х690х400 |
|  |  |  |  | Форма пуфа | ¼ круга с радиусным углублением со стороны сидящего |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса | ДВП, брус деревянный и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнение пенополиуретан, синтепон | Наличие |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм. | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Сиденье должно быть обтянуто искусственной кожей | Наличие |
|  |  |  |  | Пуф должен быть установлена на хромированные опоры | Наличие |
|  |  |  |  | Количество опор, шт. | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 и не более 50 |
|  |  |  |  | Цвет искусственной кожи | По согласованию с заказчиком |
| **62** | **Пуф Тип 3** | **шт** | **1** | **Эскиз** |  |
|  |  |  |  | Габаритный размер (ШхГхВ), мм | Не менее 1200х1200х400 |
|  |  |  |  | Пуф должен состоять из семи частей | Соответствие |
|  |  |  |  | Центральная часть, шт | Не более 1 |
|  |  |  |  | Центральная часть должна иметь форму цилиндра | Соответствие |
|  |  |  |  | Боковые части, шт | Не менее 6 |
|  |  |  |  | Боковые части должны иметь овальную форму с заострением у одного конца (форма лепестка) | Соответствие |
|  |  |  |  | Каркас пуфа должен быть изготовлен из следующих материалов | ДВП, деревянный брус и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнители | Пенополиуретан, синтепон |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | 150-200 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | 200-250 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Пуф комплектуется хромированными опорами | Наличие |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 50 мм |
|  |  |  |  | Количество опор на центральной части, шт | Не менее 4 |
|  |  |  |  | Количество опор на одной боковой части, шт | Не менее 5 |
|  |  |  |  | Материал обивки | Искусственная кожа |
|  |  |  |  | Цвет обивки | По согласованию с заказчиком |
| **63** | **Пуф Тип 4** | **шт** | **4** |  |  |
|  |  |  |  | Габаритные размеры (Диаметр хВысота), мм | Не менее 1000х400 |
|  |  |  |  | Форма пуфа | Круглая с радиусной выемкой (форма полумесяц) |
|  |  |  |  | Материал изготовления каркаса | ДВП, брус деревянный и фанера березовая шлифованная |
|  |  |  |  | Наполнение пенополиуретан, синтепон | Наличие |
|  |  |  |  | Плотность пенополиуретана, г/кв.м | Не менее 150 |
|  |  |  |  | Плотность синтепона, г/кв.м | Не менее 200 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на боковинах, мм. | Не менее 10 |
|  |  |  |  | Толщина пенополиуретана на сиденье, мм | Не менее 40 |
|  |  |  |  | Сиденье должно быть обтянуто искусственной кожей | Наличие |
|  |  |  |  | Пуф должен быть установлена на хромированные опоры | Наличие |
|  |  |  |  | Количество опор, шт. | Не менее 5 |
|  |  |  |  | Высота опор, мм | Не менее 40 и не более 50 |
|  |  |  |  | Цвет искусственной кожи | По согласованию с заказчиком |