

**Приложение №1 к Техническому заданию**

Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отрезке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме:

№ п/п	Наименование товара	Указание на товарный знак (модель, провайдер) (при наличии)	Качественные характеристики (потребительские свойства) и иные характеристики товара			Ед. изм.	Сведения о сертификации
			Наименование параметра (показателя) товара	Требуемое значение, установленное заказчиком	Значение, предлагаемое участником		
1.	Крепежный комплект ГОСТ 7798-70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры ГОСТ 1759.0-87 (СТ СЭВ 4203-83) Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия ГОСТ 11371-78 Шайбы. Технические условия		Шаг резьбы болта и гайки	крупный и мелкий			
			Головка болта	должна быть шестигранная			
			Класс точности шайбы	должен быть А или С			
			Поверхность	должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений			
			Вид покрытия болта	должен быть Ц или Ц.хр			
			Шаг резьбы болта и гайки	не более 3		мм	
			Диаметр отверстия в стержне болта	должен быть не более 5		мм	
			Материал болта	сталь			
			Класс точности болта	должен быть В			
			Номинальный диаметр резьбы болта и гайки	12, 16, 14; 20, 24, 22		мм	
			Длина резьбы болта	должна быть $\geq 30$		мм	
			Исполнение болта	должно быть 1 или 2			
			Толщина шайбы	не должна быть менее 2		мм	
Исполнение шайбы	должно быть 1 или 2						
Состав	болты, гайки и шайбы должны быть сопрягаемых размеров						
Наличие скоса на наружной поверхности шайбы	отсутствует либо в наличии						
Длина болта	не менее 70		мм				
Внутренний диаметр шайбы	не должен быть < 13		мм				
Марка стали	07Х16Н6 или 25Х1МФ или 25Х2М1Ф или 20Х1М1Ф1ТР или 13Х1Н2В2МФ или 10Х1Н23Т3МР или 20Х13						

		или 14X17Н2 или 12X13 или 08X21Н6М2Т или 12X18Н10Т или 12X18Н9Т или 10X17Н13М2Т или 10X17Н13М3Т или 06ХН28МДТ			
2.	Заглушка муфтовая тип 1	Покрытие Материал корпуса Тип присоединения Диаметр резьбы Тип резьбы Диаметр, DN Масса	никель латунь муфта-муфта не менее 1/2 трубная цилиндрическая от 14 до 16 от 0,02 до от 0,03	мм мм кг	
3.	Заглушка штуцерная тип 1	Покрытие Диаметр резьбы Тип резьбы Материал корпуса Тип присоединения Диаметр, DN Масса	никель не менее 1/2 трубная цилиндрическая латунь резьбовое, НР от 14 до 16 не более 0,03	дюйм мм кг	
4.	Заглушка штуцерная тип 2	Покрытие Материал корпуса Диаметр резьбы Тип резьбы Тип присоединения Диаметр, DN Масса	никель латунь не менее 3/4 трубная цилиндрическая резьбовое, НР от 18 до 25 не менее 0,03	дюйм мм кг	
5.	Заглушка муфтовая тип 2	Покрытие Материал корпуса Тип присоединения Диаметр резьбы Тип резьбы Диаметр, DN Масса	никель латунь муфта-муфта не менее 3/4 трубная цилиндрическая от 18 до 25 от 0,03 до от 0,04	мм кг	
6.	Заглушка муфтовая тип 3	Покрытие Материал корпуса Тип присоединения	никель латунь муфта-муфта		

			Диаметр резьбы Тип резьбы Диаметр, DN Масса	не менее 1 трубная цилиндрическая от 24 до 26 от 0,05 до от 0,06		дюйм мм кг	
7.	Заглушка штуцерная тип 2		Покрытие Диаметр резьбы Тип резьбы Материал корпуса Тип присоединения Диаметр, DN Масса	никель не менее 1 трубная цилиндрическая латунь резьбовое, НР от 24 до 26 не менее 0,04		дюйм мм кг	
8.	Заглушка тип 1		Назначение Материал Цвет Масса Максимальная температура рабочей среды Комплект поставки Диаметр, Дн Давление Рабочая среда	внутренняя канализация PP-H серый или белый от 0,055 до 0,078 не более +90 заглушка не менее 110 безнапорное сточные воды		кг °C мм	
9.	Заглушка тип 2		Назначение Материал Цвет Масса Максимальная температура рабочей среды Комплект поставки Диаметр, Дн Давление Рабочая среда Материал корпуса Тип присоединения Диаметр, DN Давление, PN Способ управления	внутренняя канализация PP-H серый или белый от 0,01 до 0,03 не более +90 заглушка менее 60 безнапорное сточные воды латунь муфта-муфта от 14 до 20 не менее 16 ручной		кг °C мм мм кгс/см <sup>2</sup>	
10.	Вентиль тип 1						

11.	Вентиль тип 2		Материал запирающего устройства	латунь и бронза			
			Рабочая среда	пар			
			Максимальная температура рабочей среды	не менее +200		°С	
			Материал уплотнения затвора	паронит			
			Масса	от 0,19 до 0,24		кг	
			Материал корпуса	латунь			
			Тип присоединения	муфта-муфта			
			Диаметр, DN	от 18 до 25		мм	
			Давление, PN	не менее 16		кгс/см <sup>2</sup>	
			Способ управления	ручной			
12.	Вентиль тип 3		Материал запирающего устройства	латунь и бронза			
			Рабочая среда	пар			
			Максимальная температура рабочей среды	не менее +200		°С	
			Материал уплотнения затвора	паронит			
			Масса	от 0,24 до 0,32		кг	
			Материал корпуса	латунь			
			Тип присоединения	муфта-муфта			
			Диаметр, DN	от 24 до 32		мм	
			Давление, PN	не менее 16		кгс/см <sup>2</sup>	
			Способ управления	ручной			
13.	Контргайка чугунная тип 1 ГОСТ 8961-75. Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой		Материал запирающего устройства	латунь и бронза			
			Рабочая среда	пар			
			Максимальная температура рабочей среды	не менее +200		°С	
			Материал уплотнения затвора	паронит			
			Масса	от 0,4 до 0,5		кг	
			Условный проход	не менее 15		мм	
			Резьба d	не менее 1/2		дюйм	
			Оцинкованное покрытие	наличие или отсутствие			
			Размер H	не менее 8		мм	
			Размер S	не менее 32		мм	

14.	Контргайка чулунная тип 2 ГОСТ 8961-75. Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Контргайки. Основные размеры		Размер $D$	не более 36,9	мм	
			Размер $D_1$	не менее 30	мм	
15.	Контргайка чулунная тип 3 ГОСТ 8961-75. Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Контргайки. Основные размеры		Масса без покрытия	не более 0,034	кг	
			Условный проход	не менее 20	мм	
			Резьба $d$	не менее $\frac{3}{4}$	дюйм	
			Оцинкованное покрытие	наличие или отсутствие		
			Размер $H$	не менее 9	мм	
			Размер $S$	не менее 36	мм	
			Размер $D$	не более 41,6	мм	
			Размер $D_1$	не менее 33	мм	
			Масса без покрытия	не более 0,041	кг	
			Условный проход	не менее 25	мм	
			Резьба $d$	не менее 1	дюйм	
			16.	Контргайка чулунная тип 4 ГОСТ 8961-75. Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Контргайки. Основные размеры		Оцинкованное покрытие
Размер $H$	не менее 10	мм				
Размер $S$	не менее 46	мм				
Размер $D$	не более 53,1	мм				
Размер $D_1$	не менее 43	мм				
Масса без покрытия	не более 0,077	кг				
Условный проход	не менее 32	мм				
Резьба $d$	не более $1\frac{1}{2}$	дюйм				
Оцинкованное покрытие	наличие или отсутствие					
Размер $H$	не менее 11	мм				
Размер $S$	не менее 55	мм				
Размер $D$	не более 69,3	мм				
Размер $D_1$	не менее 52	мм				
17.	Кран шаровой тип 1		Масса без покрытия	не более 0,127	кг	
			Материал корпуса	полипропилен		
			Тип присоединения	приварное		
			Диаметр, ДН	от 18 до 25	мм	
			Способ управления	ручной		
			Давление, РН	25	кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,08 до 0,1	кг	
			Цвет	белый		

18.	Кран шаровой тип 2		Материал корпуса	полипропилен		
			Тип присоединения	приварное		
			Диаметр, DN	от 20 до 30		мм
			Способ управления	ручной		
			Давление, PN	25		кгс/см <sup>2</sup>
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,12 до 0,18		кг
			Цвет	белый		
			Материал корпуса	полипропилен		
			Тип присоединения	приварное		
19.	Кран шаровой тип 3		Диаметр, DN	от 30 до 35		мм
			Способ управления	ручной		
			Давление, PN	25		кгс/см <sup>2</sup>
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,25 до 0,28		кг
			Цвет	белый		
			Материал корпуса	полипропилен		
			Тип присоединения	приварное		
			Диаметр, DN	от 35 до 45		мм
			Давление, PN	25		кгс/см <sup>2</sup>
20.	Кран шаровой тип 4		Способ управления	ручной		
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,44 до 0,55		кг
			Цвет	белый		
			Материал корпуса	полипропилен		
			Тип присоединения	приварное		
			Диаметр, DN	от 45 до 55		мм
			Способ управления	ручной		
			Рабочая среда	вода		
			Давление, PN	25		кгс/см <sup>2</sup>
21.	Кран шаровой тип 5		Способ управления	ручной		
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,44 до 0,55		кг
			Цвет	белый		
			Материал корпуса	полипропилен		
			Тип присоединения	приварное		
			Диаметр, DN	от 45 до 55		мм
			Способ управления	ручной		
			Рабочая среда	вода		
			Давление, PN	25		кгс/см <sup>2</sup>
22.	Кран шаровой тип 6		Масса	до 1		кг
			Цвет	белый		
			Материал корпуса	полипропилен		
			Тип присоединения	приварное		
			Диаметр, DN	от 60 до 65		мм

			Способ управления Рабочая среда Давление, РН Масса Цвет	ручной вода 25 от 1 белый		кгс/см <sup>2</sup> кг	
23.	Кран шаровой тип 7		Материал корпуса Тип присоединения Диаметр, DN Давление, РН Способ управления Рабочая среда Масса Покрытие Проход Привод (рукотка) Материал корпуса	латунь муфта-муфта от 14 до 16 не менее 40 ручной вода от 0,17 до 0,19 никель и латунь полный рычаг латунь		мм кгс/см <sup>2</sup> кг	
24.	Кран шаровой тип 8		Тип присоединения Диаметр, DN Давление, РН Способ управления Рабочая среда Масса Покрытие Проход Привод (рукотка)	муфта-муфта от 16 до 25 не менее 40 ручной вода от 0,23 до 0,28 никель и латунь полный рычаг		мм кгс/см <sup>2</sup> кг	
25.	Кран шаровой тип 9		Материал корпуса Тип присоединения Диаметр, DN Давление, РН Способ управления Рабочая среда Масса Покрытие Проход Привод (рукотка)	латунь муфта-муфта от 24 до 32 не менее 40 ручной вода от 0,38 до 0,45 никель и латунь полный рычаг		мм кгс/см <sup>2</sup> кг	

26.	Кран шаровой тип 10		Материал корпуса	латунь		
			Тип присоединения	муфта-муфта		
			Диаметр, DN	от 25 до 40		мм
			Давление, PN	не менее 40		кгс/см <sup>2</sup>
			Способ управления	ручной		
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,58 до 0,7		кг
			Покрытие	никель и латунь		
			Давление, PN	25		кгс/см <sup>2</sup>
			Проход	полный		
			Привод (рукоятка)	рычаг		
			Материал корпуса	латунь		
			27.	Кран шаровой тип 11		Материал корпуса
Тип присоединения	муфта-муфта					
Диаметр, DN	от 32 до 50					мм
Давление, PN	25					кгс/см <sup>2</sup>
Способ управления	ручной					
Рабочая среда	вода					
Масса	от 0,87 до 1					кг
Покрытие	никель и латунь					
Проход	полный					
Привод (рукоятка)	рычаг					
Материал корпуса	латунь					
Тип присоединения	муфта-муфта					
28.	Кран шаровой тип 12					Диаметр, DN
			Давление, PN	25		кгс/см <sup>2</sup>
			Способ управления	ручной		
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 1,1 до 1,4		кг
			Покрытие	никель и латунь		
			Проход	полный		
			Привод (рукоятка)	рычаг		
			Цвет	синий либо желтый либо черный		
			Тип	шаровой		
			Диаметр отверстий	от 15		мм
			Внешний диаметр фланцев	от 210		мм
			29.	Кран шаровой тип 13 ГОСТ 9544-2015 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов		



30.	Кран шаровой тип 14 ГОСТ 9544-2015 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов		Строительная длина	от 220 до 250	мм	
			Температура рабочей среды	-50 ... +185	°С	
			Уплотнение шара	фторсиликон, РТФЕ		
			Давление, Ру	≥16	кгс/см <sup>2</sup>	
			Эффективный диаметр	> 72	мм	
			Шар	нержавеющая сталь AISI 304 или нержавеющей сталь AISI 409		
			Материал	сталь		
			Количество отверстий	> 7	шт.	
			Материал корпуса	сталь Ст20 или сталь Ст10		
			Срок службы	не менее 40	лет	
			Количество уплотнений шпинделя	не менее 2	шт.	
			Материал уплотнений шпинделя	фторсиликон		
			Диаметр, Ду	≥100	мм	
			Материал шпинделя	сталь 20Х13 или сталь 08Х18Н10Т		
Строительная высота	от 160	мм				
Тип присоединения	фланцевое					
Тип прохода	неполнопроходной					
Масса	менее 17	кг				
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У или УХЛ1					
Наработка на отказ	не менее 10000	цикл				
Рукоятка	сталь					
Тип затвора	рукоятка					
Тип корпуса	цельносварной					
Рабочая среда	газ					
Класс герметичности затвора класс по ГОСТ 9544-2015	не ниже А					
Цвет	синий либо желтый либо черный					
Тип	шаровой					
Диаметр отверстий	от 16	мм				
Внешний диаметр фланцев	от 150	мм				
Строительная длина	от 160 до 200	мм				
Температура рабочей среды	-50 ... +185	°С				

31.	Кран шаровой тип 15 ГОСТ 9544-2015 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов		Уплотнение шара	фторсиликон, РТФЕ			
			Давление, Ру	≥40			кгс/см <sup>2</sup>
			Эффективный диаметр	> 38 < 45			мм
			Шар	нержавеющая сталь AISI 304 или нержавеющей сталь AISI 409			
			Материал	сталь			
			Количество отверстий	< 7			шт.
			Материал корпуса	сталь Ст20 или сталь Ст10			
			Срок службы	не менее 40			лет
			Количество уплотнений шпинделя	не менее 2			шт.
			Материал уплотнений шпинделя	фторсиликон			
			Диаметр, Ду	от 40 до 60			мм
			Материал шпинделя	сталь 20Х13 или сталь 08х18н10т			
			Строительная высота	до 120			мм
			Тип присоединения	фланцевое			
			Тип прохода	неполнопроходной			
Масса	менее 7			кг			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У или УХЛ1						
Наработка на отказ	не менее 10000			цикл			
Рукоятка	сталь						
Тип затвора	рукоятка						
Тип корпуса	цельносварной						
Рабочая среда	газ						
Класс герметичности затвора класс по ГОСТ 9544-2015	не ниже А						
Цвет	синий либо желтый либо черный						
Тип	шаровой						
Диаметр отверстий	от 15			мм			
Внешний диаметр фланцев	до 210			мм			
Строительная длина	от 200 до 230			мм			
Температура рабочей среды	-50 ... +185			°С			
Уплотнение шара	фторсиликон, РТФЕ						
Давление, Ру	≥16			кгс/см <sup>2</sup>			

32.	Крестовина полипропилен тип 1		Эффективный диаметр	< 72		мм	
			Шар	нержавеющая сталь AISI 304 или нержавеющая сталь AISI 409			
			Материал	сталь			
			Количество отверстий	от 3 до 6			шт.
			Корпус	сталь Ст20 или сталь Ст10			
			Срок службы	не менее 40			лет
			Количество уплотнений шпинделя	не менее 2			шт.
			Материал уплотнений шпинделя	фторсиликон			
			Диаметр, Ду	от 70 до 95			мм
			Материал шпинделя	сталь 20Х13 или сталь 08Х18Н10Т			
			Строительная высота	< 160			мм
			Тип присоединения	фланцевое			
			Тип прохода	неполнопроходной			
33.	Крестовина полипропилен тип 2		Масса	менее 12		кг	
			Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У или УХЛ			
			Наработка на отказ	не менее 10000			цикл
			Рукоятка	сталь			
			Тип затвора	рукоятка			
			Тип корпуса	цельносварной			
			Рабочая среда	газ			
			Класс герметичности затвора класс по ГОСТ 9544-2015	не ниже А			
			Материал корпуса	PP-H			
			DN	[110-110-50]			мм
			Рабочая среда	сточные воды			
			Конструктивные особенности	переходной			
			Описание	2-плоскостная левая, с уплотнительным кольцом			
Масса	до 0,4			кг			
Материал корпуса	PP-H						
DN	[110-110-50]			мм			
Рабочая среда	сточные воды						

34.	Крестовина полипропилен тип 3			Конструктивные особенности	переходной		
				Описание	2-плоскостная правая, с уплотнительным кольцом		
35.	Дён сантехнический			Масса	до 0,4		кг
				Материал корпуса	PP-N		
				DN	[110-110-110]		мм
				Рабочая среда	сточные воды		
				Конструктивные особенности	равнопроходной		
				Описание	2-плоскостная правая, с уплотнительным кольцом		
				Масса	> 0,35		кг
				Размер	ден №[14-16]		
				Массовая доля инкрустов	не более 4,5		%
				Массовая доля недоработки	не более 2,5		%
36.	Манжета резиновая тип 1			Массовая доля костры и сорных примесей	не более 3,5		%
				Общий коэффициент по разрывной нагрузке и гибкости	не более 1090		%
				Упаковка	пакет не менее 100 не более 150		г
				Материал	резина		
				Масса	до 0,12		кг
				Исполнение	PP-N на чулун		
				Диаметр	от 70		мм
				Переход на диаметр	не менее 50		мм
				Материал корпуса	резина		
				Диаметр, DN, интервал	не менее 100 не более 110		мм
37.	Манжета резиновая тип 2			Цвет	серый или черный		
				Масса	менее 0,2		кг
				Материал корпуса	PP-N		
				Диаметр, DN	не менее 110		мм
				Рабочая среда	сточные воды		
				Тип	2-х раструбная с уплотнительным кольцом		
38.	Муфта полипропилен тип 1			Масса	до 0,01		кг
				Материал	PP-N		
				Материал	PP-N		
39.	Муфта полипропилен тип 1						

2	Цвет	серый			
	Масса	от 0,03			кг
	Температура рабочей среды	[до +80]			°C
	Область применения	для внутренней системы канализации			
	Диаметр, Дн	не менее 50			мм
	Давление	безнапорное			
	Исполнение	в/к			
	Рабочая среда	сточные воды			
	Материал корпуса	PP-N или PP-B			
	Тип присоединения	приварное			
40. 3	Диаметр, Дн	20			мм
	Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
	Рабочая среда	вода			
	Масса	от 0,01			кг
	Цвет	белый или серый			
	Материал корпуса	PP-N или PP-B			
	Тип присоединения	приварное			
	Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
	Диаметр, Дн	25			мм
	Рабочая среда	вода			
41. 4	Масса	до 0,02			кг
	Цвет	белый или серый			
	Материал корпуса	PP-N или PP-B			
	Тип присоединения	приварное			
	Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
	Диаметр, Дн	32			мм
	Рабочая среда	вода			
	Масса	> 0,025			кг
	Цвет	белый или серый			
	Материал корпуса	PP-N или PP-B			
42. 5	Тип присоединения	приварное			
	Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
	Диаметр, Дн	32			мм
	Рабочая среда	вода			
	Масса	> 0,025			кг
	Цвет	белый или серый			
	Материал корпуса	PP-N или PP-B			
	Тип присоединения	приварное			
	Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
	Диаметр, Дн	40			мм
43. 6	Рабочая среда	вода			
	Масса	> 0,04			кг
	Цвет	белый или серый			
	Материал корпуса	PP-N или PP-B			
	Тип присоединения	приварное			
	Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
	Диаметр, Дн	40			мм
	Рабочая среда	вода			
	Масса	> 0,04			кг

			Цвет	белый или серый			
44.	Муфта полипропилен тип 7		Материал корпуса	PP-N или PP-B			
			Тип присоединения	приварное			
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Диаметр, DN	не менее 63		мм	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	> 0,1		кг	
			Цвет	белый или серый			
45.	Муфта полипропилен тип 8		Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			Диаметр, DN	[20 мм - 1/2"]			
			Резьба	1/2		дюйм	
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,05		кг	
			Цвет	белый или серый			
46.	Муфта полипропилен тип 9		Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			DN	[20 мм - 1/2"]			
			Резьба	1/2		дюйм	
			Разъёмная	да			
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,05		кг	
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Цвет	белый или серый			
47.	Муфта полипропилен тип 10		Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-НР			
			DN	[20 мм - 1/2"]			
			Резьба	1/2		дюйм	
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,1		кг	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
48.	Муфта полипропилен тип 11		Тип присоединения	приварное-НР			

49.	Муфта полипропилен тип 12		DN	[20 мм - 1/2"]						
			Резьба	1/2		дюйм				
			Разъёмная	да						
			Рабочая среда	вода						
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>				
			Масса	от 0,1		кг				
			Цвет	белый или серый						
			Материал	полипропилен и латунь						
			Тип присоединения	приварное-ВР						
			Диаметр, DN	[20 мм - 3/4"]						
50.	Муфта полипропилен тип 13		Резьба	3/4		дюйм				
			Разъёмная	да						
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>				
			Рабочая среда	вода						
			Масса	от 0,06		кг				
			Цвет	белый или серый						
			Материал	полипропилен и латунь						
			Тип присоединения	приварное-ВР						
			Диаметр, DN	[20 мм - 3/4"]						
			51.	Муфта полипропилен тип 14		Резьба	3/4		дюйм	
Давление, PN	не менее 25					кгс/см <sup>2</sup>				
Рабочая среда	вода									
Масса	от 0,08					кг				
Цвет	белый или серый									
Материал	полипропилен и латунь									
Тип присоединения	приварное-НР									
DN	[20 мм - 3/4"]									
52.	Муфта полипропилен тип 15					Резьба	3/4		дюйм	
						Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода						
			Масса	от 0,08		кг				
			Цвет	белый или серый						
			Материал	полипропилен и латунь						
			Тип присоединения	приварное-НР						
			DN	[20 мм - 3/4"]						

53. 16	Муфта полипропилен тип		Резьба	¾		дюйм	
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,06		кг	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			DN	[25 мм - 1"]			
			Резьба	1		дюйм	
			Разъёмная	да			
54. 17	Муфта полипропилен тип		Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,1		кг	
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-НР			
			DN	[25 мм - 1"]			
			Резьба	1		дюйм	
			Разъёмная	да			
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
55. 18	Муфта полипропилен тип		Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,096		кг	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			DN	[25 мм - ½"]			
			Резьба	½		дюйм	
			Разъёмная	да			
			Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,1		кг	
56. 19	Муфта полипропилен тип		Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-НР			
			DN	[25 мм - ½"]			



57.	Муфта полипропилен тип 20		Резьба	1/2		дюйм	
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,08		кг	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-НР			
			DN	[25 мм – 1/2"]			
			Резьба	1/2		дюйм	
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
58.	Муфта полипропилен тип 21		Разъёмная	да			
			Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,08		кг	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			DN	[25 мм – 1/2"]			
			Резьба	1/2		дюйм	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,1		кг	
59.	Муфта полипропилен тип 22		Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			DN	[25 мм – 3/4"]			
			Резьба	3/4		дюйм	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,07		кг	
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Цвет	белый или серый			
60.	Муфта полипропилен тип 23		Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			DN	[25 мм – 3/4"]			
			Резьба	3/4		дюйм	
			Разъёмная	да			

61.	Муфта полипропилен тип 24		Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,07			кг
			Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-НР			
			DN	[25 мм – ¾"]			
			Разъёмная	¾			дюйм
			Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
			Рабочая среда	вода			
62.	Муфта полипропилен тип 25		Масса	от 0,09			кг
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-НР			
			DN	[25 мм – ¾"]			
			Разъёмная	да			
			Разъёмная	¾			дюйм
			Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
			Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,09			кг
63.	Муфта полипропилен тип 26		Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-НР			
			DN	[32 мм – 1 ¼"]			
			Разъёмная	да			
			Разъёмная	1 ¼			дюйм
			Давление, РН	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>
			Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,14			кг
			Цвет	белый или серый			
64.	Муфта полипропилен тип 27		Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			DN	[32 мм – 1 ¼"]			
			Разъёмная	1 ¼			дюйм
			Разъёмная	да			
			Разъёмная	да			

65.	Муфта полипропилен тип 28		Рабочая среда	вода					
			Масса	от 0,14			кг		
			Давление, PN	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>		
			Цвет	белый или серый					
			Материал	полипропилен и латунь					
			Тип присоединения	приварное-ВР					
			DN	[32 мм – 1"]					
			Резьба	1			дюйм		
			Разъёмная	да					
			Рабочая среда	вода					
66.	Муфта полипропилен тип 29		Давление, PN	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>		
			Рабочая среда	вода					
			Масса	от 0,12			кг		
			Цвет	белый или серый					
			Материал	полипропилен и латунь					
			Тип присоединения	приварное-НР					
			DN	[32 мм – 1"]					
			Разъёмная	да					
			Резьба	1			дюйм		
			Давление, PN	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>		
67.	Муфта полипропилен тип 30		Рабочая среда	вода					
			Масса	от 0,12			кг		
			Цвет	белый или серый					
			Материал	полипропилен и латунь					
			Тип присоединения	приварное-НР					
			DN	[32 мм – 1"]					
			Разъёмная	да					
			Резьба	1			дюйм		
			Давление, PN	не менее 25			кгс/см <sup>2</sup>		
			Рабочая среда	вода					
68.	Муфта полипропилен тип 31		Масса	от 0,14			кг		
			Цвет	белый или серый					
			Материал	полипропилен и латунь					
			Тип присоединения	приварное-ВР					
			DN	[32 мм – 1"]					
			Резьба	1			дюйм		
			Рабочая среда	вода					

69.	Муфта полипропилен тип 32		Масса	от 1,0		кг	
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			DN	[32 мм – ¾"]			
			Резьба	¾		дюйм	
			Разъёмная	да			
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,155		кг	
70.	Муфта полипропилен тип 33		Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-НР			
			DN	[32 мм – ¾"]			
			Разъёмная	да			
			Резьба	¾		дюйм	
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,09		кг	
71.	Муфта полипропилен тип 34		Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
			Тип присоединения	приварное-ВР			
			DN	[32 мм – ¾"]			
			Резьба	¾		дюйм	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,17		кг	
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Цвет	белый или серый			
			Материал	полипропилен и латунь			
72.	Муфта полипропилен тип 35		Тип присоединения	приварное-НР			
			DN	[32 мм – ¾"]			
			Резьба	¾		дюйм	
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			



77.	Муфта полипропилен тип 40		Материал	полипропилен и латунь		
			Тип присоединения	приварное-ВР		
			DN	[50 мм – 1 ½"]		
			Резьба	1 ½		дюйм
			Разъёмная	да		
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,3		кг
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>
			Цвет	белый или серый		
			Материал	полипропилен и латунь		
78.	Муфта полипропилен тип 41		Тип присоединения	приварное-НР		
			DN	[50 мм – 1 ½"]		
			Разъёмная	да		
			Резьба	1 ½		дюйм
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,3		кг
			Цвет	белый или серый		
			Материал	полипропилен и латунь		
			Тип присоединения	приварное-ВР		
79.	Муфта полипропилен тип 42		DN	[63 мм – 2"]		
			Резьба	2		дюйм
			Разъёмная	да		
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,5		кг
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>
			Цвет	белый или серый		
			Материал	полипропилен и латунь		
			Тип присоединения	приварное-ВР		
			DN	[63 мм – 2"]		
80.	Муфта полипропилен тип 43		DN	[63 мм – 2"]		
			Разъёмная	да		
			Резьба	2		дюйм
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>
			Рабочая среда	вода		
			Масса	от 0,52		кг

81.	Муфта полипропилен тип 44		Цвет	Белый или серый			
			Материал	полипропилен			
			Тип присоединения	приварное			
			DN	[25-20]		мм	
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Тип	переход, [штуцер-муфта]			
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,02		кг	
			Цвет	белый или серый			
82.	Муфта полипропилен тип 45		Материал	полипропилен			
			Тип присоединения	приварное			
			DN	[40-32]		мм	
			Тип	переход, [штуцер-муфта]			
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	от 0,03		кг	
			Цвет	белый или серый			
83.	Муфта полипропилен тип 46		Материал	полипропилен			
			Тип присоединения	приварное			
			DN	[32-20]		мм	
			Тип	переход, [штуцер-муфта]			
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,02		кг	
			Цвет	белый или серый			
84.	Муфта полипропилен тип 47		Материал	полипропилен			
			Тип присоединения	приварное			
			Тип	переход, [штуцер-муфта]			
			DN	[32-25]		мм	
			Давление, PN	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,02		кг	
			Цвет	белый или серый			
85.	Муфта полипропилен тип 48		Материал	полипропилен			
			Тип	переход, [штуцер-муфта]			

86.	Муфта чугунная тип 1		Тип присоединения	приварное			
			DN	[50-32]		мм	
			Давление, РН	не менее 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	до 0,06		кг	
			Цвет	белый или серый			
			Материал корпуса	чугун оцинкованный			
			Тип присоединения	[муфта-муфта]			
			Диаметр, DN	от 14 до 20		мм	
			Давление, РН	до 25		кгс/см <sup>2</sup>	
87.	Муфта чугунная тип 2		Рабочая среда	вода			
			Масса	менее 0,05		кг	
			Покрытие	оцинкованная сталь			
			Материал корпуса	чугун оцинкованный			
			Тип присоединения	[муфта-муфта]			
			Диаметр, DN	от 18 до 25		мм	
			Давление, РН	до 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	более 0,043		кг	
			Покрытие	оцинкованная сталь			
88.	Муфта чугунная тип 3		Материал корпуса	чугун оцинкованный			
			Тип присоединения	[муфта-муфта]			
			Диаметр, DN	от 20 до 32		мм	
			Давление, РН	до 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	> 0,06		кг	
			Покрытие	оцинкованная сталь			
			Материал корпуса	чугун оцинкованный			
			Тип присоединения	[муфта-муфта]			
			Диаметр, DN	от 25 до 40		мм	
89.	Муфта чугунная тип 4		Давление, РН	до 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	менее 0,15		кг	
			Покрытие	оцинкованная сталь			
			Материал корпуса	чугун оцинкованный			
			Тип присоединения	[муфта-муфта]			
			Диаметр, DN	от 25 до 40		мм	
			Давление, РН	до 25		кгс/см <sup>2</sup>	
			Рабочая среда	вода			
			Масса	менее 0,15		кг	
90.	Муфта чугунная тип 5		Покрытие	оцинкованная сталь			
			Материал корпуса	чугун оцинкованный			



91.	Муфта чугунная тип 6	Тип присоединения	[муфта-муфта]			
		Диаметр, DN	от 32 до 50			мм
		Давление, PN	до 25			кгс/см <sup>2</sup>
		Рабочая среда	вода			
		Масса	более 0,14			кг
		Покрытие	оцинкованная сталь			
		Материал корпуса	чугун оцинкованный			
		Тип присоединения	[муфта-муфта]			
		Диаметр, DN	от 40 до 63			мм
		Давление, PN	до 25			кгс/см <sup>2</sup>
92.	Отвод стальной ГОСТ 17375-2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы круглошовные типа 3D (R~1,5DN). Конструкция	Рабочая среда	вода			
		Масса	от 0,23			кг
		Покрытие	оцинкованная сталь			
		Материал	бесшовные приварные отводы из углеродистой или низколегированной стали			
		Угол отвода	90			градус
		Размер D	108; 57; 76; 89; 45; 42,4; 33,7; 21,3			мм
		Размер T	не менее 2			мм
		Размер R	не более 150			мм
		Размер H	не менее 14			мм
		Размер C	не более 300			мм
93.	Переход стальной ГОСТ 17378-2001 (ИСО 3419-81) Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Переходы. Конструкция	Размер B	не менее 38			мм
		Масса	менее 6			кг
		Исполнение	1; 2			
		Переход стальной	концентрический и/или эксцентрические			
		Масса	не менее 0,07			кг
		Размер L	не более 51			мм
		Размер DN	не менее 20			мм
		Размеры ДхТ-Д <sub>1</sub> хТ <sub>1</sub>	[57х3,0-45х2,5]; [42,4х3,6- 33,7х3,2]; [45х2,5-38х2,0]; [33,7х3,2-26,9х3,2]; [33,7х3,2- 21,3х3,2]; [57х3,0-38х2,0]; [45х2,5-32х2,0]; [26,9х3,2- 21,3х3,2]			мм
		Материал	PP-H			
		94.	Ревизия тип I			

95.	Резьба стальная правая тип 1 ГОСТ 3262-75. Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия		Вид	с крышкой		
			Цвет	серый или черный		
			Масса	от 0.3		кг
			Температура рабочей среды	[до +90]		°C
			Область применения	для внутренней системы канализации		
			Комплект поставки	в комплекте с уплотнительными кольцами и крышкой		
			Диаметр, Дн	не менее 110		мм
			Рабочая среда	сточные воды		
			Давление	безнапорное		
			Длина раструба	> 75		мм
			Исполнение	из труб по ГОСТ 3262-75		
			Материал	сталь		
			96.	Резьба стальная правая тип 2 ГОСТ 3262-75. Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия		Длина резьбы до сбег
Покрытие	без покрытия					
Тип резьбы	трубная цилиндрическая					
Масса	от 0,023					кг
Диаметр условный	15; 20					мм
Резьба на трубе	длинная или короткая					
Диаметр резьбы	не менее 1/2					дюйм
Длина	от 27 до 35					мм
Исполнение	из труб по ГОСТ 3262-75					
Материал	сталь					
Длина резьбы до сбег	не более 20					мм
Покрытие	без покрытия					
97.	Резьба стальная правая тип 3 ГОСТ 3262-75. Трубы					Тип резьбы
			Масса	до 0,093		кг
			Диаметр условный	25; 32		мм
			Резьба на трубе	длинная или короткая		
			Диаметр резьбы	не менее 1		дюйм
			Длина	не менее 36		мм
			Исполнение	из труб по ГОСТ 3262-75		
			Материал	сталь		
			Длина резьбы до сбег	не более 24		мм

<p>стальные водогазопроводные. Технические условия</p>		<p>Покрытие Тип резьбы Масса Диаметр условный Резьба на трубе Диаметр резьбы Длина</p>	<p>без покрытия трубная цилиндрическая от 0,1 не менее 40 длинная или короткая до 2 от 38 до 45</p>	<p>мм мм кг мм дюйм мм</p>	
<p>98. Резьба стальная правая тип 4 ГОСТ 3262-75. Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия</p>		<p>Исполнение Материал Длина резьбы до сбег Покрытие Тип резьбы Масса Диаметр условный Резьба на трубе Диаметр резьбы Длина</p>	<p>из труб по ГОСТ 3262-75 сталь &gt; 16 без покрытия трубная цилиндрическая до 0,43 не менее 50 длинная или короткая не более 2 1/4 от 45 до 50</p>	<p>мм мм мм мм кг мм дюйм мм</p>	
<p>99. Резьба стальная правая тип 5 ГОСТ 3262-75. Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия</p>		<p>Исполнение Материал Длина резьбы до сбег Покрытие Тип резьбы Масса Диаметр условный Резьба на трубе Диаметр резьбы Длина</p>	<p>из труб по ГОСТ 3262-75 сталь не более 30 без покрытия трубная цилиндрическая &lt; 0,5 не менее 65 длинная или короткая не менее 2 1/4 от 55 до 65</p>	<p>мм мм мм мм кг мм дюйм мм</p>	
<p>100. Резьба стальная правая тип 6 ГОСТ 3262-75. Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия</p>		<p>Исполнение Материал Длина резьбы до сбег Покрытие Тип резьбы Масса Диаметр условный Резьба на трубе</p>	<p>из труб по ГОСТ 3262-75 сталь не менее 21 без покрытия трубная цилиндрическая &lt; 1,3 80, 90 или 100 длинная или короткая</p>	<p>мм мм мм кг мм</p>	

101.	Ревизия тип 2		Диаметр резьбы	не менее 3		дюйм	
			Длина	от 78 до 85		мм	
			Материал	РР-Н			
			Вид	с крышкой			
			Цвет	серый или черный			
			Масса	до 0.1		кг	
			Температура рабочей среды	[до +90]		°С	
			Область применения	для внутренней системы канализации			
			Комплект поставки	в комплекте с уплотнительными кольцами и крышкой			
			Диаметр, Дн	не менее 50		мм	
102.	Сгон стальной тип 1 ГОСТ 8969-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Сгоны. Основные размеры		Рабочая среда	сточные воды			
			Давление	безнапорное			
			Длина раструба	> 55		мм	
			Условный проход	не менее 15		мм	
			Максимальная температура рабочей среды стона из углеродистой стали	≤+175		°С	
			Масса без покрытия	< 0,15		кг	
			Условное давление стона	1,6		МПа	
			Длина стона (L)	< 131		мм	
			Длина длинной резьбы стона (l)	не менее 40		мм	
			Исполнение стона с резьбовым присоединением к трубопроводу	неоцинкованный либо оцинкованный		-	
103.	Сгон стальной тип 2 ГОСТ 8969-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Сгоны. Основные размеры		Длина короткой резьбы стона (l)	до 10,5		мм	
			Условный проход	не менее 20		мм	
			Максимальная температура рабочей среды стона из углеродистой стали	≤+175		°С	
			Условное давление стона	1,6		МПа	
			Длина стона (L)	< 131		мм	
			Длина длинной резьбы стона (l)	до 50		мм	
			Масса без покрытия	< 0,15		кг	
			Исполнение стона с	неоцинкованный либо		-	

104.	Стон стальной тип 3 ГОСТ 8969-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Стоны. Основные размеры		резьбовым присоединением к трубопроводу Длина короткой резьбы стога (l) Условный проход Максимальная температура рабочей среды стога из углеродистой стали Условное давление стога Длина стога (L) Длина длинной резьбы стога (l <sub>1</sub> ) Исполнение стога с резьбовым присоединением к трубопроводу Масса без покрытия Длина короткой резьбы стога (l)	оцинкованный  не менее 10,5  не менее 25  $\leq +175$  1,6  > 128  от 40  не оцинкованный либо оцинкованный  от 0,242  от 10,5	мм мм °С МПа мм мм мм кг мм мм	
105.	Стон стальной тип 4 ГОСТ 8969-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Стоны. Основные размеры		Условный проход Максимальная температура рабочей среды стога из углеродистой стали Условное давление стога Длина стога (L) Масса без покрытия Длина длинной резьбы стога (l <sub>1</sub> ) Исполнение стога с резьбовым присоединением к трубопроводу Длина короткой резьбы стога (l)	не менее 32  $\leq +175$  1,6  > 128  до 0,46  менее 60  не оцинкованный либо оцинкованный	мм °С МПа мм кг мм мм	
106.	Стон стальной тип 5 ГОСТ 8969-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Стоны. Основные размеры		Условный проход Максимальная температура рабочей среды стога из углеродистой стали Условное давление стога Длина стога (L) Длина длинной резьбы стога (l <sub>1</sub> ) Масса без покрытия Исполнение стога с	40; 50  $\leq +175$  1,6  не менее 150  не более 65  от 0,46  не оцинкованный либо	мм °С МПа мм мм мм кг	

			резьбовым присоединением к трубопроводу Длина короткой резьбы стона (l)	оцинкованный	не менее 15,0	мм	
107.	Техпластина ГОСТ 7338-90 Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия		Класс технической резины Толщина неформовой технической резины Марка технической резины класса 1 Толщина формовой технической резины Вид технической резины Ширина технической резины Твердость диапазон	1 или 2 3; 4 МБС степени твердости С или ТМКЩ степени твердости М или ТМКЩ степени твердости С 3; 4 Н либо Ф от 700 до 750 от 34 до 71	мм		
			Марка технической резины класса 2 Длина технической резины	МБС степени твердости С или ТМКЩ степени твердости М или ТМКЩ степени твердости С от 700 до 750	мм		
108.	Труба стальная тип 1 ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия		Условный проход (Наружный диаметр x толщина стенки)	15 (21,3x2,8)	мм		
109.	Труба стальная тип 2 ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия		Условный проход (Наружный диаметр x толщина стенки)	20 (26,8x2,8)	мм		
110.	Труба стальная тип 3 ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия		Условный проход (Наружный диаметр x толщина стенки)	25 (33,5x3,2)	мм		
111.	Труба стальная тип 4 ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия		Условный проход (Наружный диаметр x толщина стенки)	32 (42,3x3,2)	мм		
112.	Труба стальная тип 5 ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия		Условный проход (Наружный диаметр x толщина стенки)	40 (48,0x3,5)	мм		

113.	Труба стальная тип 6 ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия		Условный проход (Наружный диаметр х толщина стенки)	80 (88,5х4,0)		мм	
114.	Труба стальная тип 7 ГОСТ 3262-75 Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия		Условный проход (Наружный диаметр х толщина стенки)	100 (114 х4,5)		мм	
115.	Электроды ГОСТ 9467-75 Электроды покрытые металлургические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы ГОСТ 9466-75 (СТ СЭВ 6568-89) Электроды покрытые металлургические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия		По назначению электроды	[для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 60 кгс/мм <sup>2</sup> ] от 3		мм	
Диаметр электрода	Условное обозначение электрода по назначению	У от 3	с тонким покрытием или со средним покрытием или с толстым покрытием или с особо толстым покрытием				
По толщине покрытия электроды	Длина зачищенного от покрытия конца	не менее 25	из сварочной проволоки, предназначенной для изготовления электродов, по ГОСТ 2246-70 или по техническим условиям, устанавливающим химический состав металла проволоки и предусматривающим остальные требования по ГОСТ 2246-70			мм	
Стержни электродов	Диаметр покрытия	≤ 12,6	для всех положений и/или для всех положений, кроме вертикального сверху вниз и/или для нижнего, горизонтального на вертикальной плоскости и вертикального снизу вверх и/или для нижнего и нижнего в лодочку			мм	
По допустимым пространственным положениям сварки или наплавки электроды	Покрытие	плавится равномерно, без					

116.	Краны шаровые ГОСТ 26349-84 Соединения трубопроводов и арматура. Давления номинальные. Ряды, ГОСТ 21345-2005 Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия, ГОСТ 2822-78 Концы цапковые и штуцерные судовой арматуры и соединительных частей трубопроводов. Основные параметры, размеры и технические требования, ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-76) Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды, ГОСТ 6527-68 Концы муфтовые с трубной цилиндрической резьбой. Размеры, ГОСТ 28343-89 (ИСО 7121-86) Краны			чрезмерного разбрызгивания, отваливания кусков и образования чехла или козырька, препятствующих нормальному плавлению электрода при сварке				Длина электрода	≤ 450	мм	
								По видам покрытия электроды	с основным покрытием и/или с кислотным покрытием и/или с целлюлозным покрытием и/или с рутиловым покрытием и/или с покрытием смешанного вида		
								Сварка	постоянным током и/или переменным током		
								Поларность постоянного тока	обратная и/или любая и/или прямая		
								Тип	Э55 или Э50А или Э46 или Э42 или Э42А	кран должен применяться в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана	
								Назначение и область применения			
								Номинальное давление крана с номинальным диаметром 20 мм	должно быть PN 25	МПa	
								Класс герметичности затвора	должен быть А или АА или В		
								Размер "I" штуцерного конца	не должен быть менее 22	мм	
								Входной конец	цапковый или штуцерный или муфтовый		
Номинальное давление крана с номинальным диаметром 32 мм	должно быть PN 25	МПa									
Строительная длина	от 100	мм									
Номинальное давление крана с номинальным диаметром 25 мм	должно быть PN 25	МПa									



Шероховатые стальные фланцевые. Технические требования		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1492 705 1551 1064">Эффективный диаметр</td> <td data-bbox="1492 1064 1551 1444">не должно быть менее 9</td> <td data-bbox="1492 1444 1551 1736"></td> <td data-bbox="1492 1736 1551 1892">мм</td> <td data-bbox="1492 1892 1551 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1428 705 1492 1064">Ряд штуцерного или муфтового крана</td> <td data-bbox="1428 1064 1492 1444">2 или 1</td> <td data-bbox="1428 1444 1492 1736"></td> <td data-bbox="1428 1736 1492 1892"></td> <td data-bbox="1428 1892 1492 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1348 705 1428 1064">Номинальное давление крана с номинальным диаметром 50 мм</td> <td data-bbox="1348 1064 1428 1444">должно быть PN 16</td> <td data-bbox="1348 1444 1428 1736"></td> <td data-bbox="1348 1736 1428 1892">МПа</td> <td data-bbox="1348 1892 1428 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1268 705 1348 1064">Максимальная температура рабочей среды</td> <td data-bbox="1268 1064 1348 1444">не ниже +120</td> <td data-bbox="1268 1444 1348 1736"></td> <td data-bbox="1268 1736 1348 1892">°С</td> <td data-bbox="1268 1892 1348 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1189 705 1268 1064">Входной и выходной конец</td> <td data-bbox="1189 1064 1268 1444">оба с внутренней резьбой или один с внутренней и один с наружной резьбой или оба с наружной резьбой</td> <td data-bbox="1189 1444 1268 1736"></td> <td data-bbox="1189 1736 1268 1892"></td> <td data-bbox="1189 1892 1268 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1109 705 1189 1064">Номинальный диаметр</td> <td data-bbox="1109 1064 1189 1444">15 или 20 или 25 или 32 или 40 или 50</td> <td data-bbox="1109 1444 1189 1736"></td> <td data-bbox="1109 1736 1189 1892">мм</td> <td data-bbox="1109 1892 1189 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1029 705 1109 1064">Тип проточной части корпуса крана</td> <td data-bbox="1029 1064 1109 1444">полнопроходной или с зауженным проходом</td> <td data-bbox="1029 1444 1109 1736"></td> <td data-bbox="1029 1736 1109 1892"></td> <td data-bbox="1029 1892 1109 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="981 705 1029 1064">Материал арматуры</td> <td data-bbox="981 1064 1029 1444">латунь</td> <td data-bbox="981 1444 1029 1736"></td> <td data-bbox="981 1736 1029 1892"></td> <td data-bbox="981 1892 1029 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="901 705 981 1064">Номинальное давление крана с номинальным диаметром 15 мм</td> <td data-bbox="901 1064 981 1444">должно быть PN 25</td> <td data-bbox="901 1444 981 1736"></td> <td data-bbox="901 1736 981 1892">МПа</td> <td data-bbox="901 1892 981 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="853 705 901 1064">Размер "1" цапкового конца</td> <td data-bbox="853 1064 901 1444">не должен быть менее 14</td> <td data-bbox="853 1444 901 1736"></td> <td data-bbox="853 1736 901 1892">мм</td> <td data-bbox="853 1892 901 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="805 705 853 1064">Пробное давление</td> <td data-bbox="805 1064 853 1444">не должно быть менее 24</td> <td data-bbox="805 1444 853 1736"></td> <td data-bbox="805 1736 853 1892">кгс/см<sup>2</sup></td> <td data-bbox="805 1892 853 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="758 705 805 1064">Выходной конец</td> <td data-bbox="758 1064 805 1444">цапковый или штуцерный или муфтовый</td> <td data-bbox="758 1444 805 1736"></td> <td data-bbox="758 1736 805 1892"></td> <td data-bbox="758 1892 805 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="662 705 758 1064">Номинальное давление крана с номинальным диаметром 40 мм</td> <td data-bbox="662 1064 758 1444">должно быть PN 25</td> <td data-bbox="662 1444 758 1736"></td> <td data-bbox="662 1736 758 1892">МПа</td> <td data-bbox="662 1892 758 2121"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="614 705 662 1064">Вид резьбы цапкового конца</td> <td data-bbox="614 1064 662 1444">трубная или метрическая</td> <td data-bbox="614 1444 662 1736"></td> <td data-bbox="614 1736 662 1892"></td> <td data-bbox="614 1892 662 2121"></td> </tr> </table>	Эффективный диаметр	не должно быть менее 9		мм		Ряд штуцерного или муфтового крана	2 или 1				Номинальное давление крана с номинальным диаметром 50 мм	должно быть PN 16		МПа		Максимальная температура рабочей среды	не ниже +120		°С		Входной и выходной конец	оба с внутренней резьбой или один с внутренней и один с наружной резьбой или оба с наружной резьбой				Номинальный диаметр	15 или 20 или 25 или 32 или 40 или 50		мм		Тип проточной части корпуса крана	полнопроходной или с зауженным проходом				Материал арматуры	латунь				Номинальное давление крана с номинальным диаметром 15 мм	должно быть PN 25		МПа		Размер "1" цапкового конца	не должен быть менее 14		мм		Пробное давление	не должно быть менее 24		кгс/см <sup>2</sup>		Выходной конец	цапковый или штуцерный или муфтовый				Номинальное давление крана с номинальным диаметром 40 мм	должно быть PN 25		МПа		Вид резьбы цапкового конца	трубная или метрическая			
Эффективный диаметр	не должно быть менее 9		мм																																																																					
Ряд штуцерного или муфтового крана	2 или 1																																																																							
Номинальное давление крана с номинальным диаметром 50 мм	должно быть PN 16		МПа																																																																					
Максимальная температура рабочей среды	не ниже +120		°С																																																																					
Входной и выходной конец	оба с внутренней резьбой или один с внутренней и один с наружной резьбой или оба с наружной резьбой																																																																							
Номинальный диаметр	15 или 20 или 25 или 32 или 40 или 50		мм																																																																					
Тип проточной части корпуса крана	полнопроходной или с зауженным проходом																																																																							
Материал арматуры	латунь																																																																							
Номинальное давление крана с номинальным диаметром 15 мм	должно быть PN 25		МПа																																																																					
Размер "1" цапкового конца	не должен быть менее 14		мм																																																																					
Пробное давление	не должно быть менее 24		кгс/см <sup>2</sup>																																																																					
Выходной конец	цапковый или штуцерный или муфтовый																																																																							
Номинальное давление крана с номинальным диаметром 40 мм	должно быть PN 25		МПа																																																																					
Вид резьбы цапкового конца	трубная или метрическая																																																																							

**Инструкция по представлению сведений о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иных сведений о товаре (далее – «Сведения о товарах»), представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме (далее – «Инструкция»):**

Участник закупки представляет по форме информации о конкретных показателях поставляемых товаров (материалов), соответствующих значениям, установленным документацией об аукционе в электронной форме (далее – аукционная документация) и подлежащих проверке заказчиком при выполнении работ, оказании услуг, а также сведения о товарном знаке (его словесном обозначении) (при наличии), наименовании страны происхождения товара.

Показатели физико-механических свойств, а также иные качественные и количественные характеристики каждого товара (материала) в рамках одной характеристики, должны быть точно и индивидуально подобраны для каждого конкретного товара (материала) с учетом реально существующих физико-механических свойств требуемого товара (материала) и не должны противоречить аукционной документации, а также законодательным актам Российской Федерации, государственным стандартам (в том числе признанным в Российской Федерации межгосударственным и международным стандартам), санитарным нормам и правилам, строительным нормам и правилам, нормам по безопасности, а также другим документам, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Если при выборе определенной марки, класса, типа и т.п. товара, характеристики (параметры) у товара отсутствуют или не нормируются, участник закупки указывает символ «-», либо «не нормируется», «не используется» или «отсутствует». Предоставление значений параметров товара, у которых, исходя из логики выбора марки, класса, типа и т.п. товара, отсутствуют данные параметры, расценивается, как предоставление недостоверных сведений. В случае, если в требуемых параметрах и/или требуемых значениях представлено несколько вариантов составляющих (компонентов) материала (товара), то при выборе одного из составляющих (компонентов) необходимо указать только те характеристики, которые соответствуют выбранному составляющему (компоненту).

В форме могут быть использованы следующие знаки и обозначения:

Символ «±» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и) равный указанному или с отклонением в большую или меньшую сторону в пределах указанного предельного отклонения.

Если в Сведениях о товарах прописано требование к геометрическим размерам с словосочетанием «менее» или «более» или «не менее» или «не более» и размеры представлены в виде «А\*В» или «А\*В\*С», то «менее» или «более» или «не менее» или «не более» касаются одного первого значения.

Если в Сведениях о товарах установлено требование к геометрическим размерам со словосочетанием «менее» или «более» или «не менее» или «не более» и размеры представлены в виде «АхВ» или «АхВхС, то «менее» или «более» или «не менее» или «не более» касаются каждого значения.

При использовании вышеописанных в данной Инструкции символов при указании размеров в формате АхВ или АхВхС, данные символы распространяются непосредственно на значение рядом с которым оно находится.

В случае указания в графе «Наименование параметра (показателя) товара» показателей при сопровождении словом «интервал ...» или «диапазон...», то участник закупки должен указать именно интервал (диапазон) значений, с учетом требований к такому значению.

В случае указания в графе «Наименование параметра (показателя) товара» показателей при сопровождении словами: «в интервале...» или «в диапазоне...» участник закупки должен указать одно конкретное значение показателя, соответствующее требуемому интервалу (диапазону) значений.

(Символ «<>» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), менее указанного значения.

Символ «>» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), более указанного значения.

Слова «не менее», сочетание «не <» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), более указанного значения или равный ему.

Слово «свыше» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), более установленного значения и не включает крайнее минимальное значение.

Слова «не более», сочетание «не >» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), менее указанного значения или равный ему.

Слова «менее» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), менее указанного значения.

Слова «более» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), более указанного значения.

Символ «≥» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), более указанного значения или равный ему.

Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), менее указанного значения или равный ему.

Слова «не выше» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), не более указанного значения.

Слова «не ниже» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), не менее указанного значения.

При этом, символы «±», «<», «>», «<» устанавливаются в требуемом значении в Требованиях к значениям показателей товаров слева от числового значения показателя.

При сочетании вышеуказанных слов и символов в требуемом значении означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный(-ые) показатель(-и), без вышеуказанных слов и символов, в соответствии с указанными выше требованиями.

Если прописано требование к степени защиты IP со словами «менее», «более», «не менее», «не более», «<», «>», «не ниже», «не выше», «≤», «≥», «от», «до», то вышеуказанные слова касаются всех чисел степени защиты.

В случае указания требуемого значения с использованием символа «[ ]» вне зависимости от применения иных символов (знаков, союзов, слов), установленных настоящей инструкцией, участнику закупки необходимо предоставить данный показатель как значение показателя, который не может измениться.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «запятая», союза «и», - участнику закупки необходимо предоставить все значения показателя или все диапазоны значений, указанных через данные символ, союз.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием союзов «либо», «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны одновременно с использованием символов «точка с запятой», «запятая», - участнику закупки необходимо указать (А, В, Г), (В, Г) или (В, Г) на выбор).

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны одновременно с использованием союзов «и», «или», - участнику закупки необходимо предоставить в заявке значения или диапазоны значений, разделенных союзом «и» (например, «А или В и В или Г»), (например, «А, В, Г»), (например «А, В, Г») на выбор).

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны одновременно с использованием союзов «,», «или», - участнику закупки необходимо предоставить в заявке значения или диапазоны значений, разделенных союзом «,» (например, «А или Б, В, Г», необходимо указать (А или Б на выбор) и В и Г).

Показатели в Сведениях о Товарах, которые характеризуют количественный состав материала или отношение массы растворённого вещества к массе материала должны быть представлены с учетом условия, что данный показатель не может быть более 100 %.

В случае, если товар (материал), предлагаемый участником по своим техническим характеристикам, не содержит отклонений и погрешностей, то участник в своем предложении по показателям «отклонение» и «погрешность» должен указать «0».

Если указаны требования к товару с использованием «и/или», это свидетельствует о том, что данный параметр может иметь как оба значения, так и одно. Участнику закупки необходимо сделать выбор и предоставить либо оба значения параметра через союз «и», либо предоставить одно значение из двух между которыми стоит «и/или»

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», - участнику закупки необходимо указать все перечисленные значения или диапазоны значений параметра товара (материала).

В случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель(-и) из данного диапазона, не включая крайние значения.

Заявка участника закупки на участие в аукционе в электронной форме не должна содержать сведения неоднозначного, двойного толкования, а также сведения, имеющие ошибки и опечатки, приводящие к неоднозначному, двойному толкованию. При установлении требований к показателям с использованием слов «не допускается», участник закупки указывает конкретное значение показателя, указывающее на отсутствие характеристики. При этом сведения, указанные участником закупки в заявке не должны сопровождаться словами «не допускаются». Заявка участника закупки на участие в аукционе в электронной форме не должна сопровождаться словами и словосочетаниями: «>», «<», «≤», «≥», «эквивалент», «аналог», «типа», «не менее», «не более», «менее», «более», «или», «ниже», «от», «до», «выше», «должен быть», «около», «ок.», «приблизительно», «прим.», «свыше», «св.», «не допускаются», «лучше», «хуже», «может», «может быть», а также производные или сокращения данных слов, если иное не оговорено в настоящей инструкции.

Символы «многозначие», «тире» установленные между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, не включая крайние значения.

В случае, если требуемое значение параметра сопровождается знаком \* (звездочка), в том числе значение, включенное в диапазон значений, то участник вправе указать крайнее значение требуемого параметра. При этом, не допускается указание крайнего значения параметра, не сопровождающегося знаком \* (звездочка).

Ответственность за достоверность сведений о конкретных показателях исполняемого товара, товарном знаке (его словесном обозначении), знаке обслуживания, фирменном наименовании, патентах, полезных моделях, промышленных образцах, наименовании страны происхождения товара, указанного в первой части заявки на участие в аукционе в электронной форме, несет участник закупки.