ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**приобретение и поставка форменной летней одежды** **для нужд**

**МУ** **«Аварийно-спасательной службы «Юпитер»**

**Заказчик:**

МУ «Аварийно-спасательная служба «Юпитер»

**Начальная максимальная цена контракта:** составляет **350 946 (Триста пятьдесят тысяч девятьсот сорок шесть) рублей 67 копеек**.

1. Начальная (максимальная) цена контракта сформирована заказчиком исходя из метода сопоставимых рыночных цен (анализ рынка).

2. Начальной (максимальной) цена контракта включает в себя расходы на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.

**Цель закупки:** укомплектование аварийно-спасательного формирования в соответствии с утвержденными нормами.

**Место поставки:** 142211**,** Московская область, г. Серпухов, ул. Ситценабивная, д. 17

**Срок оказания услуг:** в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента заключения договора.

**Характеристика и количество поставляемого Товара:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №№п/п | Наименование |  |
| 1 | **Костюм летний спасателя (куртка анорак, полукомбинезон)****Количество 34 шт.** | Костюм состоит из куртки и полукомбинезона которые соединяются в единое изделие при помощи разъемной застежки «молнии», расположенной на спинке куртки и полукомбинезона по линии талии. Куртка прямого силуэта с воротником-стойкой, центральной застежкой на застежку «молния» до верхнего края воротника, закрытой пластроном, застегивающимся на текстильную ленту «контакт». Рукава покроя «реглан» с притачными манжетами с регулированием по запястью эластичной тесьмой и патами на текстильной застежке. Пояс притачной, со вставками из эластичной ленты в боковых частях. На куртке расположены два нагрудных накладных кармана с клапанами, застегивающимися на текстильную застежку и два нижних кармана в рельефных с застежками на застежку «молния». На левой полочке под клапаном застежки куртки расположен потайной прорезной карман с вертикальной линией входа, застегивающийся на «молнию». На рукавах и левом нагрудном кармане имеются шевроны утвержденные МУ АСС «ЮПИТЕР», а на левом клапане нагрудного кармана – нашивка с надписью «МУ АСС «ЮПИТЕР».По линии талии с внутренней стороны куртки имеется баска из трикотажного полотна и с застежкой «молнией» по нижнему краю, предназначенная для крепления полукомбинезона к куртке.Полукомбинезон с застежкой гульфика на тесьму-молнию, с притачным поясом с завышением в задней части, выполнен со съемным лифом с застежкой на текстильную застежку и кнопки, пристегивающимся к брюкам при помощи застежки «молния». Бретели из эластичной ленты, регулируемые при помощи пряжек фастексов. В нижней части боковых швов брюк расположены пуфты с застежкой на «молнию». В верхних частях передних половинок расположены карманы с вертикальной линией входа, застегивающиеся на «молнию». Куртка и полукомбинезон включают светосигнальные элементы в виде лент серебристого и желтого цвета шириной 50 мм, расположенных горизонтально в два ряда по низу рукавов и низу полукомбинезона, ленты серебристого цвета шириной 25 мм вдоль боковых швов полукомбинезона до начала горизонтальных лент. В верхней части спинки расположена надпись «Аварийно-Спасательная Служба г.о. Серпухов».В области коленных и локтевых суставов, плечевого пояса и верхней части позвоночника в специальных внутренних карманах могут размещаться съемные усилительные амортизирующие вставки, защищающие человека от динамического удара.Материалы: Ткань верха: с масло-, водоотталкивающей отделкой. Состав, %: хлопок - 51, полиэфир - 49, Переплетение: саржевое, поверхностная плотность 240 г /м2. Число нитей на 10 см: по основе 376-392, по утку 199-211. Разрывная нагрузка по основе не менее 1050 Н, по утку - не менее 500 Н.Стойкость к истиранию по плоскости не менее 3300 циклов.Водостоотталкивание не менее 60 усл. ед.Маслоотталкивание не менее 80 усл. ед.Воздухонепроницаемость не более 30 дм3/м2с.Цвет: темно-синий или черный. Подклад – не менее 100% хлопок, плотностью не более 142 г/м2.Светоотражающие ленты шириной не менее 25±5 мм. Коэффициент световозвращения не менее 450-500 кд/лк/м2. Лента должна быть устойчива к сгибам, стираниям, температурным колебаниям; должна выдерживать до 50 циклов стирки при 60°С и химчистку. Лента должна соответствовать стандартам EN 471 и ГОСТ 12.4.219-99. Нитки - 45ЛЛ, должны соответствовать ГОСТ 6309-93 и быть цвета, аналогичного цвету ткани верха. Цвет подкладки, фурнитуры и ниток должен быть аналогичен цвету основной ткани.  |
| 2 | **Футболка МЧС хлопчатобумажная с логотипом****Количество 72 шт.** | Футболка облегающего силуэта, цвет синий, с короткими втачными рукавами, плечевыми и боковыми швами, круглым вырезом горловины, обработанной обтачкой из трикотажного полотна синего цвета. Перед – цельнокроеный. Спинка цельнокроеная. По плечевым швам проложена отделочная строчка шириной 0,6±0,1 см. Воротник-стойка из двухслойной текстильной резинки прострочен двойной строчкой. Плечевой шов и шов втачивания воротника в горловину на уровне спинки, с внутренней стороны обработан текстильной бейкой из основного полотна. Края рукавов и низ изделия подвернуты и прошиты отделочными швами. Двойные отделочные швы на горловине, плечах, вокруг проймы и подгибах.В верхней части спинки логотип белого цвета «СЛУЖБА СПАСЕНИЯ», образец которого представлен на рисунке №\_\_\*\*, нанесенный способом светоотражающей термотрансферной печати или шелкографии. Маркировка и упаковка: в соответствии с ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»:- Каждое изделие укомплектовано в индивидуальный полиэтиленовый пакет.- Маркировка изделия читается без необходимости нарушения целостности упаковки.Размерный ряд:От 44 по 64. По согласованию с Заказчиком: размерный ряд направляется Поставщику после заключения договораТребования к материалам:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** | **Характеристика материала** |
| Полотно трикотажное | Основная ткань футболки | Состав пряжи: 100% хлопок.Разрывная нагрузка\* полотна по петельным столбикам: не менее 80 Н. |
| Трикотажное отделочное полотно эластичного переплетения | ткань воротника футболки | Состав пряжи: 95% хлопок, 5% лайкра.поверхностная плотность\*: не менее 160 г/м².Растяжимость полотна: в диапазоне 60 % - 110%. |
| Нитки швейные  | Соединение деталей футболки | синтетические армированные, из комплексных полиэфирных нитей. |

 |
| 3 | **Костюм повседневный для руководящего состава (куртка, брюки, ткань смесовая)****Количество 2 шт.** | **Костюм состоит из куртки и брюк.** ***Куртка***с центральной застежкой на быстроразъемную молнию. Полочка куртки должна быть на частичной подкладке с притачным поясом. На полочке должны быть обработаны два накладных нагрудных кармана типа «портфель» с клапаном, застегивающимся на ленту «контакт». По краю складки нагрудных карманов должны быть проложены две параллельные строчки: первая строчка на расстоянии 0,1см от края, вторая – на расстоянии 0,7см от первой строчки. По трем сторонам клапанов карманов должны быть проложены отделочные строчки шириной 0,1см. В нижней части полочки должны располагаться два прорезных боковых кармана в рамку с застежкой - молнией. На подкладке левой полочки должен быть расположен внутренний накладной карман с цельнокроеным клапаном с текстильной застежкой. Спинка куртки должна быть с цельнокроеным поясом с участками эластичной ленты по бокам. В верхней части спинки должна быть размещена надпись **СЛУЖБА СПАСЕНИЯ**, выполненная в 2 строчки в виде термопереноса светоотражающей пленкой белого или серебристого цвета.В передней левой части куртки на нагрудном кармане (на уровне груди) – вышитый накладной фирменный знак организации (эскиз шеврона представлен в Приложении к техническому заданию), круглый, диаметром 85 мм, материал вышивки – цветная нить соответствующих эскизу цветов;На левом рукаве куртки, на расстоянии 30 мм от верхнего края рукава расположена нашивка, символизирующая Государственный флаг РФ, материал вышивки – цветная нить соответствующих эскизу цветов.Воротник должен быть отложным, с острыми концами. По отлету и концам воротника должна быть проложена отделочная строчка шириной 0,1см. Рукав длинный, двухшовный, рубашечного типа. В области локтя на верхней и нижней частях рукава должны быть настрочены детали усилителя. Рукав с цельновыкроенной манжетой. По локтевому шву должна быть положена отделочная строчка шириной 0,1см. В передний шов рукава должна быть втачана пата, на конце которой пробита петля. Ширина манжеты должна регулироваться двумя пуговицами на манжете. В области подмышечных впадин должны быть расположены ластовицы треугольной формы из двойной синтетической сетки темно-синего цвета, для вентиляции. ***Брюки*** должны быть на частичной подкладке по передним половинкам, со стрелками. На передних половинках брюк должны располагаться боковые карманы с наклонным входом с отрезным бочком. Задние половинки брюк с талевыми вытачками. На правой задней половинке брюк должен располагаться прорезной карман с листочкой с втачными концами и настрочным клапаном с текстильной застежкой. Пояс брюк - притачной с эластичной тесьмой в области боковых швов. На пояс должны быть настрочены пять шлевок: одна - по среднему шву спинки, две - по стрелкам передних половинок брюк и две - на равном расстоянии между задней и передней шлевками.Брюки должны иметь застежку - молнию в среднем шве передних половинок, одну пуговицу и петлю на поясе. Низ брюк должен быть обметан. Раскрой деталей костюма должен осуществляться согласно ГОСТ 20757. В готовом изделии должны отсутствовать: перекосы на полочках и спинке куртки, расхождение полочек и излишний заход одной на другую, отклонение рукавов куртки вперед и назад, неправильное распределение посадки рукавов, перекосы боковых и шаговых швов брюк, порок строчки, изменения конструктивных линий и форм деталей изделий, укорочение верхнего борта куртки по отношению к нижнему, удлинение левой стороны застежки брюк по отношению к правой стороне, искривленный край карманов, необработанные открытые срезы, отсутствие закрепляющих строчек в уголках карманов и других деталях, слабина в концах вытачек на деталях верха, проступание клея на лицевую поверхность детали, отслоение термоклеевого прокладочного материала от ткани верха, несоответствие цвета и оттенка ниток цвету ткани в наружных строчках, опал и ласы и пролегание швов, прорубание ткани иглой, прорубание стежков обметывания петель, переход подкладки и нижних деталей на лицевую сторону, неориентированное пришивание форменных пуговиц, искривления шва, коробление дублированных деталей, засечки и затаски и щелчки и заметная штопка и заломы на открытых частях и деталях костюма. Размеры допускаемых отклонений изделия не должно превышать значений: несимметричность по форме уступов клапанов, накладных карманов, концов воротника, манжет – до 0,1 см, несимметричность по расположению карманов – до 0,3 см и шлевок – до 0,2 см, укорочение нижнего борта – до 0,3 см, укорочение или удлинение прорези входа в карман – до 0,5 см, несоответствие длины клапана ширине накладного кармана – до 0,1 см, искривленный край борта на длине до 20,0 см – не более 0,2 см, искривленный край воротника – не более 0,2 см, низа рукавов и манжет и брюк – до 0,2 см, пояса на длине до 30,0 см – не более 0,2 см, изменение ширины шва на открытых частях при расстоянии строчки от края детали или линии шва по всей длине до 0,5 см – не более 0,1 см, а при расстоянии от края детали или линии шва по всей длине более 0,5 см – до 0,2 см. Общее количество допускаемых отклонений и пороков внешнего вида основной ткани в изделии не должно превышать пяти. Сорт изделия должен быть первым.Костюм должен быть изготовлен по размерам на типовые фигуры второй и третьей полнотных групп в соответствии с ГОСТ 31399. Варианты фигур по росту - от 158 до 188 см. Варианты фигур по обхвату груди и обхвату талии - согласно Таблице 1.  Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Номер полнотной группы | Варианты фигур, см |
| Вторая  | Обхват груди  | 84 | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 |
| Обхват талии  | 68 | 72 | 76 | 80 | 84 | 88 | 92 | 96 | 100 | 108 |
| Третья | Обхват груди  | 84 | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 |
| Обхват талии  | 74 | 78 | 82 | 86 | 90 | 94 | 98 | 102 | 106 | 110 |

Классификация и виды стежков, строчек, швов – согласно ГОСТ 12807-2003. Число стежков, виды и параметры швов, крепления фурнитуры должны соответствовать Инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий» и ОСТ 17-835-80.***Куртка*.**Частота стежка в 1,0 см:- стачные, настрочные, накладные швы - 3,5 стежка- обметочные швы - 2,5 стежка- стачивающе-обметочные швы - 3,5 стежка- петельные строчки - 20 стежковШирина швов:- стачных, настрочных - 1,0 см - накладных - 1,0 см- обтачных - 0,9 см- втачивания воротника в горловину - 1,0 смШов в подгибку с закрытым срезом шириной 3,5 см - верхний край (вход) накладных карманов полочек.Шов в подгибку с закрытым срезом шириной 1,0 см – низ подкладки полочек.Открытые срезы должны быть обметаны.*Требования к строчкам*:Отделочные строчки, выполненные нитками в цвет основной ткани:Двойная строчка: первая строчка на расстоянии 0,2 см от края деталей, вторая строчка на расстоянии 0,7 см от края деталей:- по внешнему сгибу объёма боковых сторон верхних карманов полочек.Строчка на расстоянии 0,2 см от шва (края деталей):- по отлёту, концам и шву втачивания воротник- по клапану верхних карманов полочек- по нижнему краю и по шву настрачивания боковых сторон верхних карманов полочек- по входу в нижние карманы полочек (по периметру)- по боковым и нижнему швам настрачивания внутреннего кармана- по шву настрачивания цельновыкроенного клапана внутреннего кармана- по плечевым швам по полочкам- по верхнему и нижнему краям пояса полочки- по локтевым швам- по шву настрачивания налокотников- по патам рукавов- по краям шлевок- по вешалкеСтрочка на расстоянии 0,7 см от шва (края деталей):- настрачивание клапанов верхних карманов полочек- по краю борта вдоль шва притачивания тесьмы-молнииСтрочка на расстоянии 3,2 см от края деталей:- по верхнему краю (входу) накладных кармановСтрочка на расстоянии 4,4 см от края деталей:- по низу спинки курткиЗакрепки длиной 0,8 см, выполненные на универсальной машине:- вертикально по входу в верхние накладные карманы со стороны проймы насквозь по объёму (в шов прокладывания отделочной строчки складки объёма)Закрепки длиной 6,3 см, выполненные на универсальной машине:- по шву стачивания рукавов на уровне паты на заднюю часть рукаваСтрочки, выполненные нитками черного цвета (в цвет фона шевронов):на расстоянии 0,2 см от края деталей:- настрачивание текстильной застёжки- настрачивание внутреннего кармана- настрачивание шевронов.На расстоянии 0,9 см от края деталей:- по низу подкладки полочки*Требования к узлам:*1. Верхний воротник должен быть продублирован прокладочным клееным материалом в один слой.2. Плечевые швы, подкладка нижних карманов должны быть стачены, рукава втачаны в открытые проймы двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка.3. Ширина обтачек прорезного нижнего кармана с молнией должна составлять 0,7 см. Ширина рамки нижнего кармана - 1,5 см.4. На цельновыкроенный клапан внутреннего кармана должна быть настрочена мягкая часть текстильной застёжки (петли) длиной 4,0 см и шириной 2,5 см нитками черного цвета строчкой на 0,2 см от края. Верхний срез внутреннего кармана обработан в подгибку с закрытым срезом шириной 2,0 см в готовом виде. 5. Застежка-молния должна быть настрочена на припуски борта полочек и подбортов. По краю борта вдоль шва притачивания застежки-молнии проложена отделочная строчка на расстоянии 0,6 см от края. Молния вверху не должна входить в воротник, внизу должна доходить до низа куртки.6. Низ рукава должен быть обработан в подгибку с обметанным срезом шириной 7,5 см, с прокладыванием строчки на 6,5 см от низа. Пата рукава должна быть закреплена на передний срез верхней части рукава вровень с низом рукава и должны быть пришиты две пуговицы с расстоянием между ними 4,0 см. Петля от угла паты рукава выметана на расстоянии 1,5 см. Припуск шва рукава на уровне паты рукава должен быть закреплен усиленной строчкой-закрепкой в сторону спинки.7. Эластичная лента шириной 3,4 – 3,6 см длиной 9,5 см должна быть приложена на расстоянии 16,0 см от бокового среза спинки и закреплена. Другой срез эластичной тесьмы должен быть закреплен в боковом шве. Низ спинки обработан в подгибку с обметанным срезом шириной 5,5 см. Строчка - на расстоянии 4,4 см от низа.***Брюки:***Стачивание среднего и шаговых срезов брюк должно быть выполнено двумя строчками на машине челночного стежка. Частота стежка в 1,0 см: - стачные, настрочные, накладные швы - 3,5 стежка- обметочные швы - 2,5 стежка - стачивающе-обметочные швы - 3,5 стежка - петельные строчки - 20 стежков.Ширина швов:- стачных, настрочных - 1,0 см- обтачных - 0,9 см - швов обтачивания нижнего края откоска - 0,7 см.Открытые срезы должны быть обметаны.*Требования к строчкам*:Отделочные строчки, выполненные нитками в цвет основной ткани.Строчка на расстоянии 0,2 см от шва (края деталей):- по стрелкам на передних половинках брюк- по нижнему краю пояса- по входу в боковые карманы- по краям клапана заднего кармана- по периметру входа в задний карман- по шву притачивания застежки-молнии и откоска к правой передней половинке- по среднему шву задних половинок брюк- по шлёвкам.Строчка на расстоянии 3,5 см от шва (от края деталей):- по гульфику.Строчка на расстоянии 0,7 см от шва (края деталей):- настрачивание клапана заднего кармана.Строчки нитками черного цвета (в цвет фона шевронов): Строчка на расстоянии 0,2 см от края деталей:- настрачивание текстильной застёжки.Строчка на расстоянии 0,9 см от края деталей:- по низу подкладки передних частей брюк.Закрепки должны быть выполнены на универсальной машине:- по входу в боковые карманы: верхние – горизонтально на 0,5 см от шва притачивания пояса, нижние – перпендикулярно входу в карман у бокового шва- вертикально по низу гульфика и по диагонали на фигурной строчке гульфика для закрепления откоска- по верхнему краю шлёвок на расстоянии 0,2 см от сгиба.Петля длиной 2,2 см должна быть обметана на левом конце пояса на расстоянии 1,5 см от края.Пуговица должна быть пришита в соответствии с местоположением петли на правом конце пояса на расстоянии 2,5 см от края.*Требования к узлам:*1. На правой задней половинке брюк должен быть обработан прорезной карман с обтачкой-листочкой (шириной 1,5 см в готовом виде). Вход в карман должен быть отстрочен строчкой на 0,2 см по периметру. Над входом в карман на расстоянии 1,0 см (на 0,5 см - линия прикладывания срезов) должен быть настрочен клапан. На нижний клапан заднего кармана настрочена мягкая часть текстильной застёжки (петли) длиной 10,0 см шириной 2,5 см нитками черного цвета строчкой на 0,2 см от края.2. Пояс брюк должен быть обработан с закрытыми срезами.3. Низ брюк должен быть обметан.**Ткань верха**: Смешанная хлопкополиэфирная гладкокрашеная ткань с антистатической отделкой (с содержанием хлопка от 53 % (минимальное значение показателя) первого сорта особо прочной; прочной устойчивости к окраске. Должна быть с водоотталкивающей или масло-водоотталкивающей, устойчивой к стиркам, отделкой, а также несминаемой отделкой. Поверхностная плотность ткани должна составлять от 263±13 г/м². Тип переплетения ткани – саржевое. По физико-механическим показателям ткань должна соответствовать требованиям: разрывная нагрузка полоски ткани размером 50× 200 мм – не менее 1050 Н по основе и не менее 500 Н по утку, воздухопроницаемость – 30 дм³/ м²·с, водоотталкивание не менее 60 усл. ед. Изменение размеров тканей после мокрой обработки не должно превышать по основе минус 1,5%, по утку ±1,5%. Стойкость ткани к истиранию по плоскости – от 3300 циклов. Нормы устойчивости окраски ткани к воздействиям света и погоды, стирки, пота, органических растворителей – не менее четырех баллов, сухого трения – не менее трех баллов. В ткани не допускаются: недосеки, отсутствие уточных нитей, загрязненные и масляные и цветные нити основы и утка, штопка, пятна от крашения и масла и загрязнений, ворсовые плешины, близны, рассечки, поднырки. Размеры и число допустимых пороков внешнего вида основной ткани не должны превышать значений: забоины и полосы от разного утка - шириной до 0,5 в количестве не более 1 шт., местные утолщения нитей основы или утка - более двухкратной и до восьмикратной толщины включительно в количестве не более 1 шт., утолщенные нити основы или утка – от трехкратной до пятикратной толщины в количестве не более 1 шт. Содержание ПЭ в ткани не должно превышать 47%. Число нитей на 10 см: по основе 376-392, по утку 199-211. **Подклад**: саржа подкладочная (100% вискоза)**Прокладочный материал**: Материал с поверхностной плотностью до 100 г/м², изготовленный из химических волокон. Связующее: каучуковая дисперсия; латекс; акриловая дисперсия. Разрывная нагрузка ткани не должна составлять менее 4,0 даН по длине и 0,8 даН по ширине. Удлинение при разрыве - до 30 % по длине и до 50% ширине. Несминаемость материала: 60 - 70%. Жесткость материала: не более 9,8 сН. Изменение линейных размеров после стирки: до 2,0 %. В материале не допускаются дыры, непроклей, масляные пятна. Материал должен быть термоустойчивым при температуре не ниже 170 ºС.**Молния** центральной застежки: быстроразъемная с фиксатором для быстрого размыкания. Тип застежки – молнии должен быть 5. Цвет: черный. Длина: 18\20 см.**Пуговицы:** пуговицы должны быть без рисунка, цветными (в цвет основной ткани), с четырьмя отверстиями. Диаметр пуговиц: 18±1,0 мм. Материал пуговиц должен быть аминопласт. Прочность материала пуговиц на изгиб должна составлять 60 -90 Мн/м².**Нитки:** Нитки цветные армированные однокруточные; двукруточные, особопрочной; прочной устойчивости окраски, с массовой долей хлопкового волокна (*если применяется*) 28 - 50 %. Нитки могут быть обработаны биоцидами или иными составами, улучшающими пошивочные свойства (включающими кремнийорганические соединения или другими). Цвет ниток должен соответствовать цвету основной ткани изделия. Результирующая номинальная линейная плотность ниток Rн должна составлять 34,5 – 45,0 текс. Нормированная влажность: 1,0 – 3,0 %. Удлинение при разрыве: до 22%. Разрывная нагрузка одной нити: не менее 1421 сН. В нитках должны отсутствовать нескрученные участки, дефектные узлы, необмотанные нити, смещение линейных плотностей, штопорные крутки, непрокрас с участками непрокрашенных нитей более 3 мм, загрязненные участки нитки более 1,0 см. Линейная усадка ниток в кипящей воде не должна превышать 2,0 %. Массовая доля биоцидов в нитках: не более 0,6 %.Индивидуальная маркировка костюма должна осуществляться с помощью товарного ярлыка, штампа и контрольной ленты с символами по уходу.Товарный ярлык должен крепиться с изнаночной стороны изделия (в куртке – в горловину спинки, в брюках – в средний шов задних частей на расстоянии до 7,0 см от шва притачивания пояса) и должен содержать: наименование изделия, товарный знак предприятия-изготовителя (при его наличии), наименование предприятия-изготовителя, размеры (полные величины размерных признаков: рост, обхват груди, обхват талии и дополнительно - условные обозначения размера и роста), артикул материала верха, обозначение нормативно-технической документации на изделие, год изготовления (две последние цифры). На изнаночной стороне товарного ярлыка должен быть проставлен штамп с номером контролера ОТК. Реквизиты маркировки должны быть нанесены печатным способом шрифтом не более 10. Реквизиты маркировки, штамп должны быть нанесены четко неосыпающейся краской, контрастной цвету материала и устойчивой при эксплуатации, стирке и химической чистке. Площадь товарного ярлыка не должна превышать 60 см².Контрольная лента должна крепиться с изнаночной стороны изделия (в куртке – в левый боковой шов на расстоянии 12,0 см от проймы, в брюках – в шов притачивания пояса на левой передней части брюк посередине) петлей или в развернутом виде. Контрольная лента должна быть изготовлена из тканой; трикотажной ленты из химических материалов; клееного нетканого материала поверхностной плотностью не менее 50 г/м² и должна содержать: условное обозначение размера и роста, состав ткани верха, символы по уходу. Реквизиты на ленту наносятся типографским; печатным способом или методом шелкографии. Площадь контрольной ленты не должна превышать 12 см². Для групповой маркировки изделий применяется упаковочный ярлык, на котором должны быть указаны следующие реквизиты: наименование предприятия-изготовителя, товарный знак предприятия-изготовителя (при его наличии), наименование изделия, обозначение нормативно-технической документации на изделие, артикул материала верха, количество костюмов входящих в упаковку, размеры и их условное обозначение, номер упаковщика, год изготовления (две последние цифры). Размер упаковочного ярлыка не должен превышать 150 см².Готовые изделия должны быть аккуратно сложены и упакованы в полиэтиленовые пакеты из пленки толщиной не менее 0,5 мм. Куртки должны быть уложены спинкой вниз, левые полочки наложены на правые, при этом клапаны боковых карманов должны полностью располагаться на передней части изделия. Рукава должны быть уложены на полочке вдоль изделия. Сложенные брюки должны быть наложены на середину изделия, затем изделие должно быть согнуто поперек по линии талии спинкой внутрь. Упакованные в пакеты костюмы должны быть сложены стопкой по пять штук. Каждая стопка должна быть перевязана шпагатом с двух сторон на расстоянии 1/3 от краёв. На стопку накладывается упаковочный ярлык. Костюмы должны быть уложены по 25 комплектов в мешок из полипропиленовой неламинированной ткани размером 700 × 900 мм ±10%. Мешки с упакованными изделиями должны быть зашиты, концы ниток опломбированы с двух сторон мешка свинцовой пломбой. В каждый мешок (внутри верхней части у шва) должен быть вложен упаковочный лист, содержащий: наименование и местонахождение предприятия-изготовителя, наименование изделия, обозначение нормативно-технической документации, артикул материала верха, количество костюмов (в том числе по размерам), номер упаковщика, год изготовления (две последние цифры), массу брутто\нетто. Транспортная маркировка - в соответствии с ГОСТ 14192-96 с дополнительным указанием реквизитов, предусмотренных упаковочным листом, и манипуляционного знака «Беречь от влаги».Транспортная маркировка должна быть нанесена непосредственно на боковую сторону у верхнего края мешка несмываемой краской по трафарету; штампованием; типографским способом. Допускается транспортную маркировку наносить на кусок ткани светлых тонов с последующим настрачиванием её по периметру. Вся маркировка должна быть выполнена четким шрифтом несмываемой краской.Гарантийный срок хранения костюма на складах не менее – 5 лет с момента поставки продукции поставщиком на склад заказчика.Гарантийный срок эксплуатации костюма не менее – 12 месяцев с момента выдачи продукции со склада заказчика. |
| 4 | **Рубашка-футболка поло с коротким рукавом****Количество 32 шт.** | Форменная футболка-поло с короткими рукавами из хлопчатобумажного полотна, синего цвета с символикойВорот: цельно вязаный без лайкры с утолщением (ребром жесткости) по краю с тремя полосками (белой, синей, красной), отстрочка линии воротника.Рукав: короткий с манжетой и тремя полосками (белой, синей, красной), усилением плечевого шва с помощью текстильной бейки, отстрочка проймы рукава.Планка: три пуговицы.Поло должны быть новыми, произведенными в 2021 году, то есть не бывшие в носке, не восстановленные, без дефектов материала, не поврежденные, без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.) к свободному обращению на территории Российской Федерации. Все поло должны быть выполнены из одного материала и иметь один тон. Логотип АСС Юпитер на грудиТребования к материалам

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** | **Характеристика материала** |
| Полотно трикотажное | Основная ткань футболки | Состав пряжи: 100% хлопок.Разрывная нагрузка\* полотна по петельным столбикам: не менее 80 Н. |
| Трикотажное отделочное полотно эластичного переплетения | ткань воротника футболки | Состав пряжи: 95% хлопок, 5% лайкра.поверхностная плотность\*: не менее 140 г/м².Растяжимость полотна: в диапазоне 60 % - 110%. |
| Нитки швейные  | Соединение деталей футболки | синтетические армированные, из комплексных полиэфирных нитей. |

 |
| 5 | **Рубашка-футболка поло с длинным рукавом****Количество 30 шт.** | Форменная футболка-поло с длинными рукавами из хлопчатобумажного полотна, синего цвета с символикойВорот: цельно вязаный без лайкры с утолщением (ребром жесткости) по краю с тремя полосками (белой, синей, красной), отстрочка линии воротника.Рукав: длинный с манжетой и тремя полосками (белой, синей, красной), усилением плечевого шва с помощью текстильной бейки, отстрочка проймы рукава.Планка: три пуговицы.Поло должны быть новыми, произведенными в 2021 году, то есть не бывшие в носке, не восстановленные, без дефектов материала, не поврежденные, без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.) к свободному обращению на территории Российской Федерации. Все поло должны быть выполнены из одного материала и иметь один тон. Логотип АСС Юпитер на грудиТребования к материалам

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование материала** | **Назначение материала** | **Характеристика материала** |
| Полотно трикотажное | Основная ткань футболки | Состав пряжи: 100% хлопок.Разрывная нагрузка\* полотна по петельным столбикам: не менее 80 Н. |
| Трикотажное отделочное полотно эластичного переплетения | ткань воротника футболки | Состав пряжи: 95% хлопок, 5% лайкра.поверхностная плотность\*: не менее 140 г/м².Растяжимость полотна: в диапазоне 60 % - 110%. |
| Нитки швейные  | Соединение деталей футболки | синтетические армированные, из комплексных полиэфирных нитей. |

 |
| 6 | **Головной убор летний – бейсболка ( с оранжевой каймой по козырьку с логотипом)****Количество 34 шт.** | Головной убор летний темно-синего цвета состоит из круглой головки, козырька на жесткой прокладке и налобника. Головка верха состоит из шести клиньев. На вершине бейсболки расположена металлическая заклёпка, обшитая материалом верха, поджимающая клинья кепки. В лобной части – усилитель с дублирующей клеевой прокладкой. Передние два клина на подкладке. В тыльной части расположен фиксатор для регулировки размера. На боковых и задних клиньях вентиляционные отверстия, по одному на каждом клине, обработанные по периметру для предотвращения разрушения материала. Козырек обтяжной с жестким формованным вкладышем не менее 7 см. В шве обтачивания деталей козырька проложен кант оранжевого цвета. Швы стачивания клиньев верха расстрочены на расстоянии 4 – 5 мм от строчки соединения. По низу фуражки проложена отделочная строчка на расстоянии 10 мм от края..Спереди бейсболки расположен знак в форме круга диаметром 55 мм черного цвета. В центре знака в меньшем круге диаметром 30 мм расположена малая эмблема.  |
| **Материал основной** | смесовая ткань 1 сорта, прочной устойчивости к окраске |  |
| Цвет материала |  |  | Синий |  |
| Отделка материала |  |  | Маслооводоотталкивающая |  |
| Плотность материала | 210 | 220 |  | г/м2 |
| Состав материала: |  |  | Хлопок – 35Полиэфир – 65, | %% |
| Переплетение |  |  | саржевое |  |
| Разрывная нагрузка:по основепо утку | 1000500 | 10501000 |  | НН |
|  |  |  |  |  |
| 7 | **Жилет****Количество 10 шт.** | Жилет формоустойчивой вязки прямого силуэта, с вырезом на «мыс» для галстука, отделанным трикотажной резинкой шириной не менее 35 мм, без воротника, с двойной трикотажной резинкой по низу изделия, выполненной ластиком 2:2, шириной не менее 65 мм, с двойной трикотажной резинкой по пройме жилета, выполненной ластиком 2:2, не менее 65 мм, с погонами шириной 45 мм и длиной по центру 140 мм, которые фиксируются на контактную ленту.Передняя и задняя части жилета должны быть с плечевыми накладками из плотной синтетической ткани размерами 130 (+/-5)\*125 (+/-5)мм.На левой полочке выполнен нагрудный накладной карман размерами 180(+/-5)\*120(+/-5) мм с клапаном высотой не менее 60 мм, который фиксируется на контактную ленту «Велькро». Углы в нижней части кармана скошены. В шве притачивания клапана должен быть вход кармана для карандаша. На кармане должна быть пришита вышитая круглая эмблема МУ «АСС «Юпитер».Нагрудный знак должен быть нашит на накладной карман в верхней левой части полочки.Строчки соединительных швов должными быть ровные, без пропусков стежков, нарушений целостности и иметь нормальное натяжение нитей. Пороки материалов и производственные дефекты в нагрудном знаке не допускаются. Плечевые накладки, карман с клапаном выполнены из прочной ткани и пристрочены к элементам джемпера двойной строчкой.Погоны должны быть пришиты в шов втачивания рукава. Края погона должны быть равноудалены от плечевого шва.Способ изготовления джемпера – машинная вязка из полушерстяной пряжи темно-синих оттенков (не более 70% ПАН, не менее 30% шерсть) комбинированным переплетением (сочетание 1 ряда ластика и 1 ряда кулирной глади на одной игольнице) с выставом игл. Плотность полотна должна быть не менее 680 г/м2. Количество петель на 10 см полотна: -по вертикали 38 (для вязки в 3 нити) и 76 петель (для двойной вязки).Вес готового изделия 50 размера: не менее 700 гр.Материал для усилительных вставок, нагрудного кармана - ткань из синтетических нитей, профилированная (100% полиэстер), водонепроницаемая, Разрывная нагрузка должна соответствовать ГОСТ 28486-90 пп.1.2.4., морозостойкость до -160град. С, водоупорность 1000 мм вод.ст. вес не менее 110 г./м.2. Цвет темно-синего цвета, аналогичен цвету трикотажного полотна. Ткань должна быть устойчива к физико-химическим воздействиям (воде, трению, температуре, СМС). |

**Товар должен быть новым, не бывшем в употреблении.**

- При оказании услуг по пошиву форменной одежды, исполнитель обязуется использовать рекомендованные заказчиком ткани и расходные материалы. Замена материала только по согласованию с заказчиком.

- Расходные материалы, используемые при пошиве форменной одежды должны иметь сертификаты качества.

- Наличие помещения и оборудования, необходимого для оказания услуг по предмету настоящего заказа

- Наличие в штате исполнителя квалифицированного персонала.

- Соблюдение сроков оказания услуг по пошиву и поставке форменной одежды.

- Пошив форменной одежды должен производиться согласно размерно-ростовочной спецификации.

**Проверка соответствия**.

Для проверки соответствия качества поставляемой продукции и обеспечения единообразия поставляемого форменного вещевого имущества до осуществления поставки, победитель закупки в период заключения контракта **обязуется** предоставить Заказчику **образец-эталон товара**. Для этого представитель Поставщика приезжает на место нахождения Заказчика для замеров и в течение 3 рабочих дней направляет образцы товара Заказчику. **Поставщик вправе приступить к изготовлению продукции только в случае, когда образцы будут утверждены Заказчиком**. В процессе проведения экспертизы предоставленный образец Товара может быть неисправимо испорчен или уничтожен.

Физико-механические свойства основных материалов подтверждаются надлежаще оформленными результатами лабораторных испытаний (от производителя материалов или аккредитованной испытательной лаборатории (центра)) в составе НТД при представлении на утверждение образцов-эталонов, контрольных образцов.

**Срок и условия оплаты**: оплата товара производится после подписания Заказчиком товарной накладной путем безналичного перечисления на расчетный счет Поставщика денежных средств, в течение 15 дней.