Приложение к документации закупки

Приложение «Спецификация» к договору

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на приобретение агрегатов типа ЭЦВ и 2ЭЦВ в сборе для артезианских скважин водозаборных узлов городского округа Кашира для нужд МУП «Водоканал»**

Оптимальный достаточный резерв агрегатов 2 ЭЦВ для обеспечения бесперебойного водоснабжения необходим, согласно перечня:

1. Агрегат 2ЭЦВ 12-160-100нро – 1 шт,
2. Агрегат 2ЭЦВ 12-160-65нро – 2 шт,
3. Агрегат 2ЭЦВ 8-40-120нрк – 2 шт,
4. Агрегат 2ЭЦВ 8-25-150нрк – 3 шт,
5. Агрегат 2ЭЦВ 8-16-140 – 2 шт,
6. Агрегат 2ЭЦВ 6-10-185 - 2 шт,
7. Агрегат 2ЭЦВ 6-10-140 – 2 шт,
8. Агрегат ЭЦВ 4-2,5-120 – 2 шт

Агрегат 2ЭЦВ представляет собой агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов.

Агрегат 2ЭЦВ предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°С, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% с размером 0,1 мм, с содержанием хлоридов - не более 350 мг/л, сульфатов - не более 500 мг/л, сероводорода - не более 1,5 мг/л.

Агрегаты должны быть изготовлены по АМТЗ.246.001ТУ, в агрегатах должны быть установлены сегментные подшипниковые узлы. Поставщик агрегатов 2ЭЦВ должен иметь заключение Минпромторга о подтверждении производства агрегатов электронасосных скважинных типа ЭЦВ на территории Российской Федерации, для подтверждения, что вышеуказанные агрегаты включены в Реестр Российской промышленный продукции. Продукция должна сопровождаться документацией:

1. сертификатом соответствия,
2. техническим паспортом продукции,
3. руководством по эксплуатации,
4. сопроводительными бухгалтерскими документами.

Гарантийный срок эксплуатации агрегатов 2ЭЦВ должен быть установлен - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя (Поставщика).

Срок изготовления не должен превышать 20 (двадцать) календарных дней со дня подписания договора.

**Конкретные технические характеристики агрегатов 2ЭЦВ:**

**Технические характеристики насосного агрегата 2ЭЦВ 12-160-100 нро**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  n/n | Наименование параметра (характеристики) | Обозна- чение | Значение | Приме-чание |
| 1 | Тип насосного агрегата: 2ЭЦВ 12-160-100 нро | | | |
| 2 | Наружный диаметр агрегата, не более | мм | 281 |  |
| 3 | Подача в рабочей точке, не менее | мЗ/час | 160 |  |
| 4 | Напор в рабочей точке, не менее | м | 100 |  |
| 5 | Номинальная мощность электродвигателя, не более | кВт | 65 |  |
| 6 | КПД агрегата в рабочее точке, не менее | % | 87 |  |
| 7 | Присоединительные размеры резьба, фланец |  | фланец |  |
| 8 | Температура перекачиваемой воды, не более | °C | 25 |  |
| 9 | Тип двигателя: (проточный, герметичный, герметичный для частотного регулирования) |  | Герметичный  ДАП |  |
| 10 | Конструкция агрегата ремонтнопригодна с возможностью извлечения статора для перемотки |  | да |  |
| 11 | Маркировка с информацией типоразмера, номера и даты изготовления агрегата ударным способом на корпусе двигателя |  | да |  |
| 12 | Обмоточный провод статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 ⁰ С |  | да |  |
| 13 | Количество пусков в час, не более | раз | 5 |  |
| 14 | Материал рабочего колеса: (пластмасс, пластмасс армированное нерж. сталью, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 15 | Материал отвод лопаточный: (пластмасс, нерж сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 16 | Материал вала насоса |  | нержавеющая сталь |  |
| 17 | Материал вала двигателя (сталь, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 18 | Материал втулки распорной |  | нержавеющая сталь |  |
| 19 | Материал корпуса электродвигателя - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 20 | Материал корпуса насосной части - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 21 | Материал беличьей клетки ротора |  | медь |  |
| 22 | Наличие сегментного подшипника для работы двигателя с ПЧ |  | да |  |
| 23 | Климатическое исполнение |  | У5 |  |
| 24 | Длина агрегата, не более | мм | 1700 |  |
| 25 | Масса агрегата , не более | кг | 299 |  |
| 26 | Средний ресурс агрегата до первого  капитального ремонта, не менее | ч | 14000 |  |
| 27 | Предоставление протокол заводских испытаний на сертифицированных стендах |  | да |  |
| 28 | Испытание агрегата в присутствии заказчика на заводе изготовителе |  | да |  |
| 29 | Гарантийный срок на насосный агрегат с момента ввода в эксплуатацию | мес. | 24 |  |
| 30 | Покраска агрегата производится специальной краской ВДКЧ разрешённой для применения в водоснабжении. |  | да |  |
| 31 | Упаковка картон, обрешётка, ящик. |  | картон |  |

**Технические характеристики насосного агрегата 2ЭЦВ 12-160-65 нро**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  n/n | Наименование параметра (характеристики) | Обозна- чение | Значение | Приме-чание |
| 1 | Тип насосного агрегата: 2ЭЦВ 12-160-65 нро | | | |
| 2 | Наружный диаметр агрегата, не более | мм | 281 |  |
| 3 | Подача в рабочей точке, не менее | мЗ/час | 160 |  |
| 4 | Напор в рабочей точке, не менее | м | 65 |  |
| 5 | Номинальная мощность электродвигателя, не более | кВт | 45 |  |
| 7 | Присоединительные размеры резьба, фланец |  | фланец |  |
| 8 | Температура перекачиваемой воды, не более | °C | 25 |  |
| 9 | Тип двигателя: (проточный, герметичный, герметичный для частотного регулирования) |  | Герметичный  ДАП |  |
| 10 | Конструкция агрегата ремонтнопригодна с возможностью извлечения статора для перемотки |  | да |  |
| 11 | Маркировка с информацией типоразмера, номера и даты изготовления агрегата ударным способом на корпусе двигателя |  | да |  |
| 12 | Обмоточный провод статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 ⁰ С |  | да |  |
| 13 | Количество пусков в час, не более | раз | 5 |  |
| 14 | Материал рабочего колеса: (пластмасс, пластмасс армированное нерж. сталью, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 15 | Материал отвод лопаточный: (пластмасс, нерж сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 16 | Материал вала насоса |  | нержавеющая сталь |  |
| 17 | Материал вала двигателя (сталь, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 18 | Материал втулки распорной |  | нержавеющая сталь |  |
| 19 | Материал корпуса электродвигателя - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 20 | Материал корпуса насосной части - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 21 | Материал беличьей клетки ротора |  | медь |  |
| 22 | Наличие сегментного подшипника для работы двигателя с ПЧ |  | да |  |
| 23 | Климатическое исполнение |  | У5 |  |
| 24 | Длина агрегата, не более | мм | 1500 |  |
| 25 | Масса агрегата , не более | кг | 250 |  |
| 26 | Средний ресурс агрегата до первого  капитального ремонта, не менее | ч | 14000 |  |
| 27 | Предоставление протокол заводских испытаний на сертифицированных стендах |  | да |  |
| 28 | Испытание агрегата в присутствии заказчика на заводе изготовителе |  | да |  |
| 29 | Гарантийный срок на насосный агрегат с момента ввода в эксплуатацию | мес. | 24 |  |
| 30 | Покраска агрегата производится специальной краской ВДКЧ разрешённой для применения в водоснабжении. |  | да |  |
| 31 | Упаковка картон, обрешётка, ящик. |  | картон |  |

**Технические характеристики насосного агрегата 2ЭЦВ 8-40-120нрк**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  n/n | Наименование параметра (характеристики) | Обозна- чение | Значение | Приме-чание |
| 1 | Тип насосного агрегата: 2ЭЦВ 8-40-120нрк | | | |
| 2 | Наружный диаметр агрегата, не более | мм | 189 |  |
| 3 | Подача в рабочей точке, не менее | мЗ/час | 40 |  |
| 4 | Напор в рабочей точке, не менее | м | 120 |  |
| 5 | Номинальная мощность электродвигателя, не более | кВт | 22 |  |
| 7 | Присоединительные размеры резьба, фланец |  | Резьба G3 |  |
| 8 | Температура перекачиваемой воды, не более | °C | 25 |  |
| 9 | Тип двигателя: (проточный, герметичный, герметичный для частотного регулирования) |  | Герметичный  ДАП |  |
| 10 | Конструкция агрегата ремонтнопригодна с возможностью извлечения статора для перемотки |  | да |  |
| 11 | Маркировка с информацией типоразмера, номера и даты изготовления агрегата ударным способом на корпусе двигателя |  | да |  |
| 12 | Обмоточный провод статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 ⁰ С |  | да |  |
| 13 | Количество пусков в час, не более | раз | 5 |  |
| 14 | Материал рабочего колеса: (пластмасс, пластмасс армированное нерж. сталью, нержавеющая сталь) |  | Нержавеющая сталь |  |
| 15 | Материал отвод лопаточный: (пластмасс, нерж сталь) |  | пластмасса |  |
| 16 | Материал вала насоса |  | нержавеющая сталь |  |
| 17 | Материал вала двигателя (сталь, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 18 | Материал втулки распорной |  | нержавеющая сталь |  |
| 19 | Материал корпуса электродвигателя - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 20 | Материал корпуса насосной части - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 21 | Материал беличьей клетки ротора |  | медь |  |
| 22 | Климатическое исполнение |  | У5 |  |
| 23 | Длина агрегата, не более | мм | 1650 |  |
| 24 | Масса агрегата , не более | кг | 159 |  |
| 25 | Средний ресурс агрегата до первого  капитального ремонта, не менее | ч | 14000 |  |
| 26 | Предоставление протокол заводских испытаний на сертифицированных стендах |  | да |  |
| 27 | Испытание агрегата в присутствии заказчика на заводе изготовителе |  | да |  |
| 28 | Гарантийный срок на насосный агрегат с момента ввода в эксплуатацию | мес. | 24 |  |
| 29 | Покраска агрегата производится специальной краской ВДКЧ разрешённой для применения в водоснабжении. |  | да |  |
| 30 | Упаковка картон, обрешётка, ящик. |  | картон |  |

**Технические характеристики насосного агрегата 2ЭЦВ 8-25-150нрк**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  n/n | Наименование параметра (характеристики) | Обозна- чение | Значение | Приме-чание |
| 1 | Тип насосного агрегата: 2ЭЦВ 8-25-150нрк | | | |
| 2 | Наружный диаметр агрегата, не более | мм | 189 |  |
| 3 | Подача в рабочей точке, не менее | мЗ/час | 25 |  |
| 4 | Напор в рабочей точке, не менее | м | 150 |  |
| 5 | Номинальная мощность электродвигателя, не более | кВт | 15 |  |
| 7 | Присоединительные размеры резьба, фланец |  | Резьба G3 |  |
| 8 | Температура перекачиваемой воды, не более | °C | 25 |  |
| 9 | Тип двигателя: (проточный, герметичный, герметичный для частотного регулирования) |  | Герметичный  ДАП |  |
| 10 | Конструкция агрегата ремонтнопригодна с возможностью извлечения статора для перемотки |  | да |  |
| 11 | Маркировка с информацией типоразмера, номера и даты изготовления агрегата ударным способом на корпусе двигателя |  | да |  |
| 12 | Обмоточный провод статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 ⁰ С |  | да |  |
| 13 | Количество пусков в час, не более | раз | 5 |  |
| 14 | Материал рабочего колеса: (пластмасс, пластмасс армированное нерж. сталью, нержавеющая сталь) |  | Нержавеющая сталь |  |
| 15 | Материал отвод лопаточный: (пластмасс, нерж сталь) |  | пластмасса |  |
| 16 | Материал вала насоса |  | нержавеющая сталь |  |
| 17 | Материал вала двигателя (сталь, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 18 | Материал втулки распорной |  | нержавеющая сталь |  |
| 19 | Материал корпуса электродвигателя - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 20 | Материал корпуса насосной части - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 21 | Материал беличьей клетки ротора |  | медь |  |
| 22 | Климатическое исполнение |  | У5 |  |
| 23 | Длина агрегата, не более | мм | 1510 |  |
| 24 | Масса агрегата , не более | кг | 139 |  |
| 25 | Средний ресурс агрегата до первого  капитального ремонта, не менее | ч | 14000 |  |
| 26 | Предоставление протокол заводских испытаний на сертифицированных стендах |  | да |  |
| 27 | Испытание агрегата в присутствии заказчика на заводе изготовителе |  | да |  |
| 28 | Гарантийный срок на насосный агрегат с момента ввода в эксплуатацию | мес. | 24 |  |
| 29 | Покраска агрегата производится специальной краской ВДКЧ разрешённой для применения в водоснабжении. |  | да |  |
| 30 | Упаковка картон, обрешётка, ящик. |  | картон |  |

**Технические характеристики насосного агрегата 2ЭЦВ 8-16-140**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  n/n | Наименование параметра (характеристики) | Обозна- чение | Значение | Приме-чание |
| 1 | Тип насосного агрегата: 2ЭЦВ 8-16-140 | | | |
| 2 | Наружный диаметр агрегата, не более | мм | 189 |  |
| 3 | Подача в рабочей точке, не менее | мЗ/час | 16 |  |
| 4 | Напор в рабочей точке, не менее | м | 140 |  |
| 5 | Номинальная мощность электродвигателя, не более | кВт | 13 |  |
| 7 | Присоединительные размеры резьба, фланец |  | Резьба G3 |  |
| 8 | Температура перекачиваемой воды, не более | °C | 25 |  |
| 9 | Тип двигателя: (проточный, герметичный, герметичный для частотного регулирования) |  | Герметичный  ДАП |  |
| 10 | Конструкция агрегата ремонтнопригодна с возможностью извлечения статора для перемотки |  | да |  |
| 11 | Маркировка с информацией типоразмера, номера и даты изготовления агрегата ударным способом на корпусе двигателя |  | да |  |
| 12 | Обмоточный провод статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 ⁰ С |  | да |  |
| 13 | Количество пусков в час, не более | раз | 5 |  |
| 14 | Материал рабочего колеса: (пластмасс, пластмасс армированное нерж. сталью, нержавеющая сталь) |  | Пластмасса армированная нержавеющей сталью |  |
| 15 | Материал отвод лопаточный: (пластмасс, нерж сталь) |  | пластмасса |  |
| 16 | Материал вала насоса |  | нержавеющая сталь |  |
| 17 | Материал вала двигателя (сталь, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 18 | Материал втулки распорной |  | нержавеющая сталь |  |
| 19 | Материал корпуса электродвигателя - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 20 | Материал корпуса насосной части - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 21 | Материал беличьей клетки ротора |  | медь |  |
| 22 | Климатическое исполнение |  | У5 |  |
| 23 | Длина агрегата, не более | мм | 1450 |  |
| 24 | Масса агрегата , не более | кг | 126 |  |
| 25 | Средний ресурс агрегата до первого  капитального ремонта, не менее | ч | 14000 |  |
| 26 | Предоставление протокол заводских испытаний на сертифицированных стендах |  | да |  |
| 27 | Испытание агрегата в присутствии заказчика на заводе изготовителе |  | да |  |
| 28 | Гарантийный срок на насосный агрегат с момента ввода в эксплуатацию | мес. | 24 |  |
| 29 | Покраска агрегата производится специальной краской ВДКЧ разрешённой для применения в водоснабжении. |  | да |  |
| 30 | Упаковка картон, обрешётка, ящик. |  | картон |  |

**Технические характеристики насосного агрегата 2ЭЦВ 6-10-185**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  n/n | Наименование параметра (характеристики) | Обозна- чение | Значение | Приме-чание |
| 1 | Тип насосного агрегата: 2ЭЦВ 6-10-185 | | | |
| 2 | Наружный диаметр агрегата, не более | мм | 145 |  |
| 3 | Подача в рабочей точке, не менее | мЗ/час | 10 |  |
| 4 | Напор в рабочей точке, не менее | м | 185 |  |
| 5 | Номинальная мощность электродвигателя, не более | кВт | 9 |  |
| 6 | Присоединительные размеры резьба, фланец |  | Резьба |  |
| 7 | Температура перекачиваемой воды, не более | °C | 25 |  |
| 8 | Тип двигателя: (проточный, герметичный, герметичный для частотного регулирования) |  | Герметичный  ДАП |  |
| 9 | Конструкция агрегата ремонтнопригодна с возможностью извлечения статора для перемотки |  | да |  |
| 10 | Маркировка с информацией типоразмера, номера и даты изготовления агрегата ударным способом на корпусе двигателя |  | да |  |
| 11 | Обмоточный провод статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 ⁰ С |  | да |  |
| 12 | Количество пусков в час, не более | раз | 5 |  |
| 13 | Материал рабочего колеса: (пластмасс, пластмасс армированное нерж. сталью, нержавеющая сталь) |  | Пластмасса армированная нержавеющей сталью |  |
| 14 | Материал отвод лопаточный: (пластмасс, нерж сталь) |  | пластмасса |  |
| 15 | Материал вала насоса |  | нержавеющая сталь |  |
| 16 | Материал вала двигателя (сталь, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 17 | Материал втулки распорной |  | нержавеющая сталь |  |
| 18 | Материал корпуса электродвигателя - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 19 | Материал корпуса насосной части - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 20 | Материал беличьей клетки ротора |  | медь |  |
| 21 | Климатическое исполнение |  | У5 |  |
| 22 | Длина агрегата, не более | мм | 1660 |  |
| 23 | Масса агрегата , не более | кг | 86 |  |
| 24 | Средний ресурс агрегата до первого  капитального ремонта, не менее | ч | 14000 |  |
| 25 | Испытание агрегата на сертифицированном стенде в присутствии заказчика с оформлением протокола испытаний. |  | да |  |
| 26 | Гарантийный срок на насосный агрегат с момента ввода в эксплуатацию | мес. | 24 |  |
| 27 | Покраска агрегата производится специальной краской ВДКЧ разрешённой для применения в водоснабжении. |  | да |  |
| 28 | Упаковка картон, обрешётка, ящик. |  | картон |  |

**Технические характеристики насосного агрегата 2ЭЦВ 6-10-140**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  n/n | Наименование параметра (характеристики) | Обозна- чение | Значение | Приме-чание |
| 1 | Тип насосного агрегата: 2ЭЦВ 6-10-140 | | | |
| 2 | Наружный диаметр агрегата, не более | мм | 145 |  |
| 3 | Подача в рабочей точке, не менее | мЗ/час | 10 |  |
| 4 | Напор в рабочей точке, не менее | м | 140 |  |
| 5 | Номинальная мощность электродвигателя, не более | кВт | 6,3 |  |
| 6 | Присоединительные размеры резьба, фланец |  | Резьба |  |
| 7 | Температура перекачиваемой воды, не более | °C | 25 |  |
| 8 | Тип двигателя: (проточный, герметичный, герметичный для частотного регулирования) |  | Герметичный  ДАП |  |
| 9 | Конструкция агрегата ремонтнопригодна с возможностью извлечения статора для перемотки |  | да |  |
| 10 | Маркировка с информацией типоразмера, номера и даты изготовления агрегата ударным способом на корпусе двигателя |  | да |  |
| 11 | Обмоточный провод статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 ⁰ С |  | да |  |
| 12 | Количество пусков в час, не более | раз | 5 |  |
| 13 | Материал рабочего колеса: (пластмасс, пластмасс армированное нерж. сталью, нержавеющая сталь) |  | Пластмасса армированная нержавеющей сталью |  |
| 14 | Материал отвод лопаточный: (пластмасс, нерж сталь) |  | пластмасса |  |
| 15 | Материал вала насоса |  | нержавеющая сталь |  |
| 16 | Материал вала двигателя (сталь, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 17 | Материал втулки распорной |  | нержавеющая сталь |  |
| 18 | Материал корпуса электродвигателя - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 19 | Материал корпуса насосной части - сталь, нержавеющая сталь |  | сталь |  |
| 20 | Материал беличьей клетки ротора |  | медь |  |
| 21 | Климатическое исполнение |  | У5 |  |
| 22 | Длина агрегата, не более | мм | 1440 |  |
| 23 | Масса агрегата , не более | кг | 78 |  |
| 24 | Средний ресурс агрегата до первого  капитального ремонта, не менее | ч | 14000 |  |
| 25 | Испытание агрегата на сертифицированном стенде в присутствии заказчика с оформлением протокола испытаний. |  | да |  |
| 26 | Гарантийный срок на насосный агрегат с момента ввода в эксплуатацию | мес. | 24 |  |
| 27 | Покраска агрегата производится специальной краской ВДКЧ разрешённой для применения в водоснабжении. |  | да |  |
| 28 | Упаковка картон, обрешётка, ящик. |  | картон |  |

**Технические характеристики насосного агрегата** **ЭЦВ4-2,5-120**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  n/n | Наименование параметра  (характеристики) | Обозна- чение | Значение | Приме-чание |
| 1 | Тип насосного агрегата: ЭЦВ4-2,5-120 | | | |
| 2 | Наружный диаметр агрегата, не более | мм | 96 |  |
| 3 | Подача в рабочей точке, не менее | мЗ/час | 2,5 |  |
| 4 | Напор в рабочей точке, не менее | м | 120 |  |
| 5 | Номинальная мощность электродвигателя, не более | кВт | 2,2 |  |
| 6 | КПД агрегата в рабочее точке, не менее | % | 33 |  |
| 7 | Присоединительные размеры резьба, фланец |  | Резьба G1-1/4 |  |
| 8 | Температура перекачиваемой воды, не более | °C | 25 |  |
| 9 | Тип двигателя: (проточный, герметичный, герметичный для частотного регулирования) |  | Проточный ПЭДВ |  |
| 10 | Конструкция агрегата ремонтнопригодна с возможностью извлечения статора для перемотки |  | да |  |
| 11 | Маркировка с информацией типоразмера, номера и даты изготовления агрегата ударным способом на корпусе двигателя |  | да |  |
| 12 | Обмоточный провод статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 ⁰ С |  | да |  |
| 13 | Количество пусков в час, не более | раз | 5 |  |
| 14 | Материал рабочего колеса: (пластмасс, пластмасс армированное нерж. сталью, нержавеющая сталь) |  | пластмасса |  |
| 15 | Материал отвод лопаточный: (пластмасс, нерж сталь) |  | пластмасса |  |
| 16 | Материал вала насоса |  | нержавеющая сталь |  |
| 17 | Материал вала двигателя (сталь, нержавеющая сталь) |  | нержавеющая сталь |  |
| 18 | Материал втулки распорной |  | нержавеющая сталь |  |
| 19 | Материал корпуса электродвигателя - сталь, нержавеющая сталь |  | нержавеющая сталь |  |
| 20 | Материал корпуса насосной части - сталь, нержавеющая сталь |  | нержавеющая сталь |  |
| 21 | Материал беличьей клетки ротора |  | медь |  |
| 22 | Климатическое исполнение |  | У5 |  |
| 23 | Длина агрегата, не более | мм | 1130 |  |
| 24 | Масса агрегата , не более | кг | 28 |  |
| 25 | Средний ресурс агрегата до первого  капитального ремонта, не менее | ч | 14000 |  |
| 26 | Предоставление протокол заводских испытаний на сертифицированных стендах |  | да |  |
| 27 | Испытание агрегата в присутствии заказчика на заводе изготовителе |  | да |  |
| 28 | Гарантийный срок на насосный агрегат с момента ввода в эксплуатацию | мес. | 24 |  |
| 29 | Покраска агрегата производится специальной краской ВДКЧ разрешённой для применения в водоснабжении. |  | да |  |
| 30 | Упаковка картон, обрешётка, ящик. |  | картон |  |

**Техническое задание составили:**

**И.о.главного инженера Алехин В.Н.**

**Главный энергетик Ильичев В.Я.**

**Начальник участка инженерных**

**сетей и сооружений г.о. Кашира Зайцев Л.Н.**