**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

1. **Предмет закупки**: Выполнение работ по Устройству забора на территории Ногинского городского парка
2. **Место выполнения работ:** Московская область, у остановки общественного транспорта «Роддом» по адресу: А-107, Горьковско-Егорьевский перегон, 2-й километр Богородский городской округ, Московская область
3. **Виды и объемы работ:**

В соответствии с локальным сметным расчетом.

1. **Товары и материалы:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование ресурсов | Ед. изм. | Количество по смете |
|  | Песок | м3 | 1,536 |
|  | Вода | м3 | 0,405168 |
|  | Щебень | м3 | 1,664 |
|  | Проволока горячекатаная | т | 0,001821 |
|  | Проволока стальная | т | 0,000293 |
|  | Рогожа | м2 | 7,344 |
|  | Гвозди строительные | т | 0,001149 |
|  | Доски обрезные хвойных пород | м3 | 0,03552 |
|  | Известь строительная негашеная комовая, сорт I | т | 0,001296 |
|  | Горячекатаная арматурная сталь | т | 0,373 |
|  | Бетон тяжелый, класс В20 (смеси бетонные) | м3 | 6,072 |
|  | Фанера общего назначения | м2 | 34,656 |
|  | Электроды диаметром 6 мм Э42 | т | 0,003 |
|  | Бруски деревянные | м | 2,795 |
|  | Столб с навершием | шт. | 5,00 |
|  | Кислород технический газообразный | м3 | 2,8085 |
|  | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | 0,014728 |
|  | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 0,65075 |
|  | Секция ограждения (тип 1) | шт. | 1,00 |
|  | Секция ограждения (тип 2 | шт. | 4,00 |
|  | Секция ограждения (тип 3) | шт. | 1,00 |
|  | Литой элемент (тип 1) | шт. | 6,00 |
|  | Литой элемент (тип 2) | шт. | 18,00 |
|  | Канаты пеньковые пропитанные | т | 0,000069 |
|  | Швеллеры № 40 из стали марки Ст0 | т | 0,001329 |
|  | Электроды диаметром 4 мм Э46 | т | 0,000959 |
|  | Болты с гайками и шайбами строительные сопрягаемые | т | 0,002261 |
|  | Растворитель марки Р-4 | т | 0,000411 |
|  | Грунтовка ГФ-021 | т | 0,000212 |
|  | Канат двойной свивки типа ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., оцинкованный из проволок марки В, маркировочная группа 1770 н/мм2, диаметром 5,5 мм | 10 м | 0,01281 |
|  | Краски цветные, готовые к применению | т | 0,021493 |
|  | Ветошь | кг | 0,2865 |
|  | Олифа натуральная | кг | 2,5785 |
|  | Эмаль алкидная | кг | 3,00 |

1. **Общие требования к проведению работ и используемым материалам:**

Для утверждения Заказчиком навершия и литых элементов (тип 1 и тип 2) должны быть созданы модели в натуральную величину из гипса, МДФ или иных материалов. После этапа изготовления и проработки моделей производится изготовление песчаных литейных форм. Для этого используется кварцевый песок (основа) ГОСТ 2138-91, карбомидофурановая смола (связующее), 30% раствор ортофосфорной кислоты (катализатор) ГОСТ 10678-76. После заливки в данные литейные формы чугуна необходимой марки и остывания производится извлечение чугунной заготовки из литейной формы. После извлечения производится шлифовка изделия необходимых деталей.

Работы должны производиться в строгом соответствии с действующими ГОСТ, СНиП, НПБ, ППБ и СанПиН, сметой, техническим заданием, с соблюдением необходимых мероприятий по технике безопасности и охране объекта, правилами производства, санитарными и другими нормами и правилами Российской Федерации, Московской области. Все работы производятся в соответствии с технологией выполнения работ. Все специалисты Подрядчика, не являющиеся гражданами Российской Федерации, должны иметь регистрацию и разрешение на работу. Подрядчик обязан соблюдать правила привлечения и использования иностранной и иногородней рабочей силы, установленные законодательством Российской Федерации и нормативными правовыми актами субъекта Российской Федерации. Все работы должны производиться квалифицированными рабочими, имеющими допуски к выполнению данного вида работ. Бытовыми помещениями, туалетами, транспортом, охраной, питанием, проживанием Заказчик Подрядчика не обеспечивает. Подрядчик не реже 1 раза в 5 дней должен осуществлять вывоз строительного мусора с закрепленной за ним территории. Технология и методы производства работ – в соответствии с действующими нормами. Работы производятся только в отведенной зоне работ. Работы производятся минимально необходимым количеством технических средств и механизмов, что нужно для сокращения шума, пыли, загрязнения воздуха. После окончания работ производится ликвидация рабочей зоны, уборка мусора, материалов, разборка ограждений. Подрядчик обязан соблюдать нормы трудового законодательства, регламентирующие продолжительность рабочего времени для рабочих специальностей. Подрядчик обязан производить поставку материалов на объект только по согласованию с Заказчиком и в количестве, необходимом для обеспечения работы одной смены. В случае, если поставляемые (используемые) при выполнении работ товары (материалы) должны быть предназначены для штатной работы в единой системе (например, болты с гайками и шайбами строительные сопрягаемые), указанные элементы системы должны быть предназначены для установки (взаимного соединения) без применения дополнительных и/или вспомогательных элементов (переходников, соединительных муфт, средств коммутации). Для обеспечения стилистического сочетания секции ограждения должны иметь одинаковый интервал между вертикальными перекладинами и одинаковую общую высоту секции и ее частей, одинаковую высоту между верхней частью секций ограждения и литым элементом типа два. Все виды, объемы и сроки выполнения работ в обязательном порядке согласовываются с Заказчиком. Подрядчик обязан обеспечить содержание и уборку строительной площадки и прилегающей непосредственно к ней территории. Подрядчик обязан вывести в 10-и дневный срок со дня подписания акта приемочной комиссии о приемке завершенного ремонтом объекта за пределы строительной площадки, принадлежащие ему строительные машины, оборудование, инвентарь, инструменты, временные сооружения и другое имущество, и строительный мусор. Подрядчик обязан согласовать с органами надзора порядок проведения работ на объекте и обеспечить соблюдение его на строительной площадке. Экологические мероприятия – в соответствии с законодательными и нормативными правовыми актами Российской Федерации и Московской области, а также предписаниями надзорных органов. Обязательно наличие у Подрядчика сертификатов на применяемые материалы, положения по экологической безопасности. При выполнении работ Подрядчик обеспечивает своих рабочих инструментами, отвечает за соблюдение рабочими правил пожарной безопасности, техники безопасности, за охрану здоровья рабочих, а также за объект, переданный ему для выполнения работ. Качество выполненной Подрядчиком работы должно соответствовать требованиям, обычно предъявляемым к работам соответствующего рода. Если иное не предусмотрено законом, иными правовыми актами или контрактом, результат выполненной работы должен в момент передачи заказчику обладать свойствами, указанными в контракте или определенными обычно предъявляемыми требованиями, и в пределах разумного срока быть пригодным для установленного контрактом использования, а если такое использование контрактом не предусмотрено, для обычного использования результата работы такого рода. Подрядчик может принять на себя по Контракту обязанность выполнить работу, отвечающую требованиям к качеству, более высоким по сравнению с установленными обязательными для сторон требованиями. Подрядчик обязан безвозмездно устранить по требованию Заказчика все выявленные недостатки, если в процессе выполнения работ Подрядчик допустил отступление от условий Контракта, ухудшившее качество работ, в согласованные сроки. При производстве работ необходимо применять современные строительные, отделочные материалы и другие установочные изделия. Заказчику до начала производства работ, выполняемых с использованием соответствующих материалов и оборудования. Подрядчик несет ответственность за соответствие используемых материалов государственным стандартам и техническим условиям. Подрядчик несет ответственность за сохранность всех поставленных для реализации контракта материалов и оборудования до сдачи объекта в эксплуатацию.

1. **Требования к безопасности выполнения работ:**

Работы должны выполняться в соответствии с СНиП от 17 сентября 2002 года № 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство», СНиП от 23 июля 2001 года №12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования» и обеспечением безопасных условий при производстве работ, соблюдением действующих правил техники безопасности, противопожарных мероприятий, законодательства по охране труда на участках работы, правил охраны окружающей среды, зеленых насаждений и земли во время проведения работ. Работы проводятся в соответствии с Законом Московской области от 30 декабря 2014 года N 191/2014-ОЗ «О регулировании дополнительных вопросов в сфере благоустройства в Московской области», в соответствии со СНиПами, правилами производства, санитарными и другими нормами и правилами Российской Федерации, Московской области. Выполнение работ должно производиться без нанесения ущерба окружающей среде и соблюдении техники безопасности.

1. **Гарантия на выполненные работы** составляет 24 месяца с даты подписания акта сдачи-приемки выполненных работ.
2. **Срок выполнения работ** – **35 рабочих дней с момента заключения договора.**

Приложение №1 к техническому заданию

«Форма требований заказчика к качественным характеристикам (потребительским свойствам) и иным характеристикам товара, используемого при выполнении работ по строительству, реконструкции, капитальному и текущему ремонту объектов капитального строительства, линейных объектов, и предложения участника электронного аукциона в отношении объектов закупки и инструкция по ее заполнению»

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Указание на товарный знак (при наличии) | Качественные характеристики (потребительские свойства) и иные характеристики товара | | | Ед.  изм. |
| Наименование показателя (параметра) товара | Требуемое значение, установленное заказчиком | Значение, предлагаемое участником |
|  | Песок  ГОСТ 8736-2014 |  | Тип песка | Обогащенный песок; песок природный |  |  |
| Группа песка в зависимости от крупности зерен (модуля крупности) | Очень мелкий или мелкий или средний или крупный |  |
| Класс песка природного в зависимости от зернового состава и содержания пылевидных и глинистых частиц | I или II |  |
| Область применения песка по результатам радиационно-гигиенической оценки | Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях; для дорожного строительства в пределах территории населенных пунктов и зон перспективной застройки, а также при возведении производственных зданий и сооружений |  |
| Содержание посторонних засоряющих примесей | Должны отсутствовать полностью |  |
|  | Щебень  ГОСТ 8267-93 | Тип щебня | Должен быть из гравия и валунов |  |
| Область применения | Во вновь строящихся жилых и общественных зданиях; для дорожного строительства в пределах территории населенных пунктов и зон перспективной застройки, а также при возведении производственных зданий и сооружений |  |
| Марка по дробимости щебня | 400; 600; 800; 1000 |  |
| Фракция1 | от 5(3) до 10 | мм |
| Группа щебня | 1;2;3;4;5 |  |
| Марка по истираемости щебня | И1 или И4 или И2 или И3 |  |
| Морозостойкость | Не ниже F100 |  |
|  | Проволока горячекатаная  ГОСТ 30136-95,  ГОСТ 2590-2006 | Общие требования | Должна быть изготовлена из катанки обыкновенного качества |  |
| Точность прокатки | Обычной точности; повышенной точности |  |
| Диаметр1 | 6.3-6.5 | мм |
| Остатки усадочной раковины | Должны отсутствовать |  |
| Способ охлаждения | Одностадийное охлаждение; двухстадийное охлаждение |  |
|  | Проволока стальная  ГОСТ 3282-74 | Вид обработки | Должна быть термически обработанная |  |
| Вид покрытия | C покрытием или без покрытия |  |
| Класс покрытия | 1Ц или 2Ц |  |
| Диаметр | Должен быть 1.1 | мм |
| Овальность1 | Не превышает половины предельных отклонений по диаметру |  |
| Поверхность проволоки с покрытием | На поверхности оцинкованной проволоки не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен |  |
| Тип намотки | В мотках или на катушках |  |
| Отдельные наплывы цинка, величина которых не более половины предельного отклонения от фактического диаметра проволоки1 | Допускаются |  |
| Неоднородность проволоки по цвету, белые пятна и блески, белый налет, если проволока выдерживает испытание на качество покрытия1 | Допускаются |  |
| Поверхность проволоки без покрытия | Не должна иметь трещин, плен, закатов и окалины |  |
| Количество отрезков проволоки в мотке или на катушках | Не более 3 |  |
|  | Гвозди строительные  ГОСТ 4028-63,  ГОСТ 283-75 | Тип головки | Коническая или плоская |  |
| Длина гвоздя | Не менее 40 | мм |
| Тип сечения заостренной части гвоздя | Круглое; квадратное |  |
| Торцовая поверхность головки гвоздей | Гладкая; рифленая |  |
| Диаметр стержня | Не более 2.5 | мм |
| Продольные лыски на стержне гвоздя с поперечными рисками от подающего ножа, четырехстороннее смятие, незначительные насечки и следы от разъемных матриц1 | Допускаются |  |
|  | Горячекатаная арматурная сталь  ГОСТ 34028-2016 | Класс | А240; A400; А500 |  |
| Номинальный диаметр профиля | Не менее 12 | мм |
| Площадь поперечного сечения | Не более 201.1 | мм2 |
| Арматурный прокат гладкого профиля | Прокат в прутках, поверхность которого не имеет периодического профиля |  |
| Номинальные диаметры периодических профилей | Соответствуют номинальным диаметрам равновеликих по площади поперечного сечения гладких профилей |  |
| Арматурный прокат периодического профиля | Прокат в прутках с равномерно расположенными на его поверхности под углом к его продольной оси поперечными ребрами для улучшения сцепления с бетоном |  |
| Изготовление | Изготовлена в прутках мерной длины, периодического профиля или гладкая |  |
|  | Бетон тяжелый, класс В20 (смеси бетонные)  ГОСТ 7473-2010, ГОСТ 26633-2015 | Общие требования | Должна быть готовая к применению перемешанная однородная смесь вяжущего, заполнителей и воды с добавлением химических и минеральных добавок или без добавления, которая после уплотнения, схватывания и твердения превращается в бетон |  |
| Марка по осадке конуса | П5; П4; П3; П2; П1 |  |
| Марка бетона по морозостойкости | Не ниже F150 |  |
| Наибольшая крупность заполнителя | Должна быть 20 | мм |
| Тип бетонных смесей | Должен быть БСТ |  |
| Класс прочности бетона на сжатие | Должен быть В20 |  |
| Марка по жёсткости | Ж2; Ж1; Ж5; Ж4; Ж3 |  |
| Крупный заполнитель | Щебень и (или) гравий из плотных горных пород; щебень из отсевов дробления плотных горных пород; щебень из доменных и (или) ферросплавных шлаков черной металлургии и (или) никелевых и (или) медеплавильных шлаков цветной металлургии; щебень из шлаков ТЭЦ |  |
| Группа бетонных смесей | Жесткие или подвижные |  |
| Марка бетона по водонепроницаемости | Не ниже W6 |  |
| Марка по удобоукладываемости | П5; П4; П3; Ж2; Ж1; Ж5; Ж4; Ж3; П2; П1 |  |
| Вяжущее | В качестве вяжущего должны применяться цементы |  |
| Марка бетона по истираемости | G1; G2; G3 |  |
| Фракция крупного заполнителя1 | св. 10 до 20 | мм |
|  | Фанера общего назначения  ГОСТ 3916.1-2018 | Марка | Должна быть ФК |  |
| Длина листа | От 1800\* до 3660\* | мм |
| Ширина листа | Не более 3660 | мм |
| Толщина фанеры | 12 или 15 или 9 | мм |
| Степень механической обработки поверхности фанеры | Ш1 или Ш2 |  |
| Слойность фанеры | Не менее 7 |  |
| Обрезка | Листы фанеры должны быть обрезаны под прямым углом. Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа. |  |
| Сорт шпона наружных слоев фанеры | II или III или IV |  |
|  | Бруски деревянные  ГОСТ 8486-86,  ГОСТ 24454-80,  ГОСТ 18288-87 | Описание | Продукция из древесины, полученная в результате продольного деления бревен и продольного и поперечного деления полученных частей |  |
| Тип | Пиломатериал сухой нестроганый или строганый, с квадратным или прямоугольным сечением |  |
| Материал | Из древесины хвойных пород |  |
| Вид обработки | Обрезные |  |
| Тип кромок | Параллельные или непараллельные |  |
| Размеры бруска: |  |  |
| - ширина | Не более 200 | мм |
| - толщина | Не менее 50 | мм |
|  | Доски обрезные хвойных пород  ГОСТ 8486-86, ГОСТ 24454-80, ГОСТ 18288-87 | Древесина | Должна быть сосна |  |
| Длина досок | От 2\* до 4, 5 | м |
| Толщина досок | Не более 44 | мм |
| Ширина досок | От 75\* до 275\* | мм |
| Сорт древесины | 1 или 2 |  |
| Вид обработки | Должны быть обрезные |  |
| Тип кромок | Параллельные; непараллельные |  |
| Тип досок | Должны быть сухие |  |
|  | Болты с гайками и шайбами строительные сопрягаемые  ГОСТ ISO 898-1-2014  ГОСТ ISO 898-2-2015 | Диаметр болта | Не менее 16 | мм |
| Длина болта | Должна быть 100 | мм |
| Класс прочности болта | Не более 12.9 |  |
| Внешний вид | На поверхности болтов, гаек и шайб не должно быть трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе |  |
| Тип гаек1 | Нормальные или высокие |  |
| Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб | Должны отсутствовать |  |
| Покрытия болтов | Должны быть однородные по всей поверхности изделия, не должны иметь отслоений, вздутий, наплывов, трещин, несплошностей и шелушения |  |
| Класс прочности гайки | Не менее 8 |  |
| Остатки технологической смеси и наплавов на поверхности болтов | Должны отсутствовать |  |
|  | Грунтовка ГФ-021  ГОСТ 25129-82 | Марка грунтовки | Должна быть ГФ-021 |  |
| Разбавитель | Должен быть сольвент каменноугольный |  |
| Свойства поверхности | Покрытие грунтовкой после высыхания не должно оказывать вредного воздействия на организм человека, вызывать аллергические реакции, исключать нанесение дополнительных слоев грунтовки без потери собственных эксплуатационных свойств. |  |
| Способность пленки шлифоваться | Пленка при шлифовании образует ровную поверхность и не засаливает шкурку |  |
| Стойкость пленки к действию нитроэмали | Отслаивание, сморщивание, растрескивание пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку, отсутствуют. |  |
| Характеристики покрытия | Грунтовка не должна трескаться и терять сцепление с поверхностью. Выдерживает минимальную температуру окружающей среды до минус 40 °С |  |
|  | Краски цветные, готовые к применению  ГОСТ 10503-71 | Назначение | Должны быть предназначены для наружных работ |  |
| Марка краски | Должна быть МА-15 |  |
| Пленкообразующее вещество, входящее в состав красок | Должна быть олифа комбинированная марки К-2 или К-3 или К-5 |  |
| Цвет пленки краски: | Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета "Картотеки" |  |
| Цвет | Должен быть темно-серый. |  |
|  | Эмаль алкидная | Назначение | Должна быть предназначена для наружных работ. Должна быть предназначена для окраски металлических, деревянных поверхностей. |  |
| Тип | Должна быть алкидная, желеобразная. |  |
| Общие требования | Должна быть пригодна для нанесения валиком, кистью, распылителем. Не должна быть опасной для человека и окружающей среды, токсичной, исключать применение обычных моющих средств, скипидара, уайт-спирита, денатурата, без потери механических и эстетических свойств окрашенной поверхности. |  |
| Степень блеска | Должен быть высокоглянцевая |  |
| Номинальный расход: |  |  |
| - по металлу1 | 12-14 | м2/л |
| - по гладкому дереву1 | 10-12 | м2/л |
| Цвет | Должен быть «Золотистый». |  |
| Тип разбавителя | Уайт-спирт, растворитель для распыления |  |
|  | Столб с навершием | Назначение | Должен быть предназначен для устройства ограждений. | м |
| Цвет столба | Должен быть черный |  |
| Верхняя часть столба | Должна быть декорирована навершием. |  |
| Материал столба | Должен быть изготовлен из стальной трубы диаметром >218 мм |  |
| Навершие столба | Должен быть литой элемент высотой от 320 мм в виде сосновой шишки. |  |
| Эскиз навершия |  |  |
| Материал навершия | Должен быть чугун марки не ниже СЧ20 по ГОСТ 1412-85. |  |
| Вид покрытия опоры | Покрытие должно быть нанесено методом горячего цинкования |  |
| Высота опоры над поверхностью земли | >2350 | м |
| Высота закладного элемента фундамента | >560 | м |
| Минимальная температура при эксплуатации опоры | <-45 | ºС |
|  | Секция ограждения (тип 1) | Описание | Секция должна представлять собой сварную неразъемную конструкцию, состоящую из вертикальных и горизонтальных перекладин. Вертикальные перекладины должны быть расположены на равном расстоянии друг от друга. Горизонтальные перекладины должны разделять секцию ограждения на верхнюю, центральную и нижнюю части. На лицевой стороне секции должны быть закреплены методом сварки литые элементы типа 1 и 2:  на верхней части секции три литых элемента (тип 2), в центральной части секции один литой элемент (тип 1). |  |
| Эскиз секции |  |  |
| Требование к защите от коррозии и старения | Перекладины секции должны быть окрашены черной атмосферостойкой краской, которая должна быть устойчива к перепадам температур, механическим повреждениям, не должна выгорать на солнце, быть токсичной, исключать возможность очистки окрашенной поверхности водными растворами моющих средств без потери своих эксплуатационных качеств. |  |
| Материал перекладин | Должен быть чугун марки не ниже СЧ20 по ГОСТ 1412-85. |  |
| Требование к перекладинам | Перекладины должны быть изготовлены из стальной профильной трубы. |  |
| Размеры профильной трубы в сечении: |  |  |
| - длина | Не менее 25 | мм |
| - ширина | Не менее 25 | мм |
| - толщина стенки | ≥2 | мм |
| Размеры секции: |  |  |
| - длина секции | Должна быть 4.19 | м |
| - общая высота секции | ≥1800 | мм |
| - высота верхней части секции | Не более 165 | мм |
| - высота нижней части секции | Не менее 140 не более 145 | мм |
| Расстояние между вертикальными перекладинами центральной части секции | Не более 160 | мм |
| Требование к поверхности | На поверхности секции ограждения не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины, ржавчины. |  |
| Крепеж | Детали секции ограждения должны быть соединены сваркой. Крепление элементов секции ограждения должно исключать возможность их демонтажа без применения специальных инструментов. |  |
| Максимальная температура эксплуатации | Не ниже + 50 | °С |
| Минимальная температура эксплуатации | Не выше - 40 | °С |
|  | Литой элемент (тип 1) | Описание | Должен быть литой элемент, выполненный по эскизу. |  |
| Эскиз |  |  |
| Материал | Должен быть чугун марки не ниже СЧ20 по ГОСТ 1412-85. |  |
| Размеры: |  |  |
| - высота | ≥210 | мм |
| - ширина | ≥800 | мм |
| Требование к поверхности | На поверхности элемента не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины, ржавчины. |  |
| Максимальная температура эксплуатации | Не ниже + 50 | °С |
| Минимальная температура эксплуатации | Не выше - 40 | °С |
|  | Секция ограждения (тип 2) | Описание | Секция должна представлять собой сварную неразъемную конструкцию, состоящую из вертикальных и горизонтальных перекладин. Вертикальные перекладины должны быть расположены на равном расстоянии друг от друга. Горизонтальные перекладины должны разделять секцию ограждения на верхнюю, центральную и нижнюю части. На лицевой стороне секции должны быть закреплены методом сварки литые элементы типа 1 и 2:  на верхней части секции три литых элемента (тип 2), в центральной части секции один литой элемент (тип 1). |  |
| Эскиз секции |  |  |
| Требование к защите от коррозии и старения | Металлические детали секции должны быть окрашены черной атмосферостойкой краской, которая должна быть устойчива к перепадам температур, механическим повреждениям, не должна выгорать на солнце, быть токсичной, исключать возможность очистки окрашенной поверхности водными растворами моющих средств без потери своих эксплуатационных качеств. |  |
| Материал перекладин | Должен быть чугун марки не ниже СЧ20 по ГОСТ 1412-85. |  |
| Требование к перекладинам | Перекладины должны быть изготовлены из стальной профильной трубы. |  |
| Размеры профильной трубы в сечении: |  |  |
| - длина | Не менее 25 | мм |
| - ширина | Не менее 25 | мм |
| - толщина | >2 | мм |
| Размеры секции: |  |  |
| - длина секции | Должна быть 2.73 | м |
| - общая высота секции | ≥1800 | мм |
| - высота верхней части секции | Не более 165 | мм |
| - высота нижней части секции | Не менее 140 не более 145 | мм |
| Расстояние между вертикальными перекладинами центральной части секции | Не более 160 | мм |
| Требование к поверхности | На поверхности секции ограждения не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины, ржавчины. |  |
| Крепеж | Детали секции ограждения должны быть соединены сваркой. Крепление элементов секции ограждения должно исключать возможность их демонтажа без применения специальных инструментов. |  |
| Максимальная температура эксплуатации | Не ниже + 50 | °С |
| Минимальная температура эксплуатации | Не выше - 40 | °С |
|  | Литой элемент (тип 2) | Описание | Должен быть литой элемент, выполненный по эскизу. |  |
| Эскиз |  |  |
| Материал | Должен быть чугун марки не ниже СЧ20 по ГОСТ 1412-85. |  |
| Размеры: |  |  |
| - высота | Не менее 160 | мм |
| - ширина | От 570 | мм |
| Требование к поверхности | На поверхности элемента не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины, ржавчины. |  |
| Максимальная температура эксплуатации | От + 50 | °С |
| Минимальная температура эксплуатации | До - 40 | °С |
|  | Секция ограждения (тип 3) | Описание | Секция должна представлять собой сварную неразъемную конструкцию, состоящую из вертикальных и горизонтальных перекладин. Вертикальные перекладины должны быть расположены на равном расстоянии друг от друга. Горизонтальные перекладины должны разделять секцию ограждения на верхнюю, центральную и нижнюю части. На лицевой стороне секции должны быть закреплены методом сварки литые элементы типа 1 и 2:  на верхней части секции три литых элемента (тип 2), в центральной части секции один литой элемент (тип 1). |  |
| Эскиз секции |  |  |
| Требование к защите от коррозии и старения | Металлические детали секции должны быть окрашены черной атмосферостойкой краской, которая должна быть устойчива к перепадам температур, механическим повреждениям, не должна выгорать на солнце, быть токсичной, исключать возможность очистки окрашенной поверхности водными растворами моющих средств без потери своих эксплуатационных качеств. |  |
| Материал перекладин | Должен быть чугун марки не ниже СЧ20 по ГОСТ 1412-85. |  |
| Требование к перекладинам | Перекладины должны быть изготовлены из стальной профильной трубы. |  |
| Размеры профильной трубы в сечении: |  |  |
| - длина | Не менее 25 | мм |
| - ширина | Не менее 25 | мм |
| - толщина | ≥2 | мм |
| Размеры секции: |  |  |
| - длина секции | Должна 3.59 | м |
| - общая высота секции | >1800 | мм |
| - высота верхней части секции | Не более 165 | мм |
| - высота нижней части секции | Не менее 140 не более 145 | мм |
| Расстояние между вертикальными перекладинами центральной части секции | <160 | мм |
| Требование к поверхности | На поверхности секции ограждения не должно быть механических повреждений, заусенцев, искривлений, окалины, ржавчины. |  |
| Крепеж | Детали секции ограждения должны быть соединены сваркой. Крепление элементов секции ограждения должно исключать возможность их демонтажа без применения специальных инструментов. |  |
| Максимальная температура эксплуатации | Не ниже + 50 | °С |
| Минимальная температура эксплуатации | Не выше - 40 | °С |

Инструкция по предоставлению сведений в первой части заявки на участие в электронном аукционе о конкретных показателях, используемых участником закупки товаров (материалов) - далее - Инструкция:

Участник закупки представляет в любой удобной форме или по форме, рекомендованной заказчиком, информацию о конкретных показателях товара (материала), используемого при выполнении работ, оказании услуг, соответствующих значениям, установленным документацией об аукционе в электронной форме (далее - аукционная документация) и подлежащих проверке заказчиком при приемке товара, выполненных работ, оказанных услуг, а также сведения о товарном знаке (его словесном обозначении) (при наличии), знаке обслуживания (при наличии), фирменном наименовании (при наличии), патенте (при наличии), полезных моделях (при наличии), промышленных образцах (при наличии), наименовании страны происхождения товара.

Все предлагаемые материалы должны соответствовать нормативным документам.

В случае, если у предлагаемого участником закупки товара отсутствует какой-либо из требуемых Заказчиком параметров (например, у прутка с квадратным сечением отсутствует параметр «Диаметр прутка»), по данному параметру в графе «Значение, предлагаемое участником» необходимо ставить прочерк «-», либо указать «отсутствует».

Участнику закупки необходимо указывать конкретные показатели характеристики каждого вида (типа) товара (материала), применяемого при производстве работ, оказании услуг указанного в «Рекомендованной форме требований заказчика к качественным характеристикам (потребительским свойствам) и иным характеристикам товара, используемого при выполнении работ по строительству, реконструкции, капитальному и текущему ремонту объектов капитального строительства, линейных объектов, и предложения участника электронного аукциона в отношении объектов закупки и инструкция по ее заполнению». При описании характеристик используемых товаров в предложении участника не допускается использование слов «не более», «не менее», «более», «менее», «может быть», «должно быть» и других вариации данного словосочетания, «или», «приблизительно», «выше», «ниже», «не выше», «не ниже», «допускается», «не допускается», «от», «до», а также указывать неконкретные значения, за исключением случаев, если значением параметра является значение, которое не может изменяться или требуется диапазон значений (диапазон значений в предложении участника закупки требуется, в случае, если в графе «Требуемый параметр» указано «диапазон», «в диапазоне»).

В форме могут быть использованы следующие знаки и обозначения:

Символ «±» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель равный указанному или с отклонением в большую или меньшую сторону в пределах указанного предельного отклонения;

Символ «<» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения;

Символ «>» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения;

Слова «не менее» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему;

Слова «не более» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему;

Символ «≥» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему;

Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему;

Слова «и (или)» означает, что участник закупки может указать как один показатель параметра, так и несколько показателей параметра;

Слова «не выше» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не более указанного значения;

Слова «не ниже» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не менее указанного значения;

При этом, символы «±», «<», «>», «≥», «≤» устанавливаются в требуемом значении Сведений о товарах слева от числового значения показателя. В случае указания требуемого значения с использованием надстрочного символа «1» вне зависимости от применения иных символов (знаков, союзов, слов), установленных настоящей инструкцией, участнику закупки необходимо представить данный показатель как значение показателя, который не может изменяться.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «запятая», союза «и», - участнику закупки необходимо предоставить все значения показателя или все диапазоны значений, указанных через данные символ, союз.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны одновременно с использованием символов «точка с запятой», «запятая», - участнику закупки необходимо представить в заявке значения или диапазоны значений, разделенных символом «точка с запятой».

В случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона не включая крайние значения, предлог «до» означает, что требуется значение параметра менее указанного значения, не включая указанное, предлог «от» означает, что требуется значение параметра более указанного значения, не включая указанное.

Символы «многоточие», «тире» установленные между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, не включая крайние значения.

В случае, если требуемое значение параметра сопровождается знаком \* (звездочка), в том числе значение, включенное в диапазон значений, то участник вправе указать крайнее значение требуемого параметра. При этом, не допускается указание крайнего значения параметра, не сопровождающегося знаком \* (звездочка). Десятичные знаки отделяются точкой.

В случае необходимости указания габаритных размеров требуемого товара, в Сведениях о товаре заказчиком указываются соответствующие значения требуемого параметра в отдельных ячейках формы, сопровождающиеся словами: длина, высота, ширина, глубина и т.д.

Ответственность за достоверность сведений о конкретных показателях используемого товара, товарном знаке (его словесном обозначении), знаке обслуживания, фирменном наименовании, патентах, полезных моделях, промышленных образцах, наименовании места происхождения товара, указанного в первой части заявки на участие в аукционе в электронной форме, несет участник закупки.

При указании в документации о закупке товарных знаков товаров считать описание объекта с применением слов «или эквивалент», за исключением указания в настоящей документации о закупке случаев несовместимости товаров, и необходимости обеспечения взаимодействия таких товаров с товарами, используемыми заказчиком, а также случаев закупок запасных частей и расходных материалов к машинам и оборудованию, используемым заказчиком, в соответствии с технической документацией на указанные машины и оборудование.