

Требования к отдельным видам работ: "Основание и фундаменты (фундаменты мелкого заложения)"			
Точка контроля	Параметр контроля	Формулировка критерия	Ссылка на нормативную документацию
1 Основания и фундаменты, конструкции ниже нуля			
1.1 Фундаменты мелкого заложения			
1.1.1 Армирование фундаментной плиты			
1.1.1.1 Армирование монолитных ж/б конструкций фундаментов. Монтажные соединения на сварке			
	Проект производства работ	В наличии	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019, п.3.3 СП 70.13330.2012)
	Проект производства сварочных работ	В наличии	п.10.1.2 СП 70.13330.2012)
	Требования к специалистам, выполняющим сварочные работы	Сварка выполнена рабочими-сварщиками, имеющими профессиональный диплом (удостоверение) сварщика, и квалификационное удостоверение, подтверждающие право производства сварочных работ с указанием способов сварки и типов сварных соединений, выданное в соответствии с "Правилами аттестации сварщиков" для металлоконструкций и для арматуры, арматурных и закладных изделий железобетонных конструкций. В удостоверениях должна быть отметка о ежегодной переаттестации сварщиков	(п.10.1.3 СП 70.13330.2012)
	Маркировка выполненных сварных соединений	Сварщиком поставлено личное клеймо, приведенное в ЖСР, на расстоянии 40-60 мм от границы выполненного им шва сварного соединения: одним сварщиком - в одном месте, при выполнении несколькими сварщиками - в начале и конце шва. Взамен постановки клейм допускается составление исполнительных схем с подписями сварщиков и фиксаций в ЖСР	(п.10.1.15 СП 70.13330.2012)
	Качество сварных соединений	Поверхность шва равномерно-чешуйчатая, без прожогов, наплывов, сужений; Глубина подрезов до 5% толщины свариваемого проката, но не более 1 мм; Дефекты, при наличии, удлиненные и сферические одиночные глубиной до 10% толщины свариваемого проката, но не более 3 мм; Дефекты, удлиненным и сферическим в виде цепочки или скопления: глубина до 5% толщины свариваемого проката, но не более 2 мм. Длина-до 30% длины оценочного участка. Трещины отсутствуют	(т.10.7, п.10.1.15 СП 70.13330)
	Акты освидетельствования скрытых работ	Составлены по РД 11-02-2006 и подписаны ответственными лицами акты освидетельствования скрытых работ	(п.6.13 СП 48.13330.2019)
	Лабораторный контроль качества сварных соединений	Произведен специализированной организацией. Внешний осмотр и измерения с проверкой геометрических размеров, формы швов, наличия наружных дефектов всех типов швов конструкций в объеме 100% Неразрушающий ультразвуковой контроль (или др.) всех типов швов конструкций в объеме не менее 0,5% длины швов и более по указаниям в проекте Представлено оформленное заключение по результатам испытаний.	ГОСТ 6996,14098,10922,16037, п.10.4.3, п.5.16.22 табл.10.6 СП 70.13330.20
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Удостоверения сварщиков	Наличие у персонала, выполняющих сварочные работы, квалификационных документов	
1.1.1.2 Армирование фундаментной плиты (верхняя сетка)			
	Подготовка основания перед бетонированием	Визуальный/полная проверка. Удаление поверхностной цементной пленки, срубка наплывов бетона участков нарушенной структуры; удаление опалубки штраб, пробок и другие ненужных закладных частей; очистка поверхности бетона от мусора и пыли, продувка струей сжатого воздуха.	(п.5.3.1 СП 70.13330.2012)
	Диаметры арматуры	Соответствуют проекту	(РД)

	Отклонение от проекта в расстоянии между арматурными стержнями в вязаных каркасах и сетках	для продольной арматуры, в том числе в сетках (s – расстояния/шаг, указанные в проекте, мм) $\pm S/4$, но не более 50 мм; для поперечной арматуры (хомутов,шпилек) (h – высота сечения балки/колонны, толщина плиты, мм) $\pm h/25$, но не более 25 мм; Общее количество стержней - в соответствии с проектом	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012, Рабочая документация)
	Отклонение от проектной длины нахлестки /анкеровки арматуры (L – длина нахлестки / анкеровки, указанные в проекте, мм)	Не более $-0,05L$;положительные отклонения не нормируются	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012, Рабочая документация)
	Отклонение в расстоянии между рядами арматуры	-для плит и балок толщиной до 1 м: ± 10 мм -для конструкций толщиной более 1 м: ± 20 мм	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012)
	Отклонение от проектного положения участков начала отгибов продольной арматуры	Не более ± 20 мм	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012)
	Наименьшее допускаемое расстояние в свету между продольными арматурными стержнями (d – диаметр наименьшего стержня, мм), кроме случая стыковки стержней и объединения их в пучки по проекту	-при горизонтальном или наклонном положении стержней нижней арматуры: 25 мм -при горизонтальном или наклонном положении стержней верхней арматуры: 30 мм - то же, при расположении нижней арматуры более чем в два ряда (кроме стержней двух нижних рядов): 50 мм при вертикальном положении стержней: 50, но не менее d	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012)
	Отклонение от проектной толщины защитного слоя бетона при толщине защитного слоя свыше 16 мм	при толщине защитного слоя от 16 до 20 мм включительно и линейных размерах поперечного сечения конструкций, мм: до 100 - $+4$; -3 от 101 до 200 - $+8$; -3 » 201 » 300 - $+10$; -3 свыше 300 - $+15$; -5 при толщине защитного слоя свыше 20 мм При линейных размерах поперечного сечения конструкций: -до 100 мм: $+4$; -5 мм; -от 101 до 200 мм: $+8$; -5 мм; -от 201 до 300 мм: $+10$; -5 мм; -свыше 300 мм: $+15$; -5 мм	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012)
	Отметки поверхностей и закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До -5 мм	(Табл. 5.12, СП 70.13330.2012)
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012)
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Установка гидрошпонки	Установлена в указанном проектом месте без изломов и изгибов, строго симметрично относительно осей шва.Зазор между шпонкой и ближайшим арматурным стержнем должен быть не менее 20 мм.	
	Внешнее состояние гидрошпонки	Гидрошпонка не загрязнена, отсутствуют видимые механические повреждения. Набухающий элемент не раскрыт.	
	Крепления гидрошпонки	Прикреплены вязальной проволокой к арматурному каркасу с шагом 200х250 мм, либо специальными клипсами.	
	Соединения гидрошпонки	Между собой соединена сваркой. Шов сплошной без нарушения целостности материала. Анкерные уплотнители сварены между собой	
	Паспорта и сертификаты на гидрошпонку	В наличии	
	ППР на гидрошпонку	В наличии	
1.1.1.3 Армирование фундаментной плиты (нижняя сетка)			
	Подготовка основания перед бетонированием	Визуальный/полная проверка. Удаление поверхностной цементной пленки, срубка наплывов бетона участков нарушенной структуры; удаление опалубки штраб, пробок и другие ненужных закладных частей; очистка поверхности бетона от мусора и пыли, продувка струей сжатого воздуха.	(п.5.3.1 СП 70.13330.2012)
	Диаметры арматуры	Соответствуют проекту	(РД)

	Отклонение от проекта в расстоянии между арматурными стержнями в вязаных каркасах и сетках	для продольной арматуры, в том числе в сетках (s – расстояния/шаг, указанные в проекте, мм) $\pm S/4$, но не более 50 мм; для поперечной арматуры (хомутов,шпилек) (h – высота сечения балки/колонны, толщина плиты, мм) $\pm h/25$, но не более 25 мм; Общее количество стержней - в соответствии с проектом	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012, Рабочая документация)
	Отклонение от проектной длины нахлестки /анкеровки арматуры (L – длина нахлестки / анкеровки, указанные в проекте, мм)	Не более –0,05L;положительные отклонения не нормируются	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012, Рабочая документация)
	Отклонение в расстоянии между рядами арматуры	-для плит и балок толщиной до 1 м: ± 10 мм -для конструкций толщиной более 1 м: ± 20 мм	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012)
	Отклонение от проектного положения участков начала отгибов продольной арматуры	Не более ± 20 мм	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012)
	Наименьшее допускаемое расстояние в свету между продольными арматурными стержнями (d – диаметр наименьшего стержня, мм), кроме случая стыковки стержней и объединения их в пучки по проекту	-при горизонтальном или наклонном положении стержней нижней арматуры: 25 мм -при горизонтальном или наклонном положении стержней верхней арматуры: 30 мм - то же, при расположении нижней арматуры более чем в два ряда (кроме стержней двух нижних рядов): 50 мм при вертикальном положении стержней: 50, но не менее d	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012)
	Отклонение от проектной толщины защитного слоя бетона при толщине защитного слоя свыше 16 мм	при толщине защитного слоя от 16 до 20 мм включительно и линейных размерах поперечного сечения конструкций, мм: до 100 - +4; –3 от 101 до 200 - +8; –3 » 201 » 300 - +10; –3 свыше 300 - +15; –5 при толщине защитного слоя свыше 20 мм При линейных размерах поперечного сечения конструкций: -до 100 мм: +4; –5 мм; -от 101 до 200 мм: +8; –5 мм; -от 201 до 300 мм: +10; –5 мм; -свыше 300 мм: +15; –5 мм	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012)
	Отметки поверхностей и закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До -5 мм	(Табл. 5.12, СП 70.13330.2012)
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012)
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Установка гидрошпонки	Установлена в указанном проектом месте без изломов и изгибов, строго симметрично относительно осей шва.Зазор между шпонкой и ближайшим арматурным стержнем должен быть не менее 20 мм.	
	Внешнее состояние гидрошпонки	Гидрошпонка не загрязнена, отсутствуют видимые механические повреждения. Набухающий элемент не раскрыт.	
	Крепления гидрошпонки	Прикреплены вязальной проволокой к арматурному каркасу с шагом 200х250 мм, либо специальными клипсами.	
	критерий	Между собой соединена сваркой. Шов сплошной без нарушения целостности материала. Анкерные уплотнители сварены между собой	
	Паспорта и сертификаты на гидрошпонку	В наличии	
	ППР на гидрошпонку	В наличии	
1.1.2 Бетонирование фундаментной плиты			
1.1.2.1 Бетонирование фундаментной плиты			
	Рабочие швы бетонирования	Допускается устраивать при бетонировании. Расположены по согласованию с проектной организацией ; Поверхность рабочих швов, устраиваемых при укладке бетонной смеси с перерывами, должна быть перпендикулярна оси бетонируемых элементов)	(п. 5.3.12 СП 70.13330.2012, Рабочая документация)
	Отклонение линий плоскостей пересечения от вертикали или проектного наклона на всю высоту конструкций	До 20 мм	(Табл. 5.12, СП 70.13330.2012)

	Отклонение от прямолинейности и плоскости поверхности и местные неровности поверхности бетона	Исходя из класса бетонных поверхностей, указанных в проекте (РД) (не менее 5 измерений на каждые 50 м длины и каждые 150 м поверхности конструкций)	(Приложение X СП 70.13330.2012, Рабочая документация)
	Размер поперечного сечения	Отклонения не более при h(сечении элемента): h<200 мм: +6 мм; при h=400 мм: -3+11 мм; при h>2000 мм	(Табл. 5.12, СП 70.13330.2012)
	Внешний вид	Отсутствуют трещины, сколы бетона, раковины, обнажения арматурных стержней	(п. 5.18.4, СП 70.13330.2012)
	Контроль прочности бетона (промежуточный возраст)	Произведено испытание контрольных образцов произведено специализированной организацией: В промежуточном возрасте - 3шт. В проектном возрасте - 3шт. При контроле прочности бетона монолитных конструкций в промежуточном возрасте неразрушающими методами проконтролировано не менее одной конструкции каждого вида из контролируемой партии. Представлено оформленное заключение по результатам испытаний.	(ГОСТ 18105, ГОСТ 10180, ГОСТ 28570, ГОСТ 17624, ГОСТ 22690)
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	(п. 5.18.2 СП 70.13330.2012)
	Минимальная прочность бетона при распалубке ненагруженных монолитных конструкций	Не менее 70%	(Табл. 5.11, СП 70.13330.2012, ППР)
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012)
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.1.2.2 Контроль прочности бетона и приемка ответственных конструкций			
	Контроль прочности бетона (проектный возраст)	Произведен специализированной организацией.Проведен сплошной неразрушающий контроль прочности бетона всех конструкций контролируемой партии. Число контролируемых участков не менее:3-х на каждую захватку-для плоских конструкций (стен, перекрытий, фундаментных плит);1-го на 4 м длины-для каждой линейной горизонтальной конструкции (балка, ригель); 6-и на каждую конструкцию - для линейных вертикальных конструкций (колонна, пилон). Общее число участков - не менее 20.Оформлено заключение	
	Акт освидетельствования ответственных конструкций	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования ответственных конструкций	(п. 5.18.2 СП 70.13330.2012)
	Контроль прочности бетона (промежуточный возраст)	Произведено испытание контрольных образцов произведено специализированной организацией: В промежуточном возрасте - 3шт. В проектном возрасте - 3шт. При контроле прочности бетона монолитных конструкций в промежуточном возрасте неразрушающими методами проконтролировано не менее одной конструкции каждого вида из контролируемой партии. Представлено оформленное заключение по результатам испытаний.	(ГОСТ 18105, ГОСТ 10180, ГОСТ 28570, ГОСТ 17624, ГОСТ 22690)
1.1.3 Монтаж гидрошпонки			
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии, согласованы	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012)
	Правильность монтажа	Установлена в указанном проектом месте без изломов и изгибов, строго симметрично относительно осей шва. Зазор между шпонкой и ближайшим арматурным стержнем должен быть не менее 20 мм.	(ТУ производителя, ППР)
	Способ крепления	Прикреплены вязальной проволокой к арматурному каркасу с шагом 200х250 мм, либо специальными клипсами.	
	Соединения гидрошпонки	Между собой соединена сваркой. Шов сплошной без нарушения целостности материала. Анкерные уплотнители сварены между собой	
	Внешний вид	Гидрошпонка не загрязнена, отсутствуют видимые механические повреждения. Набухающий элемент не раскрыт.	
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	(табл. 6.1 СП 70.13330.2012)

	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
1.1.4 Монтаж опалубки фундаментной плиты			
	Геометрические размеры опалубки	Геометрические размеры соответствуют проекту	(РД)
	Положение опалубки	Положение опалубки относительно разбивочных осей в плане и по вертикали соответствует проекту	(РД)
	Правильность установки	Правильность установки и надежность крепления пробок и закладных деталей, а также всей системы в целом	(ППР)
	Очистка опалубки	Визуальный. Опалубка очищена сжатым воздухом от грязи, мусора, снега и наледи	(п.5.17.7 СП 70.13330.2012)
	Предельные отклонения расстояния от вертикали или проектного уклона	Измерительный. Предельные отклонения расстояния от вертикали или проектного уклона на 1 м - не более 5 мм, на всю высоту - не более 20 мм	(Табл. 5.11, СП 70.13330.2012)
	Предельное смещение осей опалубки от проектного положения	Измерительный. Не более 20 мм	(Табл. 5.11, СП 70.13330.2012)
	Предельное отклонение расстояния между внутренними поверхностями опалубки от проектных размеров	Измерительный. Не более 5 мм	(Табл. 5.11, СП 70.13330.2012)
	Отклонение размеров оконных, дверных и других проемов	Измерительный. ±12 мм	(Табл. 5.12, СП 70.13330.2012)
	Допускаемые местные неровности опалубки	Измерительный. Не более 3 мм	(Табл. 5.11, СП 70.13330.2012)
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012)
1.1.5 Монтаж теплоизоляционного слоя			
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии, согласованы	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012)
	Укладка теплоизоляционного слоя	Укладка теплоизоляционных плит проведена вплотную друг к другу. Соблюдено смещение швов соседних рядов на расстояние не менее 150 мм. При укладке в два слоя и более смещение стыков каждого слоя не менее 200 мм. При укладке по толщине в два слоя и более плиты расположены вразбежку.	(п. 5.3.1-5.3.17 СП 71.13330.2017, ППР)
	Сохранность гидроизоляционного слоя	В результате крепления (приклейки) теплоизоляционных плит к слоям гидроизоляции отсутствует повреждение гидроизоляционного слоя	
	Отклонение плоскости теплоизоляционного слоя	- по горизонтали: ±5 мм; - по вертикали: ±10 мм	(табл. 5.2 СП 71.13330.2017)
	Ширина швов между теплоизоляционными плитами	Не более 2 мм - для плит из минеральной ваты	(табл. 5.2 СП 71.13330.2017) не более 5 мм - для плит из ПСП
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
1.1.6 Подготовка поверхности бетона под гидроизоляционный слой			
	Технологическая карта и схема операционного контроля	Документарный. В наличии.	(п. 5.7.2 СП 48.13330.2019).
	Подготовка бетонного основания	Выполнены работ по обеспыливанию, очистке от мусора, отслаивающихся слоев, удалены наплывы бетона и неровности.	(проект "РД"; СП 71.13330.2017, п. 5.10; п. 5.11)
1.1.7 Устройство бетонной подготовки			
1.1.7.1 Устройство бетонной подготовки (армирование)			
	Подготовка основания	Визуальный/полная проверка. Основание очищено от мусора, остатков строительных материалов, снега, наледи"	(п.5.3.1 СП 70.13330.2012)
	Диаметры арматуры (сетки), шаг	Измерительный. Соответствуют проекту	(РД)
	Сварные соединения сетки	Допускаются неспровары 2-х пересечений на 1 м2 сетки	(п. 5.8 ГОСТ 23279-2012)

	Отклонение от проекта в расстоянии между арматурными стержнями в вязаных каркасах и сетках	Для продольной арматуры, в том числе в сетках (s – расстояния/шаг, указанные в проекте, мм) $\pm S/4$, но не более 50 мм;	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012, Рабочая документация)
	Отклонение от проектной длины нахлестки арматуры сетки	Не менее 100 мм. Места нахлеста перевязаны с шагом 200 мм	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012, Рабочая документация, требование ПИК-Стандарт)
	Наличие фиксаторов защитного слоя	Визуальный. Измерительный. Марка и количество ФЗС соответствует ППР, РД, обеспечивают соблюдение защитного слоя	(ППР, РД)
	Состояние арматурных изделий, закладных изделий, а также сварных соединений	Отсутствие ржавчины, инея, наледи, загрязнения бетоном, окалины, следов масла, отслаивающейся ржавчины и сплошной поверхностной коррозии	(Табл. 5.10, СП 70.13330.2012)
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
1.1.7.2 Устройство бетонной подготовки (бетонирование)			
	Температура основания перед началом бетонирования	Бетонная смесь без противоморозных добавок - не ниже +5 °С; бетонная смесь с противоморозными добавками - в соответствии с ППР, РД,	(п. 5.11 СП 70.13330.2012 п. 5.3.3, п. 5.11.1 СП 70.13330.2012)
	Рабочие швы	По согласованию с проектной организацией допускается устраивать при бетонировании.	(п.5.3.12 СП 70.13330.2012, Рабочая документация)
	Уплотнение бетонной смеси	Выполнено в соответствии с ППР	(ППР, п. 5.3.6 СП 70.13330.2012)
	Размер поперечного сечения элемента	Измерительный, при h: h<200 мм: +6 мм; (не менее 1-го измерения на 100 м2)	(Табл. 5.12, СП 70.13330.2012)
	Внешний вид	Визуальный. Поверхность заглажена. На поверхности бетона допускаются местные неровности не более 5 мм при проверке двухметровой рейкой. Отсутствуют сквозных трещины, сколы бетона, раковины, обнажения арматуры.	(п.5.18.4, СП 70.13330.2012)
	Уход за бетоном	Выполнен в соответствии с ППР и с учетом требований п. 5.3, (п.5.11 при отрицательных температурах)	СП 70.13330.2012
	Контроль прочности бетона (промежуточный возраст)	Применен неразрушающий метода контроля. Изготовление контрольных образцов для испытаний и их последующее испытание: В промежуточном возрасте - 3шт. В проектном возрасте - 3шт. Производится специализированной организацией. Представлено оформленное заключение по результатам испытаний.	(ГОСТ 18105, ГОСТ 10180, ГОСТ 28570, ГОСТ 17624, ГОСТ 22690)
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	(п. 5.18.2 СП 70.13330.2012)
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012)
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.1.7.3 Устройство вертикальной оклеечной гидроизоляции			
	Поверхность основания перед началом изоляционных работ	Визуальный. Документарный. Выполнены работы по подготовке поверхности и огрунтовке основания	см. соответствующие чек-листы
	Устройство температурно-усадочных швов (при их наличии)	Выполнены температурно-усадочные швы. На шов уложены полоски рулонного материала шириной от 150 до 200 мм, приклеены с каждой стороны шва на ширину около 50 мм	п. 5.1.9 СП 71.13330.2017
	Степень высыхания грунтового состава	Грунтовой состав высох: на приложенном к ней тампоне не остается следов вяжущего	п. 5.1.16 СП 71.13330.2017
	Устройство гидроизоляционного слоя	Гидроизоляционные материалы уложены сплошными и равномерными слоями или одним слоем без пропусков и наплывов. Рулонные материалы уложены с нахлестом,требуемым проектом производства работ (ППР) , но не менее 100 мм - продольный и 150 мм - поперечный.	(п. 5.1.17 СП 71.13330.2017)

	Прочность сцепления	Прочность сцепления рулонного материала с поверхностью выравнивающей стяжки (основания) и между слоями должна быть не менее 0,1 МПа. Не допускается наличие пузырей, вздутий, воздушных мешков, разрывов, вмятин, проколов, губчатого строения, потеков и наплывов на поверхности покрытия.	п. 5.4.2 СП 71.13330.2017, ППР
	Проклейка швов	Швы полностью проклеены, вытекания вяжущего вещества из-под боковой кромки материала составляет 5-15 мм.	п. 5.4.4 СП 71.13330.2017
	Усиливающие слои (при их наличии в проекте)	Выполнены в соответствии с проектом	РД, ППР
	Разбежка поперечных стыков	Выполнены в соответствии с ППР, но не менее 500 мм	
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	п. 6.13 СП 48.13330.2019
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	СП 48.13330.2019, п. 4.4 СП 71.13330.2017
	Отметка верха изоляции	Гидроизоляционный слой выполнен полностью, доведен до отметки, указанной в РД.	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
1.1.7.4 Устройство виброизоляции фундаментной плиты			
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019)
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	(п. 6.13 СП 48.13330.2019)
	Подготовка основания	Выполнена защитная цементно-песчаная стяжка	
	Укладки вибродемпфирующих конструкций	Вибродемпфирующие конструкции уложены вплотную, промежутки между уложенными вибродемпфирующими конструкциями заполнены листами минеральной ваты. Точность укладки вибродемпфирующих конструкций составляет ±10 мм.	
	Приклеивание матов к боковой стенке фундаментной плиты и подвала	Выполнено	
	Монтаж проходных гильз	Выполнен, обеспечена виброизоляция. Смонтированы вибродемпфирующие подвесы для трубопроводов	
	Механическая фиксация матов	Отсутствует механическая фиксация матов и ВДК с использованием анкеров, дюбелей и т.п. Не допущено сквозное прокалывание матов и ВДК острыми предметами и арматурой	
1.1.7.5 Устройство гидроизоляции с использованием ПВХ мембраны			
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	СП 48.13330.2019, п. 4.4 СП 71.13330.2017
	Подготовка основания	Выполнена, предъявлена	
	Внешний вид	— хорошо виден след от прижимных роликов; — небольшой выплав разогретого материала вещества (валик) между слоями мембраны; — отсутствие складок на поверхности шва; — отсутствие признаков перегрева материала (изменение цвета мембраны, наличие пережженных участков).	
	Наличие дефектов	Отсутствуют следующие дефекты: — вздутия; — складки; — разрывы; — трещины и т. п.	
	Требования к швам	Швы выполнены ручным или полуавтоматическим аппаратом непрерывно, обеспечена герметичность (проверено избыточным давлением)	
	Ширина шва	Не менее 100 мм	
	Смещение (разбежка) поперечных швов	не менее 300 мм	
	Раскладка рулонов	Стыковка четырех смежных рулонов выполнена со смещением, с образованием Т-образных швов	
	Крепление мембраны	Выполнено в соответствии с ППР или ТК.	

	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	п. 6.13 СП 48.13330.2019
	Отметка верха гидроизоляции	Гидроизоляционный слой выполнен полностью, доведен до отметки, указанной в РД.	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
1.1.7.6 Устройство горизонтальной оклеечной гидроизоляции			
	Поверхность основания перед началом изоляционных работ	Визуальный. Документарный. Выполнены работы по подготовке поверхности и огрунтовке основания	см. соответствующие чек-листы
	Устройство температурно-усадочных швов (при их наличии)	Выполнены температурно-усадочные швы. На шов уложены полосы рулонного материала шириной от 150 до 200 мм, приклеены с каждой стороны шва на ширину около 50 мм	п. 5.1.9 СП 71.13330.2017
	Степень высыхания грунтового состава	Грунтовой состав высох: на приложенном к ней тампоне не остается следов вяжущего	п. 5.1.16 СП 71.13330.2017
	Устройство гидроизоляционного слоя	Гидроизоляционные материалы уложены сплошными и равномерными слоями или одним слоем без пропусков и наплывов. Рулонные материалы уложены с нахлестом, требуемым проектом производства работ (ППР) , но не менее 100 мм - продольный и 150 мм - поперечный. Стык	(п. 5.1.17 СП 71.13330.2017)
	Прочность сцепления	Прочность сцепления рулонного материала с поверхностью выравнивающей стяжки (основания) и между слоями должна быть не менее 0,1 МПа. Не допускается наличие пузырей, вздутий, воздушных мешков, разрывов, вмятин, проколов, губчатого строения, потеков и наплывов на поверхности покрытия.	п. 5.4.2 СП 71.13330.2017, ППР
	Проклейка швов	Швы полностью проклеены, вытекания вяжущего вещества из-под боковой кромки материала составляет 5-15 мм.	п. 5.4.4 СП 71.13330.2017
	Усиливающие слои (при их наличии в проекте)	Выполнены в соответствии с проектом	РД, ППР
	Разбежка поперечных стыков	Выполнены в соответствии с ППР, но не менее 500 мм	
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	п. 6.13 СП 48.13330.2019
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	СП 48.13330.2019, п. 4.4 СП 71.13330.2017
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Деформационные горизонтальные швы, в том числе примыкания к основным конструкциям здания	Технический осмотр 100% шва. Компенсатор выполнен согласно РД, с заполнением вилатермом, дополнительный слой усиления выполнен по всей длине шва без пропусков и разрывов	(п. 5.1.17 СП 71.13330.2017)
1.1.7.7 Устройство защитного слоя (стенки)			
1.1.7.7.1 Устройство защитной стенки гидроизоляции или утеплителя			
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии.	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019)
	Конструктивные решения	Конструкция защитной (прижимной) стенки соответствует проектным решениям, обеспечена защита гидроизоляции или утеплителя по всей площади, отсутствуют поврежденные участки, стыки между листами не более 5 мм. Крепление стенки соответствует ППР (ТК) при этом не поврежден гидроизоляционный слой.	
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)

1.1.7.7.2 Устройство защиты гидроизоляции из профилированной мембраны (Planter)			
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии.	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019)
	Крепление мембраны	Крепление выполнено без повреждения гидроизоляционного слоя из расчета 4 шт./м2. Наличие прижимной планки выше слоя гидроизоляции (если предусмотрено ППР, ТК)	
	Требования к укладке мембраны	Выступы мембраны направлены в сторону гидроизоляции, нахлест мембраны не менее 4-х выступов. Швы между полотнами (PLANTER или аналог) проклеены лентой (PLANTERBAND или аналог)	
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
1.1.7.7.3 Устройство защитной цементно-песчаной стяжки			
	Ранее выполненные работы	Акты на скрытые работы подписаны	
	Рабочие швы	По согласованию с проектной организацией допускается устраивать при бетонировании	РД
	Отклонение планового положения	Измерительный. ±20 мм.	Табл. 5.12, СП 70.13330.2012
	Отклонения горизонтальных плоскостей	Измерительный. 20 мм на всю длину выверяемого участка	Табл. 5.12, СП 70.13330.2012
	Размер поперечного сечения элемента	Измерительный, при h<200 мм: +6 мм;	Табл. 5.12, СП 70.13330.2012
	Отклонение от прямолинейности и плоскости поверхности и местные неровности поверхности бетона	Измерительный, не менее 5 измерений на каждые 50 м длины и каждые 150 м поверхности конструкций. Исходя из класса бетонных поверхностей А7, если иное не указано в проекте (РД).	"Приложение X СП 70.13330.2012, Рабочая документация"
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	п. 5.18.2 СП 70.13330.2012
	Контроль прочности бетона (промежуточный возраст)	Изготовление контрольных образцов для испытаний и их последующее испытание: В промежуточном возрасте - 3шт. В проектном возрасте - 3шт. При контроле прочности бетона монолитных конструкций в промежуточном возрасте неразрушающими методами проконтролировано не менее одной конструкции каждого вида (колонна, стена, перекрытие, ригель и т.д.) из контролируемой партии. Представлено оформленное заключение по результатам испытаний.	ГОСТ 18105, ГОСТ 10180, ГОСТ 28570, ГОСТ 17624, ГОСТ 22690
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.1.7.7.4 Устройство обмазочной гидроизоляции			
	Технологическая карта и схема операционного контроля	Документарный. В наличии.	п. 5.7.2 СП 48.13330.2019
	Подготовка основания	Выполнены работ по обеспыливанию, очистке от мусора, отслаивающихся слоев и пр. (проект "РД"; СП 71.13330.2017, п. 5.10; п. 5.11), предъявлен протокол на влажность основания не более 5%.	
	Устройство обмазочной гидроизоляции	Температура воздуха при устройстве изоляционных слоев из битумных материалов - не менее 5°С, если иное не установлено производителем (РД, ППР). Обмазочное изоляционное покрытия нанесено сплошными равномерными слоями без пропусков и наплывов. Последующие слои нанесены после полного высыхания предыдущего	СП 71.13330.2017, П. 5.2.3; п. 5.3.2; п. 5.2.7

	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	п. 6.13 СП 48.13330.2019
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
1.1.7.7.5 Устройство песчаной подготовки			
	Проект производства работ	ППР разработан организацией, имеющей соответствующие допуски, а также утвержден руководителем организации - исполнителя работ	п.4.1, 4.3, 11.2 СП 45.13330.2017
	Вид и гранулометрический состав грунта	Соответствует РД	приложение М СП 45.13330.2017
	Содержание инородных включений	Включения древесины, волокнистых материалов, гниющего или легкосжимаемого строительного мусора, снега, льда - не допускается	приложение М СП 45.13330.2017
	Температура грунта, отсыпаемого и уплотняемого при отрицательной температуре воздуха	Должна обеспечивать сохранение немерзлого или пластичного состояния грунта до конца его уплотнения	приложение М СП 45.13330.2017
	Плотность, влажность, промерзание	Отсутствует размыв, размягчение, разрыхление или промерзание верхнего слоя грунта основания толщиной более 3 см,	табл. 6.3, СП 45.13330.2017
	Коэффициент уплотнения	Коэффициент уплотнения по табл. 7.1 и М.2 СП 45.13330.2017, если нет указаний в РД	РД, М.2 приложение М СП 45.13330.2017
	Геометрические размеры	Плановое положение - +50 мм, высотное положение ±20 мм	табл. 6.3, приложение М СП 45.13330.2017
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, согласована с Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.1.7.7.6 Устройство щебеночной подготовки (основания)			
	Проект производства работ	ППР разработан организацией, имеющей соответствующие допуски, а также утвержден руководителем организации - исполнителя работ	п.4.1, 4.3, 11.2 СП 45.13330.2017
	Вид и гранулометрический состав щебня	Материал и фракция щебня соответствует РД	приложение М СП 45.13330.2017
	Содержание инородных включений	Включения древесины, волокнистых материалов, гниющего или легкосжимаемого строительного мусора, снега, льда - не допускается	приложение М СП 45.13330.2017
	Температура грунта, отсыпаемого и уплотняемого при отрицательной температуре воздуха	Должна обеспечивать сохранение немерзлого или пластичного состояния грунта до конца его уплотнения	приложение М СП 45.13330.2017
	Плотность, влажность, промерзание	Отсутствует размыв, размягчение, разрыхление слоя щебеночного основания	табл. 6.3, СП 45.13330.2017
	Коэффициент уплотнения	Коэффициент уплотнения по табл. 7.1 и М.2 СП 45.13330.2017, если нет указаний в РД	РД, М.2 приложение М СП 45.13330.2017
	Геометрические размеры	Плановое положение - +50 мм, высотное положение ±20 мм	табл. 6.3, приложение М СП 45.13330.2017
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	(п.9.5, 9.13, 9.14 СП 48.13330.2019)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, согласована с Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.2 Ограждающие конструкции и укрепление откосов			
1.2.1 Ограждение котлована			
1.2.1.1 Защитное ограждение котлована			
	Строительная готовность	Ограждение котлована выполнено в соответствии с ПОС или ППР в полном объеме. Соблюдена целостность ограждения, отсутствуют сломанные элементы.	
	Акт монтажа	В наличии. Подписан	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	