

Требования к отдельным видам работ: "Сборные ж/б конструкции"			
Точка контроля	Параметр контроля	Формулировка критерия	Ссылка на нормативную документацию
1. Сборные бетонные и железобетонные конструкции			
1.1 Монтаж панелей, блоков несущих стен зданий			
1.1.1 Монтаж внутренних ж/б панелей, блоков несущих стен здания			
	Проект производства работ	В наличии	(п. 6.3, 6.4 СП 48.13330.2019)
	Правильность монтажа конструкций	Монтаж конструкций каждого вышележащего этажа многоэтажного здания произведен после проектного закрепления всех монтажных элементов и достижения бетоном (раствором) прочности замоноличенных стыков несущих конструкций, указанной в ППР. Когда прочность и устойчивость конструкций в процессе сборки обеспечиваются сваркой монтажных соединений, можно, при указании в проекте, монтировать конструкции нескольких этажей зданий без замоноличивания стыков.	п. 6.1.2, п. 6.1.3 СП 70.13330.2012, ППР
	Временные связи	Наличие и конструкция согласно ППР	п. 6.1.4 СП 70.13330.2012, ППР
	Качество растворной смеси по подвижности	Марка соответствует ПК2 по ГОСТ 28013. Не допускается применение раствора, процесс схватывания которого уже начался, а также восстановление его пластичности путем добавления воды	п. 6.1.5, п.6.1.6 СП 70.13330.2012, ППР
	Отклонение от совмещения ориентиров (риск геометрических осей, граней) в нижнем сечении установленных элементов с установочными ориентирами (рисками геометрических осей или гранями нижележащих элементов, рисками разбивочных осей)	Панелей и крупных блоков несущих стен, объемных блоков: До 8 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонение от вертикали верха плоскостей	Панелей несущих стен и объемных блоков: До 10 мм Крупных блоков несущих стен и перегородок: До 12 мм. На всю высоту здания панелей несущих стен и объемных блоков: 1/1000h сооружения, но не более 50 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Суммарное отклонение от совмещения ориентиров (риск геометрических осей, граней) в нижнем сечении панелей несущих стен, колонн, объемных блоков и отклонение от вертикали верха их плоскостей	До 10 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Разность отметок верха стеновых панелей каркасных зданий в пределах выверяемого участка	До 20 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012, совместно-принятое решение "ГК ПИК", "ПИК-Индустрия"
	Разность отметок верха коротких консолей, на двух смежных несущих стеновых панелях, служащих опорой для одной плиты перекрытия	До 5 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонения отметок горизонтальных растворных швов относительно монтажного горизонта стеновых панелей (при толщине растворных швов 15-20мм)	-5мм до +10мм	п.6.4.4, п.6.5.1 СП 70.13330.2012, совместно-принятое решение "ГК ПИК", "ПИК-Индустрия"

	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Планово-высотное положение закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До 5 мм	ГОСТ 10922-2012
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	ИГС на нижележащие конструкции	В наличии, содержит достоверные сведения	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.1.2 Монтаж фасадных навесных ж/б панелей с оконными блоками на приклинке			
	Проект производства работ	В наличии	СП 48.13330.2019
	Правильность монтажа конструкций	Монтаж конструкций каждого вышележащего этажа многоэтажного здания произведен после проектного закрепления всех монтажных элементов и достижения бетоном (раствором) прочности замоноличенных стыков несущих конструкций, указанной в ППР. Когда прочность и устойчивость конструкций в процессе сборки обеспечиваются сваркой монтажных соединений, можно, при указании в проекте, монтировать конструкции нескольких этажей зданий без замоноличивания стыков.	п. 6.1.2, п. 6.1.3 СП 70.13330.2012, ППР
	Временные связи	Наличие и конструкция согласно ППР	п. 6.1.4 СП 70.13330.2012, ППР
	Качество растворной смеси по подвижности	Марка соответствует ПК2 по ГОСТ 28013. Не допускается применение раствора, процесс схватывания которого уже начался, а также восстановление его пластичности путем добавления воды	п. 6.1.5, п.6.1.6 СП 70.13330.2012, ППР
	Отклонение от совмещения ориентиров (риск геометрических осей, граней) в нижнем сечении установленных элементов с установочными ориентирами (рисками геометрических осей или гранями нижележащих элементов, рисками разбивочных осей)	Панелей и крупных блоков несущих стен, объемных блоков: До 8 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонение от вертикали верха плоскостей	Панелей несущих стен и объемных блоков: До 10 мм. Навесных панелей - 10мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Суммарное отклонение от совмещения ориентиров (риск геометрических осей, граней) в нижнем сечении панелей несущих стен, колонн, объемных блоков и отклонение от вертикали верха их плоскостей	До 10 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Разность отметок верха стеновых панелей каркасных зданий в пределах выверяемого участка	До 20 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012, совместно-принятое решение "ГК ПИК", "ПИК-Индустрия"
	Разность отметок верха коротких консолей, на двух смежных несущих стеновых панелях, служащих опорой для одной плиты перекрытия	До 5 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012

	Отклонения отметок горизонтальных растворных швов относительно монтажного горизонта стеновых панелей (при толщине растворных швов 15-20мм)	от -5 мм до +10мм	п.6.4.4, п.6.5.1 СП 70.13330.2012, совместно-принятое решение "ГК ПИК", "ПИК-Индустрия"
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Крепление оконного блока	Способ крепления соответствует проекту (РД), расположение анкерных креплений от края ограждающих конструкций не менее 50 мм.	
	Величина монтажного зазора в примыкании к четверти (при наличии четверти)	Размеры монтажного зазора соответствуют ГОСТ 30971-2012: Для окон ПВХ с габаритными размерами ≤2 м: - 20-60 мм, в четверти снаружи - 10-20 мм; Для окон ПВХ с габаритными размерами 2 - 3,5 м: - 25-60 мм, в четверти снаружи - 10-20 мм	табл.2 ГОСТ 30971-2012
	Отклонения от вертикали и горизонтали смонтированных оконных блоков	Не более 1,5 мм на 1 м длины, но не более 3 мм на высоту изделия	5.2.4 ГОСТ 30971
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	Заполнение монтажных швов	Заполнение монтажных швов ППУ изоляцией выполнено сплошное, по толщине профиля, с наружной стороны установлена гидроизоляционная мембрана, с внутренней - пароизоляционная мембрана; ПСУЛ(при наличии в проекте) (РД)	
	Внешний вид оконного блока	Рама оконного блока не имеет сколов и трещин в сварных швах, на поверхности оконного блока отсутствуют царапины, видимые с расстояния 2 м, стеклопакеты в сохранности без окалин, царапин и трещин	
	Слицовка смежных панелей	Отклонение наружной плоскости панели от плоскости смежной панели не должно превышать 8 мм.	(СП 70.13330.2012)
	ИГС на нижележащие конструкции	В наличии, содержит достоверные сведения	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	Внешний вид и крепление отливов	Крепление отлива соответствует требованиям РД, отсутствуют физические повреждения отливов, заломы, царапины	
	Монтаж упругих прокладок в горизонтальных и вертикальных швах навесных панелей	Установлены в соответствии с РД, закреплены скобами без использования клеевого состава. Отсутствуют зазоры и разрывы, маты прошиты, марка и технические характеристики соответствует РД. Перехлест матов выполнен только на горизонтальных участках, место нахлеста зафиксировано скобой таким образом, чтобы центр скобы был расположен по центру нахлеста и фиксировала 2 мата одновременно.	
	Фотофиксация установки и крепления монтажных упругих прокладок из минераловатных матов	Приложены в полном объеме. Видна маркировка каждой панели	
	Ширина межпанельных швов с наружной стороны навесной панели	12±6 мм	
	Опорные подкладки	При монтаже НФП применены пластиковые наборные опорные подкладки. (Запрещено применение не заводских подкладок из досок, фанеры, ЦСП и т.п.)	
1.1.3 Приемка фасада навесных ж/б панелей			
	Строительная готовность	Фасадные работы выполнены в полном объеме в соответствии с рабочей документацией	

	Внешний вид	Внешний вид фасада и его элементов соответствует требованиям РД, АГР. Отсутствуют видимые загрязнения и повреждения фасадных элементов.	
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.2 Монтаж объемных блоков шахт лифтов			
	Проект производства работ	В наличии	СП 48.13330.2019
	Правильность монтажа конструкций	Монтаж конструкций каждого вышележащего этажа многоэтажного здания произведен после проектного закрепления всех монтажных элементов и достижения бетоном (раствором) прочности замоноличенных стыков несущих конструкций, указанной в ППР. Когда прочность и устойчивость конструкций в процессе сборки обеспечиваются сваркой монтажных соединений, можно, при указании в проекте, монтировать конструкции нескольких этажей зданий без замоноличивания стыков.	п. 6.1.2, п. 6.1.3 СП 70.13330.2012, ППР
	Качество поверхности, точность геометрических параметров, внешний вид панелей, наличие рисков осей кабин	Соответствует рабочей документации	
	Временные связи	Наличие и конструкция согласно ППР	п. 6.1.4 СП 70.13330.2012, ППР
	Отклонение от совмещения ориентиров (рисок геометрических осей, граней) в нижнем сечении установленных элементов с установочными ориентирами (рисками геометрических осей или гранями нижележащих элементов, рисками разбивочных осей)	Панелей и крупных блоков несущих стен, объемных блоков: До 8 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонение от вертикали верха плоскостей	Панелей несущих стен и объемных блоков: До 10 мм Крупных блоков несущих стен и перегородок, навесных стеновых панелей: До 12 мм На всю высоту здания панелей несущих стен и объемных блоков: 1/1000h сооружения, но не более 50 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Качество растворной смеси по подвижности	Марка соответствует ПК2 по ГОСТ 28013. Не допускается применение раствора, процесс схватывания которого уже начался, а также восстановление его пластичности путем добавления воды	п. 6.1.5, п.6.1.6 СП 70.13330.2012, ППР
	Отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен ствола шахты лифта относительно горизонтальной плоскости (пола приямка)	До 30 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонение по высоте порога дверного проема объемного элемента шахты лифта относительно посадочной площадки	До ±10 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонения отметок горизонтальных растворных швов относительно монтажного горизонта стеновых панелей (при толщине растворных швов 15-20мм)	-5 мм до +10 мм	п.6.4.4, п.6.5.1 СП 70.13330.2012, совместно-принятое решение "ГК ПИК", "ПИК-Индустрия"
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	

	Планово-высотное положение закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До 3 мм	ГОСТ 10922-2012
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на нижележащие конструкции	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.3 Утепление и герметизация монтажных швов и примыканий ж/б конструкций			
1.3.1 Водо-, воздухо- и паропроницаемость, тепло- и звукоизоляция стыков наружных стен и монтажных узлов примыкания оконных и дверных блоков к стеновым проемам			
	Монтаж воздухозащитных лент	Соединение лент по длине выполнено внахлест с длиной участка 100-120 мм. Места соединения лент в колодцах вертикальных стыков расположены на расстоянии не менее 0,3 м от пересечения верт. и гориз. стыков. Конец нижерасположенной ленты наклеен поверх ленты, устанавливаемой в стыке монтируемого этажа. Наклеенная лента плотно прилегает к поверхности стыков без пузырей, вздутий и складок.	п. 6.10.9, п. 6.10.10 СП 70.13330.2012
	Монтаж теплоизоляционных вкладышей	Теплоизоляционные вкладыши установлены в колодцы вертикальных стыков панелей наружных стен после устройства воздухоизоляции. Установленные вкладыши плотно прилегают к поверхности колодца по всей высоте стыка и закреплены в соответствии с проектом (РД). В местах стыкования теплоизоляционных вкладышей отсутствуют зазоры. При устранении зазоров между вкладышами - заполнены материалом той же плотности	
	Монтаж уплотняющих прокладок	Уплотняющие прокладки в устьях стыков закрытого и дренажного типов установлены насухо (без обмазки клеем). Уплотняющие прокладки установлены в стыки без разрывов. Соединение уплотняющих прокладок по длине выполнено "на ус", место соединения расположено на расстоянии не менее 0,3 м от пересечения вертикального и горизонтального стыков. (Уплотнять стыки двумя скрученными вместе прокладками не допускается)	п. 6.10.13, 6.10.14, 6.10.15 СП 70.13330.2012
	Изоляция стыков мастиками	При положительных температурах наружного воздуха температура мастик не менее 15-20 °С. В зимние периоды температура мастики в момент нанесения соответствует указанной в ТУ завода. При отсутствии в ТУ указаний : для нетвердеющих - 35-40 °С, для отверждающихся - 15-20 °С. Нанесенный слой мастики без пустот, разрывов, наплывов. Предельное отклонение толщины слоя мастики от проектной не должно превышать плюс 2 мм.	п. 6.10.17, 6.10.19, 6.10.20 СП 70.13330.2012
	Защита нанесенного слоя нетвердеющей мастики	Защита нанесенного слоя нетвердеющей мастики должна быть выполнена материалами, указанными в проекте. При отсутствии специальных указаний в проекте для защиты могут быть применены полимерцементные растворы, ПВХ, бутадиенстирольные или кумаронокаучуковые краски	6.10.21 СП 70.13330.2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	

	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
1.3.2 Монтаж воздухозащитного слоя стыков наружных стен и монтажных узлов примыкания оконных и дверных блоков к стеновым проемам			
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	Монтаж воздухозащитных лент	Соединение лент по длине выполнено внахлест с длиной участка 100-120 мм. Места соединения лент в швах вертикальных и горизонтальных стыков расположены на расстоянии не менее 0,3 м от пересечения вертикальных и горизонтальных стыков. Конец нижерасположенной ленты наклеен поверх ленты, устанавливаемой в стыке монтируемого этажа. Наклеенная лента плотно прилегает к поверхности стыков без пузырей, вздутий и складок.	(п. 6.10.9, п. 6.10.10 СП 70.13330.2012)
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
1.3.3 Монтаж теплоизоляционного слоя в стыках наружных стен и монтажных узлов примыкания оконных и дверных блоков к стеновым проемам			
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	Монтаж теплоизоляционных вкладышей	Теплоизоляционные вкладыши установлены в швы вертикальных и горизонтальных стыков панелей наружных стен после устройства воздухоизоляции. Установленные вкладыши плотно прилегают к поверхности шва по всей глубине стыка и закреплены в соответствии с проектом (РД). В местах стыкования теплоизоляционных вкладышей отсутствуют зазоры. При устранении зазоров между вкладышами - заполнены материалом той же плотности	
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
1.3.4 Монтаж уплотняющих прокладок в стыках наружных стен и монтажных узлов			
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	Монтаж уплотняющих прокладок	Уплотняющие прокладки в устьях стыков закрытого и дренированного типов установлены насухо (без обмазки клеем). Уплотняющие прокладки установлены в стыки без разрывов. Соединение уплотняющих прокладок по длине выполнено "на ус", место соединения расположено на расстоянии не менее 0,3 м от пересечения вертикального и горизонтального стыков. (Уплотнять стыки двумя скрученными вместе прокладками не допускается) Обжатие прокладок не менее 20%	(п. 6.10.13, 6.10.14, 6.10.15 СП 70.13330.2012)

	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
1.3.5 Устройство изоляции мастиками наружных стен и монтажных узлов			
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	Изоляция стыков мастиками	При положительных температурах наружного воздуха температура мастик не менее 15-20 °С. В зимние периоды температура мастики в момент нанесения соответствует указанной в ТУ завода. При отсутствии в ТУ указаний : для нетвердеющих - 35-40 °С, для отверждающихся - 15-20 °С. Нанесенный слой мастики без пустот, разрывов, наплывов. Предельное отклонение толщины слоя мастики от проектной не должно превышать плюс 2 мм.	(п. 6.10.17, 6.10.19, 6.10.20 СП 70.13330.2012)
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
1.4 Монтаж консольных плит			
	Проект производства работ	В наличии	СП 48.13330.2019
	Отклонение горизонтальных плоскостей	На секцию: до 40 мм На температурный блок (не более 2-х секций): до 60 мм	ВНД ПАО "ПИК СЗ", ПИК-Стандарт
	Планово-высотное положение закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До 5 мм	ГОСТ 10922-2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на нижележащие конструкции	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.5 Замоноличивание стыков сборных бетонных и железобетонных конструкций			
1.5.1 Замоноличивание стыков сборных бетонных и железобетонных конструкций			
	Общее требование к замоноличиванию	Замоноличивание стыков следует выполнять после проверки правильности установки конструкций, приемки соединений элементов в узлах сопряжений и выполнения антикоррозионного покрытия сварных соединений и поврежденных участков покрытия закладных изделий.	п. 6.9.1 СП 70.13330.2012
	Контроль прочности бетона (раствора)	Фактическая прочность уложенного бетона (раствора) испытана серией образцов, изготовленных на месте замоноличивания. Для проверки прочности изготовлены не менее трех образцов на группу стыков, бетонируемых в течение данной смены. Испытания образцов необходимо производить по ГОСТ 10180 и ГОСТ 5802	п. 6.9.9 СП 70.13330.2012
	Выполнение и уход	При замоноличивании стыков уплотнение бетона (раствора), уход за ним, контроль режима выдерживания, выполнен в соответствии с требованиями раздела 5.	раздел 5 СП 70.13330.2012

	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
1.5.2 Замоноличивание стыков сборных бетонных и железобетонных конструкций с устройством армокаркаса			
	Общие требования к узлу	Замоноличивание стыков следует выполнять после проверки правильности установки арматурного каркаса с учетом требований п. 5.16 СП 70.13330.2012, приемки соединений элементов в узлах сопряжений с учетом правильности монтажа закладных деталей (при наличии в РД).	(п. 6.9.1 СП 70.13330-2012)
	Контроль прочности бетона (раствора)	Фактическая прочность уложенного бетона (раствора) испытана серией образцов, изготовленных на месте замоноличивания. Для проверки прочности изготовлены не менее трех образцов на группу стыков, бетонируемых в течение данной смены. Испытания образцов необходимо производить по ГОСТ 10180 и ГОСТ 5802	п. 6.9.9 СП 70.13330.2012
	Выполнение и уход	При замоноличивании стыков уплотнение бетона (раствора), уход за ним, контроль режима выдерживания, выполнен в соответствии с требованиями раздела 5.	раздел 5 СП 70.13330.2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
1.6 Монтаж вентблоков			
	Проект производства работ	В наличии	СП 48.13330.2019
	Правильность монтажа конструкций	Монтаж конструкций каждого вышележащего этажа многоэтажного здания произведен после проектного закрепления всех монтажных элементов и достижения бетоном (раствором) прочности замоноличенных стыков несущих конструкций, указанной в ППР. Когда прочность и устойчивость конструкций в процессе сборки обеспечиваются сваркой монтажных соединений, можно, при указании в проекте, монтировать конструкции нескольких этажей зданий без замоноличивания стыков.	п. 6.1.2, п. 6.1.3 СП 70.13330.2012, ППР
	Временные связи	Наличие и конструкция согласно ППР	п. 6.1.4 СП 70.13330.2012, ППР
	Качество растворной смеси по подвижности	Марка соответствует ПК2 по ГОСТ 28013. Не допускается применение раствора, процесс схватывания которого уже начался, а также восстановление его пластичности путем добавления воды	п. 6.1.5, п. 6.1.6 СП 70.13330.2012, ППР
	Правильность монтажа вентиляционных каналов	Каналы совмещены, горизонтальные швы заполнены раствором. Выверку вентиляционных выполнена по осям двух взаимно перпендикулярных граней устанавливаемых блоков в уровне нижнего сечения с рисками осей нижестоящего блока. Стыки вентиляционных каналов блоков очищены от раствора посторонние предметы в каналах отсутствуют.	п. 6.6.1 СП 70.13330.2012

	Суммарное отклонение от совмещения ориентиров (рисок геометрических осей, граней) в нижнем сечении панелей несущих стен, колонн, объемных блоков и отклонение от вертикали верха их плоскостей	До 10 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонение от вертикали верха плоскостей	Объемных блоков: До 10 мм На всю высоту здания объемных блоков: 1/1000h сооружения, но не более 50 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Планово-высотное положение закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До 3 мм	ГОСТ 10922-2012
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на нижележащие конструкции	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.7 Приемка ответственных конструкций			
	Строительная готовность	Монтаж сборных ж/б конструкций выполнен в полном объеме согласно РД.	
	Внешний вид и дефекты	Внешний вид конструкций (поверхностей) соответствует требованиям РД, отсутствуют видимые повреждения (сколы, трещины, раковины, каверны, инородные включения в теле бетона).	
	Исполнительная документация	Документарный. В наличии. Паспорта, сертификаты соответствия, исполнительные геодезические схемы, протоколы лабораторных исследований, а также заключения о прочности бетона (раствора) в промежуточном и проектном возрасте, согласованы в установленном порядке, акты на скрытые работы - подписаны, переданы Заказчику в полном объеме	
1.8 Антикоррозионная обработка металлических деталей/закладных			
	Антикоррозионное покрытие сварных соединений	Антикоррозионное покрытие сварных соединений, а также участков закладных деталей и связей выполнено во всех местах, где при монтаже и сварке нарушено заводское покрытие. Способ антикоррозионной защиты и толщина наносимого слоя соответствуют проекту (РД) Качество антикоррозионных покрытий соответствует требованиями проекта (РД на основании СП 28.13330)	п. 6.8.1, 6.8.2 СП 70.13330.2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
1.9 Монтаж лестничных маршей и площадок			
	Проект производства работ	В наличии	СП 48.13330.2019

	Правильность монтажа конструкций	Монтаж лестничных маршей и площадок разрешается производить только после приемки опорных элементов, включающей геодезическую проверку соответствия их планового и высотного положения, Лестничные марши подают к месту установки в проектном положении и укладывают на слой цементного раствора толщиной до 30 мм	
	Временные связи	Наличие и конструкция согласно ППР	п. 6.1.4 СП 70.13330.2012, ППР
	Качество растворной смеси по подвижности	Марка соответствует ПК2 по ГОСТ 28013. Не допускается применение раствора, процесс схватывания которого уже начался, а также восстановление его пластичности путем добавления воды	п. 6.1.5, п. 6.1.6 СП 70.13330.2012, ППР
	Отклонения ступеней	От горизонтали — 2 мм	ВНД ПАО "ПИК СЗ", ПИК-Стандарт
	Отклонение отметок верха лестничной площадки	от проектной — 5 мм	ВНД ПАО "ПИК СЗ", ПИК-Стандарт
	Отклонение площадок лестниц от горизонтали	5 мм	ВНД ПАО "ПИК СЗ", ПИК-Стандарт
	Отклонение от симметричности (половина разности глубины опирания концов площадки) в направлении перекрываемого пролета	при длине площадки до 4 м — 5 мм	п. 6.1.5, п. 6.1.6 СП 70.13330.2012, ППР
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	п. 6.13 СП 48.13330.2019
	Планово-высотное положение закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До 5 мм	(ГОСТ 10922-2012)
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на нижележащие конструкции	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	Целостность конструкций и внешний вид	Отсутствие трещин и сколов, масляных и жировых пятен на бетонной поверхности, предотвращающие дальнейшее использование конструкций	
1.10 Монтаж ж/б перемычек оконных проемов			
	Проект производства работ	В наличии	СП 48.13330.2019
	Правильность монтажа конструкций	Укладку конструкций в направлении перекрываемого пролета надлежит выполнять с соблюдением установленных проектом размеров глубины опирания их на опорные конструкции или зазоров между сопрягаемыми элементами. Перемычки необходимо укладывать на слой раствора толщиной не более 20 мм	п. 6.1.2, п. 6.1.3 СП 70.13330.2012, ППР
	Отклонение от совмещения ориентиров (рисок геометрических осей, граней) в нижнем сечении установленных элементов с установочными ориентирами (рисками геометрических осей или гранями нижележащих элементов, рисками разбивочных осей)	Перемычек: До 8 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонение от симметричности (половина разности глубины опирания концов элемента) в направлении перекрываемого пролета	при длине: до 4 м : до 5 мм; свыше 4 до 8 м: до 6 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012

	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.11 Устройство сварных соединений, монтажных стыков			
	Проект производства сварочных работ	В наличии	п.10.1.2 СП 70.13330.2012
	Требования к специалистам, выполняющим сварочные работы	Сварка выполнена рабочими-сварщиками, имеющими профессиональный диплом (удостоверение) сварщика, и квалификационное удостоверение, подтверждающие право производства сварочных работ с указанием способов сварки и типов сварных соединений, выданное в соответствии с "Правилами аттестации сварщиков" для металлоконструкций и для арматуры, арматурных и закладных изделий железобетонных конструкций. В удостоверениях должна быть отметка о ежегодной перееаттестации сварщиков	п.10.1.3 СП 70.13330.2012
	Требования к маркировке выполненных сварных соединений	Сварщик поставлено личное клеймо, приведенное в ЖСР, на расстоянии 40-60 мм от границы выполненного им шва сварного соединения: одним сварщиком - в одном месте, при выполнении несколькими сварщиками - в начале и конце шва. Взамен постановки клейм допускается составление исполнительных схем с подписями сварщиков и фиксацией в ЖСР	п.10.1.15 СП 70.13330.2012
	Качество сварных соединений	Поверхность шва равномерно-чешуйчатая, без прожогов, наплывов, сужений; Глубина подрезов до 5% толщины свариваемого проката, но не более 1 мм; Дефекты, при наличии, удлиненные и сферические одиночные глубиной до 10% толщины свариваемого проката, но не более 3 мм; Дефекты, удлиненным и сферическим в виде цепочки или скопления: глубина до 5% толщины свариваемого проката, но не более 2 мм. Длина-до 30% длины оценочного участка. Трещины отсутствуют	п. 10.7, п. 10.1.15 СП 70.13330.2012
	Лабораторный контроль качества сварных соединений	Произведен специализированной организацией. Внешний осмотр и измерения с проверкой геометрических размеров, формы швов, наличия наружных дефектов всех типов швов конструкций в объеме 100% Неразрушающий ультразвуковой контроль (или др.) всех типов швов конструкций в объеме не менее 0,5% длины швов и более по указанию в проекте Представлено оформленное заключение по результатам испытаний.	ГОСТ 6996,14098,10922,16037, п. 10.4.3, п. 5.16.22 табл.10.6 СП 70.13330.2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
1.12. Монтаж перекрытий			
1.12.1 Армирование стыков, узлов и швов сборных ж/б плит			
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012
	Подготовка основания перед бетонированием	Визуальный/полная проверка. Удаление поверхностной цементной пленки, срубка наплывов бетона участков нарушенной структуры; удаление опалубки штраб, пробок и другие ненужных закладных частей; очистка поверхности бетона от мусора и пыли, продувка струей сжатого воздуха."	п.5.3.1 СП 70.13330.2012
	Диаметры арматуры	Соответствуют проекту	РД

	Отклонение от проекта в расстоянии между арматурными стержнями в вязаных каркасах и сетках	для продольной арматуры, в том числе в сетках (s – расстояния/шаг, указанные в проекте, мм) $\pm s/4$, но не более 50мм; для поперечной арматуры (хомутов, шпилек) (h – высота сечения балки/колонны, толщина плиты, мм) $\pm h/25$, но не более 25мм; Общее количество стержней - в соответствии с проектом	Табл. 5.10, СП 70.13330.2012, Рабочая документация
	Отклонение от проектной длины нахлестки /анкеровки арматуры (L – длина нахлестки / анкеровки, указанные в проекте, мм)	Не более $-0,05L$; положительные отклонения не нормируются	Табл. 5.10, СП 70.13330.2012, Рабочая документация
	Отклонение в расстоянии между рядами арматуры	для плит и балок толщиной до 1 м: ± 10 мм -для конструкций толщиной более 1 м: ± 20 мм	Табл. 5.10, СП 70.13330.2012
	Отклонение от проектной толщины защитного слоя бетона при толщине защитного слоя свыше 16 мм	при толщине защитного слоя от 16 до 20 мм включительно и линейных размерах поперечного сечения конструкций, мм: до 100 - +4; -3 от 101 до 200 - +8; -3 » 201 » 300 - +10; -3 свыше 300 - +15; -5 при толщине защитного слоя свыше 20 мм При линейных размерах поперечного сечения конструкций: -до 100 мм: +4; -5 мм; -от 101 до 200 мм: +8; -5 мм; -от 201 до 300 мм: +10; -5 мм; -свыше 300 мм: +15; -5 мм	Табл. 5.10, СП 70.13330.2012
	Состояние арматурных изделий, закладных изделий, а также сварных соединений	Отсутствует ржавчина, иней, наледь, загрязнения бетоном, окислы, следы масла, отслаивающейся ржавчины и сплошной поверхностной коррозии	Табл. 5.10, СП 70.13330.2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
1.12.2 Монтаж ж/б плит перекрытий, покрытий			
	Проект производства работ	В наличии	СП 48.13330.2019
	Правильность монтажа конструкций	Монтаж конструкций каждого вышележащего этажа многоэтажного здания произведен после проектного закрепления всех монтажных элементов и достижения бетоном (раствором) прочности замоноличенных стыков несущих конструкций, указанной в ППР. Когда прочность и устойчивость конструкций в процессе сборки обеспечиваются сваркой монтажных соединений, можно, при указании в проекте, монтировать конструкции нескольких этажей зданий без замоноличивания стыков.	п. 6.1.2, п. 6.1.3 СП 70.13330.2012, ППР
	Временные связи	Наличие и конструкция согласно ППР	(п. 6.1.4 СП 70.13330.2012, ППР
	Качество растворной смеси по подвижности	Марка соответствует ПК2 по ГОСТ 28013. Не допускается применение раствора, процесс схватывания которого уже начался, а также восстановление его пластичности путем добавления воды	п. 6.1.5, п. 6.1.6 СП 70.13330.2012, ППР
	Отклонение от симметричности (половина разности глубины опирания концов элемента) при установке балок, плит покрытий в направлении перекрываемого пролета	при длине: до 4 м : до 5 мм свыше 4 до 8 м: до 6 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Разность отметок лицевых поверхностей двух смежных преднапряженных панелей (плит) перекрытий в шве	при длине плит: до 4 м: до 8 мм свыше 4 до 8 м: до 10 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонение горизонтальных плоскостей	На секцию: до 40 мм На температурный блок (не более 2-х секций): до 60 мм	

	Отклонение установки пустотной ж/б плиты в плане в направлении, перпендикулярном основному пролету от проектного положения	До ±6 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Планово-высотное положение закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До 5 мм	ГОСТ 10922-2012
	Разность отметок поверхностей смежных горизонтальных закладных деталей	не более 10 мм	
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.13 Монтаж ж/б колонн многоэтажных зданий			
	Проект производства работ	В наличии	СП 48.13330.2019
	Правильность монтажа конструкций	Монтаж конструкций каждого вышележащего этажа многоэтажного здания произведен после проектного закрепления всех монтажных элементов и достижения бетоном (раствором) прочности замоноличенных стыков несущих конструкций, указанной в ППР. Когда прочность и устойчивость конструкций в процессе сборки обеспечиваются сваркой монтажных соединений, можно, при указании в проекте, монтировать конструкции нескольких этажей зданий без замоноличивания стыков.	п. 6.1.2, п. 6.1.3 СП 70.13330.2012, ППР
	Временные связи	Наличие и конструкция согласно ППР	п. 6.1.4 СП 70.13330.2012, ППР
	Качество растворной смеси по подвижности	Марка соответствует ПК2 по ГОСТ 28013. Не допускается применение раствора, процесс схватывания которого уже начался, а также восстановление его пластичности путем добавления воды	п. 6.1.5, п.6.1.6 СП 70.13330.2012, ППР
	Отклонение от совмещения ориентиров (рисок геометрических осей, граней) в нижнем сечении установленных элементов с установочными ориентирами (рисками геометрических осей или гранями нижележащих элементов, рисками разбивочных осей)	Колонн: До 8мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Суммарное отклонение от совмещения ориентиров (рисок геометрических осей, граней) в нижнем сечении колонн и отклонение от вертикали верха их плоскостей	До 10 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Разность отметок верха колонн каждого яруса многоэтажного здания и сооружения, а также верха стеновых панелей каркасных зданий в пределах выверяемого участка	До 20 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012, совместно-принятое решение "ГК ПИК", "ПИК-Индустрия"
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	

	Планово-высотное положение закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До 3 мм	ГОСТ 10922-2012
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на нижележащие конструкции	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.14 Монтаж ж/б ригелей/балок			
	Проект производства работ	В наличии	СП 48.13330.2019
	Правильность монтажа конструкций	Укладку конструкций в направлении перекрываемого пролета надлежит выполнять с соблюдением установленных проектом размеров глубины опирания их на опорные конструкции или зазоров между сопрягаемыми элементами. Ригели, фермы, строительные балки следует укладывать насухо на опорные поверхности несущих конструкций	п. 6.1.2, п. 6.1.3 СП 70.13330.2012, ППР
	Отклонение от совмещения ориентиров (рисок геометрических осей, граней) в нижнем сечении установленных элементов с установочными ориентирами (рисками геометрических осей или гранями нижележащих элементов, рисками разбивочных осей)	Ригелей, прогонов, балок: До 8 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Отклонение от симметричности (половина разности глубины опирания концов элемента) при установке балок, плит покрытий в направлении перекрываемого пролета	при длине: до 4 м : до 5 мм; свыше 4 до 8 м: до 6 мм	табл. 6.1 СП 70.13330.2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	
	Планово-высотное положение закладных изделий, служащих опорами для стальных или сборных железобетонных колонн и других сборных элементов	До 3 мм	ГОСТ 10922-2012
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	ИГС на нижележащие конструкции	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	ИГС на выполненный объем работ	В наличии, содержит достоверные сведения, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)