

Требования к отдельным видам работ: "Перегородки АСОТЕК, СТК"			
Точка контроля	Параметр контроля	Формулировка критерия	Ссылка на нормативную документацию
1 Монтаж каркасно-обшивных перегородок, перегородок из плит АСОТЕК, СТК			
1.1 Монтаж СТК			
1.1.1 Монтаж СТМ			
	Отклонение от вертикали плоскостей	Не более 5 мм	
	Отклонение от установочных рисок (развернутость)	Не более 8 мм	
	Отклонение длин диагоналей модуля	Не более 2 мм	
	Растворная постель	Толщина 10-30 мм под всей площадью без пустот	
	Документация на применяемые материалы и изделия, сверка характеристик с проектом	Визуальный. Документарный. Наличие сертификатов, марки материалов и изделий соответствуют проекту	РД
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	п. 6.13 СП 48.13330.2019
	Наличие ППР и технологической карты	ППР и технологическая карта в наличии	СП 48.13330.2019, п. 3.3 СП 70.13330.2012
	Звукоизоляция	Наличие сплошного заполнения внутренних пазух минеральной ватой с прокладкой ветрозащитной пленки.	Альбом типовых узлов зашивки СТК
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	Целостность конструкции и ее элементов	Отсутствие вмятин, деформаций, нарушения целостности конструкций и ее элементов	
	Отсутствие доступа внутрь СТМ	На момент сдачи доступ в СТМ ограничен - смонтирована временная дверь или проем наглухо зашит	(СТМ- Регламент приема-передачи)
	Исполнительная геодезическая схема (ИГС)	В наличии, без согласования с Заказчиком (СП 48.13330.2019, п.9.5)	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
1.1.2 Полы СТМ			
	Растворная постель	Толщина 10-30 мм под всей площадью без пустот	
1.2 Монтаж каркасно-обшивных перегородок			
	Наличие ППР и технологической карты	Документарный. В наличии	п.п 3 СП 70.13330.2012
	Смещение осей конструкции от разбивочных осей	Предельные отклонения элементов перегородок от проектного положения не должны превышать величин - 3 мм Измерительный, каждый элемент, журнал работ	п 7.5.6 табл. 7.4 СП 70.13330.2012
	Расстояние между осями стоек	Предельные отклонения элементов перегородок от проектного положения не должны превышать величин ± 2 мм	п 7.5.6 табл. 7.4 СП 70.13330.2012
	Минимальная величина нахлеста листа обшивки на стойку: в металлическом каркасе	Предельные отклонения элементов перегородок от проектного положения не должны превышать величин 10 мм	п 7.5.6 табл. 7.4 СП 70.13330.2012

	Минимальная величина нахлеста листа обшивки на стойку: в деревянном каркасе	Предельные отклонения элементов перегородок от проектного положения не должны превышать величин 20 мм	п 7.5.6 табл. 7.4 СП 70.13330.2012
	Расстояние между деталями крепления направляющих к несущим конструкциям	Предельные отклонения элементов перегородок от проектного положения не должны превышать величин ± 5 мм	п 7.5.6 табл. 7.4 СП 70.13330.2012
	Наличие уплотнительной ленты	Между направляющими профилями каркаса , полом, потолком и стенами	п. 5.2.14 СП 55.101.2000
	Зазоры между звукоизоляционными плитами, а также между ними и элементами каркаса	Предельные отклонения элементов перегородок от проектного положения не должны превышать величин - не более 2 мм	п 7.5.6 табл. 7.4 СП 70.13330.2012
	Размер шва между стыкуемыми листами	Предельные отклонения элементов перегородок от проектного положения не должны превышать 2 мм	п 7.5.6 табл. 7.4 СП 70.13330.2012
	Уступ между смежными листами вдоль шва	Предельные отклонения уступа не должны превышать величин 1 мм	п 7.5.6 табл. 7.4 СП 70.13330.2012
	Углубление головки винта или шурупа в обшивку каркаса	Не должны превышать величин 0,5-1 мм	п 7.5.6 табл. 7.4 СП 70.13330.2012
	Стыковка листов обшивки выполнена	На элементах каркаса	п 7.5.3 табл. 7.4 СП 70.13330.2012
	Устойчивость каркаса, надежность крепления листов обшивки, отсутствие у листов надрывов, повреждений, масляных пятен и загрязнений	Визуальный, инструментальный. Каркас закреплен жестко, отсутствуют загрязнения и повреждения обшивки	п 7.5.6.8 СП 70.13330.2012
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	п. 6.13 СП 48.13330.2019
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	Исполнительный чертеж	В наличии, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)
	Отклонение от вертикальности	Для поверхности перегородок и облицовок - не более 1 мм на 1 метр высоты Для поверхности облицовок пилястр, откосов дверных и оконных проемов - не более 5 мм на всю высоту	(табл. К1 СП 163.1325800.2014)
1.3 Монтаж перегородок из плит АСОТЕК			
	Наличие согласованных РД, ППР, ППГР и технологической карты	Документарный. В наличии	(п.3.3 СП 70.13330.2012, п. 4.8 сп 126.13330.2017)
	Смещение осей конструкции от разбивочных осей	Не более 8 мм	(СП 70.13330.2012, п.6.1.7, табл.6.1)
	Отклонения панелей по вертикали	Не более 5 мм	(СП 70.13330.2012, п.7.2.8, табл.7.1, п.3)
	Горизонтальные швы	Нижняя часть панелей АСОТЕС устанавливается на цементно-песчаный раствор с маяками (20 мм, отклонение относительно монтажного горизонта ± 5 мм, не менее одного на каждую панель), либо устанавливается на маяки с последующей зачеканкой цементно-песчаным раствором.	(СП 70.13330.2012, п. 6.3.1, Типовая технологическая карта (ТТК),монтаж внутренних перегородок АСОТЕС фирмы ELEMATIC)

	Вертикальные швы	Толщина швов в соединениях по боковой поверхности составляет 2-5 мм, отклонение +3мм. При отклонении прямолинейности сторон панели более 5 мм, толщина шва - не более 10 мм. Монтаж перегородок осуществляется по технологии «паз-гребень» с применением плиточного клея (альтернатива - пена-цемент либо клей-пена с заполнением шва на всю толщину).	(Типовая технологическая карта (ТТК), монтаж внутренних перегородок АСОТЕС фирмы ELEMATIC)
	Деформационные швы	Толщина деформационных швов в узлах примыкания перегородок к несущим конструкциям здания и кирпичным перегородкам - 15- 35 мм, между панелями перегородок при их длине от 4 м - 8-12 мм. Швы заполняются монтажной пеной	(Типовая технологическая карта (ТТК), монтаж внутренних перегородок АСОТЕС фирмы ELEMATIC)
	Качество лицевой поверхности перегородок	Класс бетонной поверхности А6: наибольший размер раковины до 15 мм, высота местного наплыва или глубина впадины до 3 мм, глубина скола бетона на ребре или на поверхности изделия до 10 мм при суммарной длине сколов бетона на 1 м ребра до 100 мм	(ТТК),монтаж внутренних перегородок АСОТЕС фирмы ELEMATIC)
	Крепление плит АСОТЕС	Крепления перегородок к перекрытию принято с помощью накладной детали МД-1, оптимально крепление каждого элемента перегородки, минимум в одном месте (по центру). Монтаж отдельностоящих панелей АСОТЕС производится с двумя деталями МД-1 с расположением точек крепления с двух сторон. Деталь МД-1 крепится к перекрытию с помощью анкерных металлических болтов М8х25.	(Типовая технологическая карта (ТТК), монтаж внутренних перегородок АСОТЕС фирмы ELEMATIC)
	Акт освидетельствования скрытых работ	Составлен по РД 11-02-2006 и подписан ответственными лицами акт освидетельствования скрытых работ	п. 6.13 СП 48.13330.2019
	Смещение между гранями панелей	Смещение между смежными гранями панелей из плоскости не более 2мм.	(Типовая технологическая карта (ТТК), монтаж внутренних перегородок АСОТЕС фирмы ELEMATIC)
	Паспорта качества на применяемые материалы	В наличии	
	Сертификаты соответствия на применяемые материалы	В наличии	
	Исполнительный чертеж	В наличии, проверено и согласовано Заказчиком	(СП 48.13330.2019, п.9.5)